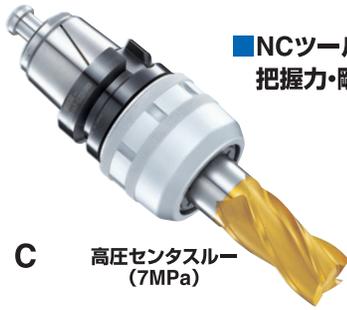
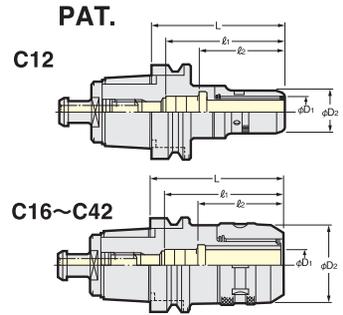


# 日研 NC5 マルチロックミーリングチャック



■NCツールのベースホルダ  
把握力・剛性・フレ精度

日研ミーリングチャックは、高剛性・高精度・締付金具がコンパクトで使い易い、しかもコレットからのジェット噴射型です。



テーパ	Code No.	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	L	併用コレット	使用ストッパ	重量 (kg)
NC5- 46	NC5- 46-C12- 55	12	33	56	46	58	KM12 CCK12	—	0.6
	-C16- 70, 120	16	44	63, 65	49	70, 120	KM16 CCK16	—	0.8, 1.2
	-C20- 80	20	52	72	57	80	KM20 CCK20 CCNK20	9MC20HS	1.0
	-C25- 90	25	55	80	60	90	KM25 CCK25 CCNK25	9MC25H	1.3
	-C32-100*	32	64	75	66	100	KM32	—	1.6
NC5- 63	NC5- 63-C12- 65	12	33	56	46	65	KM12 CCK12	—	1.2
	-C16- 60, 70, 120, 150	16	44	65	49	63, 70, 120, 150	KM16 CCK16	—	1.4, 1.5, 2.0, 2.3
	-C20- 70, 80, 120, 150	20	52	79, 80, 80, 80	57	71, 80, 120, 150	KM20 CCK20 CCNK20	9MC20H	1.6, 1.7, 2.3, 2.6
	-C25- 70, 90, 120, 150	25	60	80	60	80, 120, 150	KM25 CCK25 CCNK25	9MC25H	1.9, 2.1, 2.7, 3.0
	-C32- 80*, 90, 120, 150	32	69	71, 77, 81, 81	65, 67, 70, 70	82, 90, 120, 150	KM32 CCK32 CCNK32	9MC32HS, 9MC32H, 9MC32H	2.1, 2.3, 2.9, 3.2
NC5- 85	NC5- 85-C12- 80	12	33	56	46	80	KM12 CCK12	—	2.2
	-C16- 80, 120, 160	16	44	65	49	80, 120, 160	KM16 CCK16	—	2.6, 3.0, 3.3
	-C20- 80, 120, 160	20	52	80	57	80, 120, 160	KM20 CCK20 CCNK20	9MC20HL, 9MC20H, 9MC20H	2.8, 3.3, 3.6
	-C25- 80, 120, 160	25	60	80	60	80, 120, 160	KM25 CCK25 CCNK25	9MC25H	2.9, 3.7, 4.0
	-C32- 85, 100, 160, 200	32	69	81	70	87, 100, 160, 200	KM32 CCK32 CCNK32	9MC32HS, 9MC32H, 9MC32H, 9MC32H	3.2, 3.6, 5.3, 5.8
	-C42-105*, 125, 160, 200	42	86	93, 113, 125, 125	73	105, 125, 160, 200	KM42 CCK42 CCNK42	9MC42HS, 9MC42H, 9MC42H	4.8, 5.3, 6.6, 7.0
NC5-100	NC5-100-C12-105	12	33	56	46	105	KM12 CCK12	—	4.1
	-C16-105, 135, 165, 200	16	44	65	49	105, 135, 165, 200	KM16 CCK16	—	4.4, 4.7, 5.0, 5.3
	-C20-105, 165, 200	20	52	80	57	105, 165, 200	KM20 CCK20 CCNK20	9MC20H	4.6, 5.5, 5.8
	-C25-105, 165, 200	25	60	80	60	105, 165, 200	KM25 CCK25 CCNK25	9MC25H	5.0, 6.1, 6.4
	-C32- 90, 105, 165, 200	32	69	81	70	90, 105, 165, 200	KM32 CCK32 CCNK32	9MC32HS, 9MC32H, 9MC32H, 9MC32H	4.8, 5.4, 7.1, 7.5
-C42- 95*, 115, 165, 200	42	86	105, 125, 125, 125	73	95, 115, 165, 200	KM42 CCK42 CCNK42	9MC42HS, 9MC42H, 9MC42H	5.5, 6.1, 8.6, 9.0	

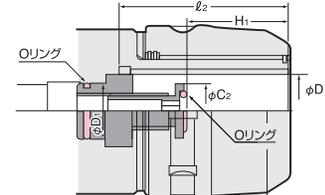
★締め付けハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。 C12:9HC12, C16:9HC16, C20:9HC20, C25:9HC25, C32:9HC32, C42:9HC42  
C32でφD<sub>2</sub>=64のものハンドルは9HC25

★NC5-63-C32-80はツール首下径制限により使用出来ない機械があります。  
★KM, CCKコレットはP.194を参照下さい。  
★※印 CCNKコレット及びストッパは使用出来ません。センタスルーで直付の場合、刃物シャンク長はℓ<sub>2</sub>寸法より長いものに限られます。  
★※印 印以外は、全てCCNKコレットが使用出来ます。直付で刃物シャンク長がℓ<sub>2</sub>寸法より短い場合ストッパ(別売)が必要です。別途ご注文下さい。

## 直付用ストッパの説明

直付とは、たとえば内径φ32ミリのチャックに刃物シャンク径φ32ミリを用いることです。刃物シャンク把握長がℓ<sub>2</sub>寸法より長い場合は必要ありません。

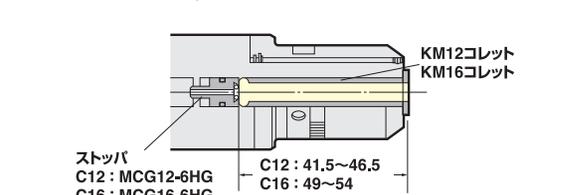
チャック	ストッパ	H <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>
C20C	9MC20H	42~47	17
	9MC20HS		
C25C	9MC25H	50~55	22
	9MC25HS		
C32C	9MC32H	49~59	24
	9MC32HS		
C42	9MC42H	57~67	24



★エンドミルで重切削をする場合、直付ストッパを用いずシャンク把握長はℓ<sub>1</sub>寸法より長くして下さい。  
★端面のオリング型よりも、刃物シャンク端のオイル穴位置が外側の場合、予めご相談下さい。

## C12, C16型用特殊ストッパ

特別仕様として、KMコレットが使用出来るストッパ仕様もあります。例) NC5-63-C12-65S, NC5-63-C16-70S



★コードNo. のDはチャック内径を示します。  
★シャンク径はh7公差のものをご使用下さい。  
★オイルミスト仕様もあります。P.278

## 高速回転用ミーリングチャック

高速回転仕様の場合、Code No.末尾に“G”を付加して下さい。



★ℓ寸法の長いものもあります。別途ご相談下さい。  
★※印 ストッパは使用出来ません。センタスルーで直付の場合、刃物シャンク長はℓ<sub>2</sub>寸法より長いものに限られます。  
★※印 印以外は全て高圧センタスルー対応です。直付で刃物シャンク長がℓ<sub>2</sub>寸法より短い場合、ストッパ(特別付属品)が必要です。  
★挿入刃物のシャンク径はh6のものをご使用下さい。

テーパ	Code No.	最高回転数 (min <sup>-1</sup> )	テーパ	Code No.	最高回転数 (min <sup>-1</sup> )
NC5-46	NC5- 46-C12- 55G	40,000	NC5-85	NC5- 85-C12- 80G	15,000
	-C16- 70G			-C16- 80G	
	-C20- 80G	30,000		-C20- 80G	
	-C25- 90G	20,000		-C25- 80G	
	-C32-100G*	10,000		-C32- 85G	
NC5-63	NC5- 63-C12- 65G	20,000	NC5-100	NC5-100-C12-105G	15,000
	-C16- 60G, 70G			-C16-105G	
	-C20- 70G, 80G			-C20-105G	
	-C25- 70G, 90G	15,000		-C25-105G	
	-C32- 80G*, 90G			-C32- 90G	
			-C42- 95P*	12,000	

★GFS型 P.30はC25とC32 (NC5-46は除く) にも可能です。