

NIKKEN

Shrink Fit Series

日研 焼きばめホルダシリーズ



New

BALANCEABLE

バランスブル焼きばめホルダ



アルミ高速切削などに威力を発揮

- 高速回転対応のプリバランス済み*1 高精度ホルダ
 HSK63A : G2.5 30,000m⁻¹ HSK80F/100A : G2.5 20,000m⁻¹
 NBT40 : G2.5 20,000m⁻¹ NBT50 : G2.5 20,000m⁻¹
- さらに刃物焼きばめ後にネジ*2 を利用したアフターバランス調整も可能

*1 刃物装着前のホルダ単体でのバランス調整をいいます。

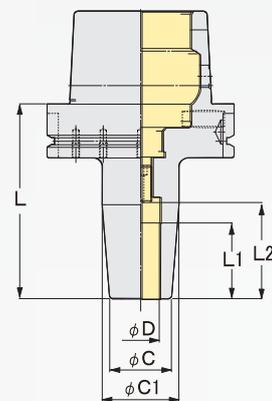
*2 バランス調整用ネジは S・M・L の 3 種類を別売。



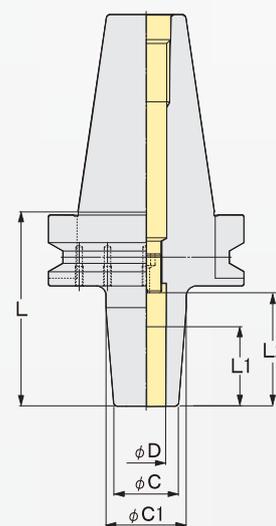
HSK

テーパ	Code No.	φD	L	L1	L2	φC	φC1	Back-up Screw
HSK63A	HSK 63A-SF12- 90B-LY	12	90	36	47	24	32	M10
	-SF16- 95B-LY	16	95	39	50	27	34	M12
	-SF20-100B-LY	20	100	41	52	33	42	M16
	-SF25-115B-LY	25	115	47	58	44	53	M16
HSK80F	HSK 80F-SF12- 80B-LY	12	80	36	47	24	31	M 8
	-SF16- 80B-LY	16	80	39	50	27	34	M 8
	-SF20- 90B-LY	20	90	41	52	33	42	M 8
	-SF25-100B-LY	25	100	47	58	44	53	M 8
HSK100A	HSK100A-SF12- 95B-LY	12	95	36	47	24	32	M10
	-160B-LY	12	160	36	47	24	32	M10
	-SF16-100B-LY	16	100	39	50	27	34	M12
	-160B-LY	16	160	39	50	27	34	M12
	-SF20-105B-LY	20	105	41	52	33	42	M16
	-160B-LY	20	160	41	52	33	42	M16
	-SF25-115B-LY	25	115	47	58	44	53	M16
	-160B-LY	25	160	47	58	44	53	M16

HSK寸法図



NBT寸法図



NBT

テーパ	Code No.	φD	L	L1	L2	φC	φC1	Back-up Screw
NBT40	NBT40-SF12- 90B-LY	12	90	36	47	24	32	M10
	-SF16- 90B-LY	16	90	39	50	27	34	M12
	-SF20- 90B-LY	20	90	41	52	33	41	M16
	-SF25-100B-LY	25	100	47	58	44	52	M16
NBT50	NBT50-SF12-100B-LY	12	100	36	47	24	32	M10
	-160B-LY	12	160	36	47	24	32	M10
	-SF16-100B-LY	16	100	39	50	27	34	M12
	-160B-LY	16	160	39	50	27	34	M12
	-SF20-100B-LY	20	100	41	52	33	41	M16
	-160B-LY	20	160	41	52	33	42	M16
	-SF25-100B-LY	25	100	47	58	44	52	M16
	-160B-LY	25	160	47	58	44	53	M16

NBT40、NBT50 は BT2 面拘束シャンクです。



New
X-TREME
エクストリーム焼きばめホルダ

難削材加工の究極のソリューション

- 独自の刃物シャンク形状により、エンドミルを回転方向にも軸方向にも、完全にロックできる
- チルトロックと焼きばめのダブル完全把握により、刃物が抜けない
- さらに刃物焼きばめ後にネジ*2 を利用したアフターバランス調整も可能

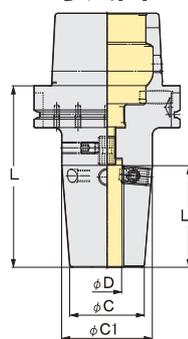
*X-TREMEシリーズには専用エンドミルが必

ダイジェット工業様、不二越様、

エクストリームエンドミル専用ホルダ

テーパ	Code No.	φD	L	L1	φC	φC1	Back-up Screw
HSK63A	HSK 63A-SF12EX-120B	12	120	57	38	49.5	M10
	-SF16EX-135B	16	135	67	46	57	M12
	-SF20EX-145B	20	145	70	51	62	M12
HSK80F	HSK 80F-SF12EX-110B	12	110	57	38	50	M10
	-SF16EX-130B	16	130	67	46	57	M12
	-SF20EX-130B	20	130	70	51	62	M12
HSK100A	HSK100A-SF12EX-110B	12	110	57	38	50	M10
	-SF16EX-120B	16	120	67	46	59.6	M12
	-SF20EX-125B	20	125	70	51	62	M12
	-SF25EX-150B	25	150	76	55	67	M16
NBT40	NBT40 -SF12EX-115B	12	115	57	38	50	M10
	-SF16EX-125B	16	125	67	46	57	M12
	-SF20EX-130B	20	130	70	51	62	M12
NBT50	NBT50 -SF12EX-120B	12	120	57	38	50.2	M10
	-SF16EX-130B	16	130	67	46	59.7	M12
	-SF20EX-135B	20	135	70	51	62	M12
	-SF25EX-140B	25	140	76	55	67	M16

HSK寸法図



着脱手順

Shrink 刃物を装着する	Unshrink 刃物を取り外す
1 バックアップスクリューで工具長を調整する	4 ホルダを冷却する
2 ホルダ口元のガイドラインに工具切欠部の位相を合わせ、切削工具を挿入して焼きばめを行う	3 切削工具を抜く
3 ホルダを冷却してから、バックアップスクリューを開放する	2 ホルダを加熱する
4 チルトロックねじにより切削工具をクランプする	1 チルトロックねじを外す

⚠ 焼きばめの際には、チルトロックねじをホルダから取り外した状態で作業を行ってください。

⚠ 切削工具、及びホルダに触れる際は、付属の作業用グラブを装着してください。

標準エンドミル切欠面追加工用ホルダ

テーパ	Code No.	φD	L	L1	φC	φC1	Back-up Screw
HSK63A	HSK 63A-SF12EXS-110B	12	110	45	38	48	M10
	-SF16EXS-115B	16	115	48	46	54	M12
	-SF20EXS-125B	20	125	50	51	60	M12
HSK80F	HSK 80F-SF12EXS-100B	12	100	45	38	48	M10
	-SF16EXS-110B	16	110	48	46	54	M12
	-SF20EXS-110B	20	110	50	51	60	M12
HSK100A	HSK100A-SF12EXS- 95B	12	95	45	38	47.7	M10
	-SF16EXS-100B	16	100	48	46	56.4	M12
	-SF20EXS-105B	20	105	50	51	62	M12
	-SF25EXS-130B	25	130	56	55	67	M16
NBT40	NBT40 -SF12EXS-105B	12	105	45	38	48	M10
	-SF16EXS-105B	16	105	48	46	54	M12
	-SF20EXS-110B	20	110	50	51	60	M12
NBT50	NBT50 -SF12EXS-105B	12	105	45	38	47.8	M10
	-SF16EXS-110B	16	110	48	46	56.6	M12
	-SF20EXS-115B	20	115	50	51	62	M12
	-SF25EXS-120B	25	120	56	55	67	M16

NBT40、NBT50はBT2面拘束シャンクです。

New

焼きばめ時間、最速2秒 高速焼きばめ装置ラインナップ



高速焼きばめ装置と
冷却装置のセット品
ベーシックモデル
START-2



高速焼きばめ装置1基と
冷却装置2基を一体化
オールインワンモデル
Fi-6J

- 最速2秒の超高速焼きばめ*1
- サイズにより自動的に加熱時の出力を調整
- ホルダ把握部のみを集中加熱する電磁誘導方式により、ホルダ劣化の心配がなく高精度を維持

*1 小径刃物で最速の場合。刃物径や素材により加熱時間は変わります。

START-2：仕様

焼きばめユニット：START-2J	
焼きばめ方式	電磁誘導方式
焼きばめ時間	2~7 秒
電源	200V - 240V
消費電力	14kW
最大工具長	340mm
サイズ	W255×D482×H755mm
重量	20.0kg

冷却ユニット：FG500-1150	
冷却方式	エア (0.4~0.6Mpa)
冷却時間	90~180 秒
サイズ	W220×D190×H615mm
重量	5.0kg

多彩な付属品

- シャンクアダプタ：BT、HSK等、様々なシャンク形状に対応する固定用アダプタ
 Fi-6J、START-2ともにシャンクアダプタは標準で2種類を付属。ご要望のサイズをご指定ください。オプション販売も可能です。
- ヒートリング：加熱の際、ホルダの刃物保持部にセットするアダプタ

	2-5mm	6-13mm	14-24mm	25-32mm	32-40mm
Fi-6J	1	1	1	1	1
START-2	1	1	1	1	1
- クーリングリング：冷却の際、ホルダの刃物保持部にセットするアダプタ

	2-5mm	6-13mm	14-24mm	25-32mm	32-40mm
Fi-6J	2	2	2	2	2
START-2	1	1	1	1	1
- サイドラック…各1
ヒートリング等を本体横に設置しておく作業用ラック

- 作業用グラブ…各1
左右ペアの作業用耐熱軍手

- 分離型ヒートリング…O/P
刃物径がシャンク径より大きい刃物に使用する別売オプション


Fi-6J：仕様

焼きばめ方式	電磁誘導方式
焼きばめ時間	2~7 秒
冷却方式	エア (0.4~0.6MPa)
冷却時間	90~180 秒
電源	200V - 240V
消費電力	14kW
最大工具長	430mm
サイズ	W785×D510×H875mm
重量	65.0kg