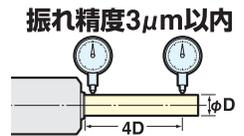
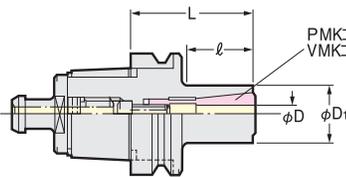


日研 NC5 ベガチャック



高速切削の 新技術

プラストッド内のスルーホールより、レンチにて刃物の着脱が行えます。



VMC

テーパ	Code No.	φD把握径	D1	l	併用 コレット	高速回転仕様 の最高回転数 (min ⁻¹)	コレット抜き治具	重量 (kg)
NC5- 63	NC5- 63-VMC 8- 60, 120N	2~8	22	30, 30	PMK 8, VMK 8J	40,000	VML-63	1.1,1.4
	-VMC12- 65, 120	4~12	30	35, 47	PMK12, VMK12J			1.2,1.7
	-VMC16- 85, 120	4~16	40	53, 88	VMK16, VMK16J			1.4,1.8
	-VMC20- 85, 120	6~20	47	53, 88	VMK20, VMK20J			1.5,2.0
	-VMC25- 90, 120	8~25	55	60, 90	VMK25, VMK25J			1.7,2.3
NC5- 85	NC5- 85-VMC 8- 75N, 135	2~8	22	30, 30	PMK 8, VMK 8J	20,000	VML-85	2.3,2.7
	-VMC12- 75, 135	4~12	30	39, 42	PMK12, VMK12J			2.4,2.9
	-VMC16- 85, 135	4~16	40	47, 57	VMK16, VMK16J			2.5,3.3
	-VMC20- 85, 135	6~20	47	47, 97	VMK20, VMK20J			2.6,3.3
	-VMC25- 90, 135	8~25	55	52, 97	VMK25, VMK25J			2.8,3.6
	-VMC32-110	12~32	70	72	VMK32, VMK32J			3.6
NC5-100	NC5-100-VMC 8- 90N, 150N	2~8	22	30, 30	PMK 8, VMK 8J	20,000	VML-100	4.0,4.5
	-VMC12- 90, 150	4~12	30	49, 60	PMK12, VMK12J			4.1,4.6
	-VMC16- 90, 150	4~16	40	49, 80	VMK16, VMK16J			4.2,4.9
	-VMC20- 85, 150	6~20	47	42, 95	VMK20, VMK20J			4.2,5.3
	-VMC25- 90, 150	8~25	55	47, 107	VMK25, VMK25J			4.3,5.4
	-VMC32-105	12~32	70	57	VMK32, VMK32J			4.9

- ★コードNo.内のDは最大把握径を示します。
- ★高速回転仕様は、コードNo.末尾にPをつけて下さい。例:NC5-63-VMC16-85P
- ★ベガチャックにコレット及びコレット抜き治具は付属しておりません。別途ご注文下さい。

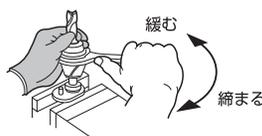
コレット抜き治具

VML



プラストッドの穴にさしこみ、ベガチャックを回すだけで交換が容易に行えます。レンチは付属していません。別途ご注文下さい。
NC5-53, NC5-63:9HC22, NC5-85:9HC32, NC5-100:9HC42

素手で刃部を掴まないで下さい。



VMKコレット Code No.

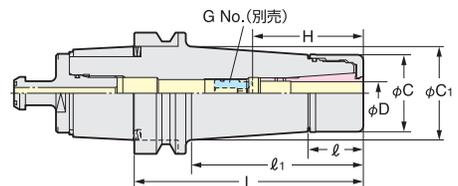
VMK 8-2J, 3J, 4J, 5J, 6J, 8J
VMK12-4J, 5J, 6J, 8J, 10J, 12J
VMK16-4J, 5J, 6J, 8J, 10J, 12J, 16J
VMK20-6J, 8J, 10J, 12J, 16J, 20J
VMK25-8J, 10J, 12J, 16J, 20J, 25J
VMK32-12J, 16J, 20J, 25J, 32J

- ★挿入エンドミルのシャンク径はh6~h8のものをご使用下さい。
- ★VMK8-2Jはジェット噴射穴式です。

日研 NC5 記念タイプ VCホルダ



TiNベアリングナット標準付属
MAX.40,000min⁻¹
振れ精度 4D先端 3μm以内



PAT.

テーパ	Code No.	D	L	l	l1	C	C1	H	G No. (別売)	重量 (kg)	最高回転数 (min ⁻¹)	適用コレット
NC5- 46	NC5- 46-VC 6- 45, 60, 90	2.0~6.0	45,60,90	23	23,35,65	28	27.5,31.7,33.4	-,-,35~45	-,-,VCG 6- 8A	0.5,0.6,0.8	40,000	(VCK 6)
	-VC13- 65, 90, 120	3.0~12.0	65,90,120	29	42,67,97	40	41.8,41.3,42.4	-,-,50~60	-,-,VCG13-15A	0.8,0.9,1.2		(VCK13)
NC5- 63	NC5- 63-VC 6- 60, 90, 120	2.0~6.0	60,90,120	23	30,60,90	28	30.0,32.7,36.9	35~45	VCG 6- 8A	1.3,1.5,1.7	30,000	(VCK 6)
	-VC13- 60, 90, 120	3.0~12.0		29	31,60,90	40	40.3,44.3,48.5	-50~60,50~60	-VCG13-15A,VCG13-15A	1.4,1.7,2.1		(VCK13)
NC5- 85	NC5- 85-VC 6-105, 135, 165	2.0~6.0	105,135,165	23	67,97,127	28	33.7,37.8,42.0	35~45	VCG 6- 8A	2.6,2.8,3.1	20,000	(VCK 6)
	-VC13-105, 135, 165	3.0~12.0		29	40	45.3,49.5,53.7	50~60	VCG13-15A	2.8,3.2,3.6	(VCK13)		
NC5-100	NC5-100-VC 6-105, 135, 165	2.0~6.0	105,135,165	23	62,92,122	28	33.0,37.1,41.3	35~45	VCG 6- 8A	4.3,4.5,4.9	20,000	(VCK 6)
	-VC13-105, 135, 165	3.0~12.0		29	40	44.6,48.8,53.0	50~60	VCG13-15A	4.5,4.9,5.3	(VCK13)		

- ★コレット、アダプタねじ(G No.)やGHハンドルは付属していません。別途、ご注文下さい。
- ★GHハンドルのCode No.は、VC6型:GH10, VC13型:GH16
- ★軸方向のストッパが必要な場合、アダプタねじ(G No.)を使用して下さい。
- ★センタスルー用にはVC型Jタイプナット&キャップをご使用下さい。VC型Jタイプナットの場合、ナット全長が標準ナットに比べ6mm長くなりますので、刃物突き出し長や全長の管理にご注意下さい。
- ★キャップのCode No.は、VC6型用:SKJ10-□, VC13型用:SKJ16-□ P.43
- ★標準として以下のタイプもあります。NC5-63-VC6- 150, NC5-63-VC13-150, NC5-85-VC13-90, -120, NC5-100-VC13- 90, -120
- ★全て高速回転対応です。
- ★RPT処理(防錆対策)のVCホルダのコードNo.は後ろに“-RP”を付加して下さい。例:NC5-63-VC13-60-RP

VCKコレット Code No.

VCK 6-2, 3, (3.175), 4, 5, 6
VCK13-3, (3.175), 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12

- ★VCKコレットの把握範囲はh6です。
- ★インチサイズもあります。VCK 6-1/8, 3/16, 1/4 VCK13-1/8, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2
- ★内径(3.175)は1/8と同じです。Code No.は-1/8です。例)VCK6-1/8