

複合加工機用

目研旋削ツールリングシステム

NIKKEN NEW TOOLING SYSTEM for MULTI-TASKING MACHINE

NEW

**Polygon
Taper**



C6

HSK-T



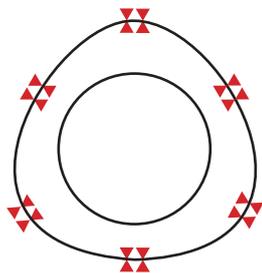
HSK63T



先進の複合加工機のために開発した、目研の
高精度・高剛性な旋削ツール新ラインナップ

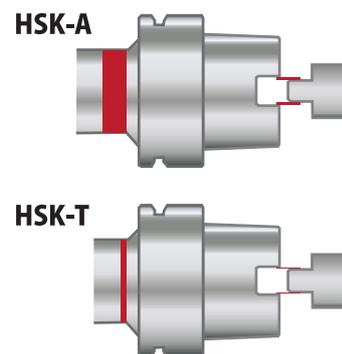
先進の複合加工機のポテンシャルを最大限に発揮させる 高精度で高剛性な目研複合加工機用ツール

ご使用の機械の主軸にあわせて選べる2つのシャンク形状



ドライブキーではなく、ポリゴン形状1/20テーパ3面の密着で、均等に切削トルクを受けるユニークな構造により、高剛性、高精度を実現したポリゴンテーパ。(ISO 26623)

- ポリゴンテーパと端面による理想的な2面拘束
- 高精度：高いATC装着繰り返し位置決め精度
- 高剛性：高い曲げ剛性とねじり剛性



HSK-Aとの互換性を担保しつつ、旋削加工に必要な高精度化と高剛性化を行うことで、複合加工機とマシニングセンタ間での工具共有化を実現したHSK-Tテーパ。(ISO 12164-3) (JISB6064-3)

- HSK-Aをベースに旋削加工に最適化した先進の2面拘束
- 高精度：HSK-Aに比べドライブキーのはめあい公差を厳格化
- 高剛性：剛性アップのためHSK-Aに比べ工具長を短く規定

旋削ツール、回転ツール共に新製品を続々追加

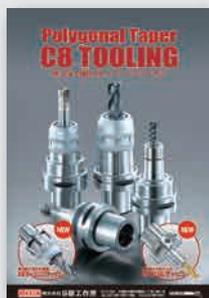
旋削ツール ※当チラシをご覧ください。

NEW 汎用角バイトホルダ	45°タイプ	C6 HSK-63T
	90°タイプ	C6 HSK-63T
	180°タイプ	C6 HSK-63T
NEW サイドロックホルダ		C6 HSK-63T

※上記商品以外は以下のカタログ、チラシをご参照ください。



C6 カタログ



回転ツールC8 チラシ

回転ツール ※C6 カタログ、C8 チラシをご参照ください。

● サイドロックホルダ	Coming Soon	C6 HSK-63T
● 正面フライスアーバ (オイルホール付き高送りカッタ用)	Coming Soon	C6 HSK-63T
● ミーリングチャック		C6/C8
● スリムチャック		C6/C8
● メジャードリームミーリングチャック		C6
● メジャードリームホルダ		C6
● メジャードリームプロエンドミル		C6
● モジュラータイプボーリングヘッド		C6

※上記シャンク以外も対応致します。別途ご相談ください。
※複合加工機用ツール総合カタログを近日中に発行予定です。

旋削

汎用角バイトホルダ

RP(黒錆)処理(防錆対策)済

45°
タイプ
傾斜型



POLYGON
TAPER
C6

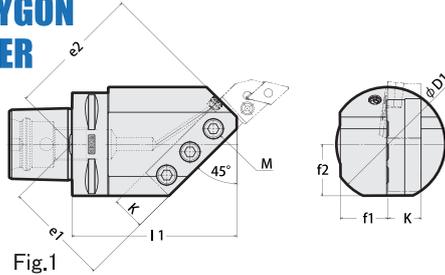


Fig.1

HSK-T

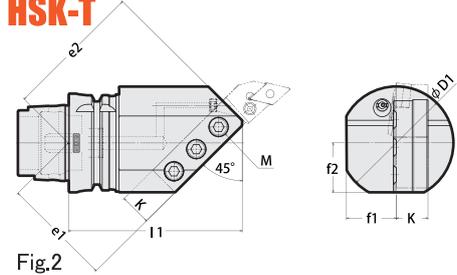


Fig.2

NEW

※画像はC6です。

※図面は左勝手です。

テーパ	Code No.	勝手	バイトサイズ	D1	L1	e1	e2	f1	f2	K	M	Fig.	重量(kg)
C6	C6-45-TH20R-100	右	20	70	100	64	82.5	29	31.5	20	12	1	2.3
	C6-45-TH20L-100	左											
	C6-45-TH25R-110	右	25	80	110	77	85	37.5	35	25			3.1
	C6-45-TH25L-110	左											
HSK63T	HSK63T-45-TH20R-110	右	20	72	110	70	88	31.6	31.5	20	12	2	2.5
	HSK63T-45-TH20L-110	左											
	HSK63T-45-TH25R-120	右	25	80	120	84	92	37.5	35	25			3.3
	HSK63T-45-TH25L-120	左											

90°
タイプ
直交型



POLYGON
TAPER
C6

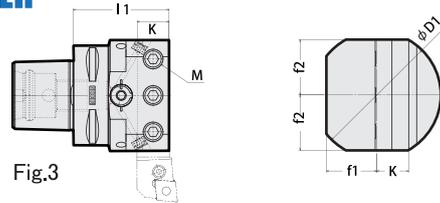


Fig.3

HSK-T

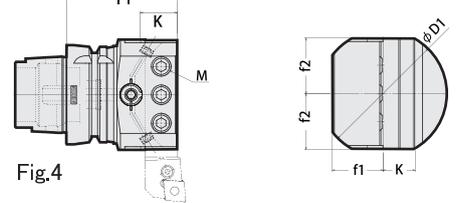


Fig.4

NEW

※画像はC6です。

※右勝手・左勝手の区別はありません。

テーパ	Code No.	勝手	バイトサイズ	D1	L1	f1	f2	K	M	Fig.	重量(kg)
C6	C6-90-TH20N-60	なし	20	80	60	31.6	35	20	12	3	1.7
	C6-90-TH25N-70		25		70						25
HSK63T	HSK63T-90-TH20N-70	なし	20	80	70	31.6	33	20	12	4	1.9
	HSK63T-90-TH25N-80		25		80						34

180°
タイプ



POLYGON
TAPER
C6

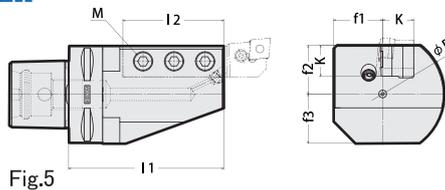


Fig.5

HSK-T

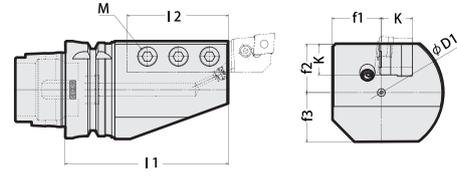


Fig.6

NEW

※画像はC6です。

※図面は右勝手です。

テーパ	Code No.	勝手	バイトサイズ	D1	L1	L2	f1	f2	f3	K	M	Fig.	重量(kg)						
C6	C6-180-TH20R-100	右	20	80	100	65	31.6	31.5	32	20	12	5	2.5						
	C6-180-TH20L-100	左			115									75	25	2.7			
	C6-180-TH25R-115	右	25		115	75							31.6	31.5	32	20	12	6	2.6
	C6-180-TH25L-115	左																	
HSK63T	HSK63T-180-TH20R-105	右	20	80	105	65	31.6	31.5	32	20	12	6	2.6						
	HSK63T-180-TH20L-105	左			115									75	25	2.7			
	HSK63T-180-TH25R-115	右	25		115	75							31.6	31.5	32	20	12	6	2.7
	HSK63T-180-TH25L-115	左																	



POLYGON
TAPER
C6

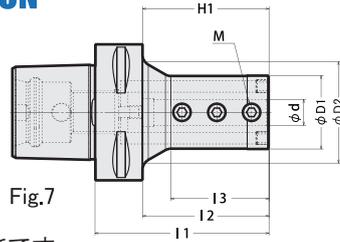


Fig.7

※画像はC6です。

HSK-T

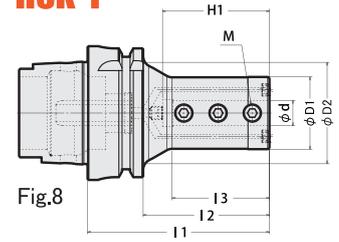
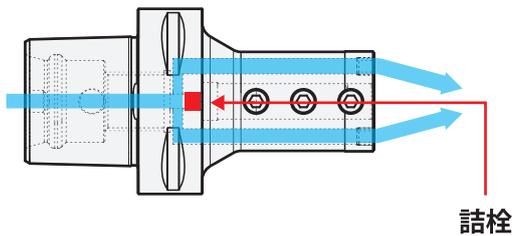


Fig.8

テーパ	Code No.	d	D1	D2	I1	I2	I3	H1	M	Fig.	重量(kg)
C6	C6-SLT8 -70	8	25	40.9	70	48	32.7	46	M6 P=1	7	0.9
	C6-SLT10 -70	10	29	42					M8 P=1		1.0
	C6-SLT12 -80	12	34	47	90	68	59.7	70	M10 P=1.25		1.1
	C6-SLT16 -90	16	40	46.4					65		1.3
	C6-SLT20 -90	20	50	-					75		1.6
	C6-SLT25-100	25	55	-	100	78	-	75	M12 P=1.5		1.7
	C6-SLT32-110	32	64	-	110	88	-	83	M12 P=1.5		2.4
C6-SLT40-130	40	80	70	130	108	97	98	M16 P=1.5	3.8		
HSK63T	HSK63T-SLT8 -75	8	25	42	75	49	32.7	37	M6 P=1	8	1.0
	HSK63T-SLT10 -80	10	29		80	54	41.1	45	M8 P=1		1.2
	HSK63T-SLT12 -85	12	34	47.8	85	59	45.5	50	M8 P=1		1.2
	HSK63T-SLT16-100	16	40	54.7	100	74	59.7	65	M10 P=1.25		1.5
	HSK63T-SLT20-100	20	50	-					M10 P=1.25		1.8
	HSK63T-SLT25-105	25	55	-	105	79	-	72	M12 P=1.5		1.8
	HSK63T-SLT32-115	32	64	62	115	89	83	79			M12 P=1.5
HSK63T-SLT40-135	40	80	135		109	103	96	M16 P=1.5	3.9		

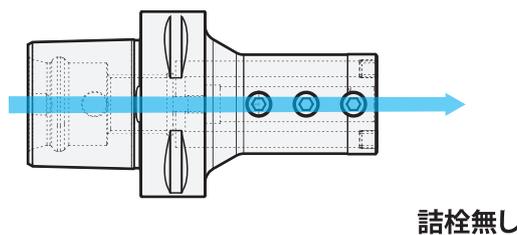
サイドノズルスルー / 刃物スルー切替に対応

■ サイドノズルスルー



詰栓

■ 刃物スルー



詰栓無し

高圧センタースルー (7MPa) 対応

- 独自のシール構造とシール素材を採用することで、7MPaの耐圧と、その高圧力に耐える耐久性を実現した高圧クーラント対応ノズルを採用。
- 深穴ノンステップ加工や小径ロングドリル加工など従来難しかった様々な加工に威力を発揮します。

RP(黒錆)処理(防錆対策)とは?

- RP(黒錆)処理により赤錆を寄せ付けません。
- RP処理はメッキではありません。
- 1μ~2μの浸透で焼入硬度・精度には変化はありません。
- 主軸精度を保護・保持し、スベリ・コスリによる磨耗に威力を発揮します。



8年間使用した標準品 18年間使用したRP処理済品