

さらに進化した小径刃物の切削力を引き出すプロフェッショナル

MINI-MINI CHUCK **ADVANCED α**

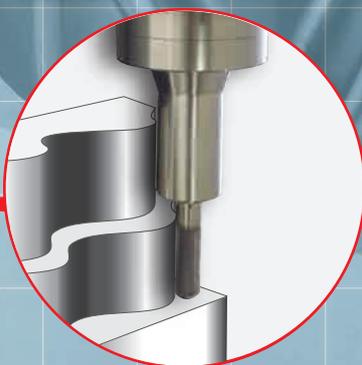
1. 口元締めりと強力把握

4D先端で $3\mu\text{m}$ 以内の高い振れ精度を実現



2. スリムでコンパクト

ワークへの寄り付きがいいスリムでコンパクトなボディ



3. 簡単・安全な締付

レンチ1本で誰でも簡単に刃物の脱着が可能

後部から締付け操作が可能なダイレクトスクリュウタイプもラインナップしています。

*ダイレクトスクリュウタイプは型式・仕様に変更はございません。



日研独自の
TiN ペアリング
をビルトイン!



NEW **ADVANCED α**

標準タイプの内部構造が刷新され大幅に進化

振れ精度と操作性、耐久性がさらに向上

MMC8、MMC12はクーラントスルー標準化

30,000min⁻¹
& G2.5!

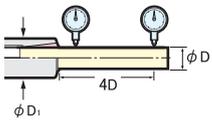
ミニミニチャック アドバンスアルファ



BT

クーラントスルー標準化 (MMC8/MMC12)

振れ精度 3 μm 以内



超ロングシリーズ



従来品より
+30mm~60mm

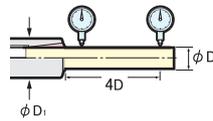
2LOCK

クーラントスルー標準化 (MMC8/MMC12)

2LOCK ツーリングは BT2面拘束主軸で2面拘束ツールとして使用できます。もちろん標準のBT主軸でも、BTツールとして使用出来ます。

超ロングシリーズ追加

Within 0.003mm



超ロングシリーズ



従来品より
+30mm~60mm

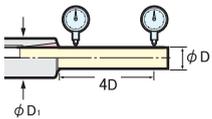
Taper	Code No.	φD1	φD
BT30	BT30 -MMC 4 -105-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C-105-AA	2~ 8	20
	-MMC12C-105-AA	4~12	30
BT40	BT40 -MMC 4 - 90-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C- 90-AA	2~ 8	20
	-120-AA	2~ 8	20
	-150-AA	2~ 8	20
	-180-AA	2~ 8	20
	-MMC12C- 90-AA	4~12	30
	-120-AA	4~12	30
BT50	BT50 -MMC 4 -105-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C-105-AA	2~ 8	20
	-135-AA	2~ 8	20
	-165-AA	2~ 8	20
	-195-AA	2~ 8	20
	-MMC12C-105-AA	4~12	30
	-135-AA	4~12	30
	-165-AA	4~12	30
	-195-AA	4~12	30

Taper	Code No.	φD1	φD
NBT30	NBT30 -MMC 4 -105-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C-105-AA	2~ 8	20
	-MMC12C-105-AA	4~12	30
NBT40	NBT40 -MMC 4 - 90-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C- 90-AA	2~ 8	20
	-120-AA	2~ 8	20
	-150-AA	2~ 8	20
	-180-AA	2~ 8	20
	-MMC12C- 90-AA	4~12	30
	-120-AA	4~12	30
NBT50	NBT50 -MMC 4 -105-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C-105-AA	2~ 8	20
	-135-AA	2~ 8	20
	-165-AA	2~ 8	20
	-195-AA	2~ 8	20
	-MMC12C-105-AA	4~12	30
	-135-AA	4~12	30
	-165-AA	4~12	30
	-195-AA	4~12	30

HSK

クーラントスルー対応 (MMC8/MMC12)

振れ精度 3 μm 以内



超ロングシリーズ



Taper	Code No.	φD1	φD
HSK 50A	HSK 50A -MMC 4 -128-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C-127-AA	1~ 4	15
	-157-AA	2~ 8	20
	-187-AA	2~ 8	20
	-MMC12C-129-AA	4~12	30
HSK 63A	HSK 63A -MMC 4 -116-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C-115-AA	2~ 8	20
	-145-AA	2~ 8	20
	-175-AA	2~ 8	20
	-MMC12C-117-AA	4~12	30
HSK100A	HSK100A -MMC 4 -131-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C-130-AA	2~ 8	20
	-160-AA	2~ 8	20
	-190-AA	2~ 8	20
	-MMC12C-130-AA	4~12	30
HSK 50E	HSK 50E -MMC 4 -128-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C-127-AA	2~ 8	20
	-MMC12C-129-AA	4~12	30
HSK 63E	HSK 63E -MMC 4 -116-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C-115-AA	2~ 8	20
	-MMC12C-117-AA	4~12	30
HSK 63F	HSK 63F -MMC 4 -128-AA	1~ 4	15
	-MMC 8C-127-AA	2~ 8	20
	-MMC12C-129-AA	4~12	30

MINI-MINI CHUCK COLLET

Standard Type

for MMC4
MPK コレット



Code No.

MPK 4-1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4

PMK コレット



Code No.

PMK 8-2, 2.2, 2.4, 3, 4, 5, 6, 7, 8*
PMK 12-4, 5, 6, 8, 10, 12

Coolant-thru Type

クーラント完全シーリング
VMK コレット



Code No.

VMK 8-2, 3, 4, 5, 6, 8
VMK12-4, 5, 6, 8, 10, 12

先端三角溝よりジェット噴射

VMK-Jコレット



Code No.

VMK 8-2J, 3J, 4J, 5J, 6J, 8J
VMK12-4J, 5J, 6J, 8J, 10J, 12J

*挿入エンドミルのシャンク径はh6~h8をご使用下さい。
★オイルホール無刃物でジェット噴射の場合、J付コレット
をご使用下さい。