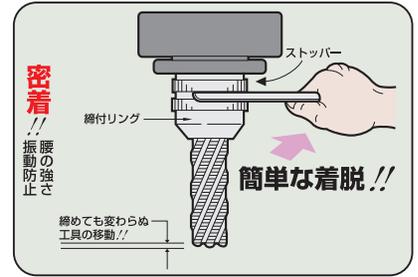
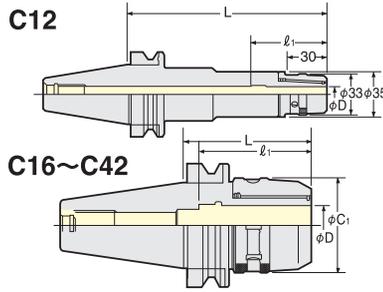


日研 ミーリングチャック



PAT.

BT

C

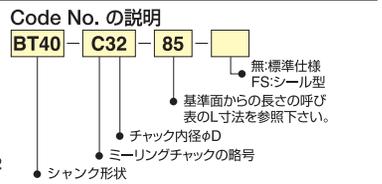
特長

- 剛性力倍加!! 切削能力UPが実証!!
- ミクロンの振れ精度3D先端で5μ

テーパ	Code No.	C ₁	L	ℓ ₁	適用コレット	重量(kg)
No.30	BT30-C12- 55	33	58	58	CCK12 KM12	0.6
	-C16- 55,70	44	57, 70	65	CCK16 KM16	0.7, 0.8
	-C20- 65 ^{*1} , 75	52	67, 75	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	1.0, 1.1
	-C25- 75 ^{*2} , 80, 90	55 ^{*4}	75, 82, 90	68, 68, 80	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	1.2, 1.3, 1.4
	-C32- 90 ^{*3} , 100, 105	64 ^{*4}	90, 100, 105	68, 76, 81	CCK32 CCNK32 KM32 NK32 ⁸⁵	1.4, 1.5, 1.6
No.35	BT35-C12- 60	33	60	58	CCK12 KM12	1.0
	-C16- 60	44		65	CCK16 KM16	1.1
	-C20- 70	52	70	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	1.3
	-C25- 75	60	75	68	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	1.5
	-C32- 85	64 ^{*4}	85	77	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	1.8
No.40	BT40-C12- 65,90,120	33	65, 90, 120	58	CCK12 KM12	1.3, 1.6, 1.9
	-C16- 60,75,90,120	44	63, 75, 90, 120	65	CCK16 KM16	1.4, 1.6, 1.7, 2.0
	-C20- 70,75,90,105,120	52	71, 75, 90, 105, 120	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	1.6, 1.7, 1.8, 2.0, 2.2
	-C25- 70,75,90,105,120,135	60	70, 75, 90, 105, 120, 135	80	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	1.8, 1.9, 2.1, 2.3, 2.5, 2.7
	-C32- 85,90,105,120,135	69	85, 90, 105, 120, 135	77, 79, 90, 105, 105	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	2.1, 2.2, 2.5, 2.8, 3.1
No.45	BT45-C12-105	33	105	58	CCK12 KM12	3.0
	-C16-105	44		65	CCK16 KM16	3.2
	-C20-105	52		80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	3.5
	-C25-105	60	80	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	3.8	
	-C32- 85	69	85	105	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	3.3
	-C42-110	86	110	125	CCK42 CCNK42 KM42 NK42	4.5
No.50	BT50-C12-105,135,165	33	105, 135, 165	58	CCK12 KM12	4.0, 4.3, 4.6
	-C16-105,135,165,200	44	105, 135, 165, 200	65	CCK16 KM16	4.2, 4.5, 4.8, 5.2
	-C20-105,135,165,180,200	52	105, 135, 165, 180, 200	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	4.5, 4.8, 5.1, 5.4, 5.6
	-C25-105,135,165,200	60	105, 135, 165, 200	80	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	4.8, 5.2, 5.6, 6.1
	-C32- 90,105,120,135,165,200,250,300,400,500	69	90, 105, 120, 135, 165, 200, 250, 300, 400, 500	105	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	4.3, 4.6, 5.1, 5.6, 6.4, 7.8, 9.2, 10.6, 13.4, 16.2
	-C42- 95,105,120,135,165,200,250,300,400,500	86	95, 105, 120, 135, 165, 200, 250, 300, 400, 500	125	CCK42 CCNK42 KM42 NK42	5.5, 5.8, 6.6, 7.2, 8.6, 9.5, 11.7, 14.0, 18.4, 22.8

- ★ミーリングチャックはマシンニングセンタのベースホルダです。
 適用ストレートシャンクツールは [S-C]ミーリングチャック [P.31] [K-MMP] 極小径用ミニミニチャック [P.33] [K-MMC] ミニミニチャック [P.33] [K-SK] スリムチャック [P.40] [S-SK] ロングサイズスリムチャック [P.40] [D-NPU] NC用ドリルチャック [P.45] [NZ] タップチャック [P.54]

- [K-MT] モールステーパンケット [P.47] [K-ZMAC] ZMACボーリングバー [P.87] [K-RAC] バランスカットボーリングバー [P.87] [S-ZMACX] 深穴用ZMACボーリングバー [P.88] [K-DJ] DJボーリングバー [P.89] [K-SCA] サイドカッターアーバ [P.106] [S-MDPE] プロエンドミル [P.105] [MSO-AO-O] ストレートシャンク正宗焼きばめホルダ [P.172]



- ★C22型もございます。別途ご相談下さい。
- ★高速回転用ミーリングチャック(40,000min⁻¹)は [P.30]を参照下さい。★アーバ径の太い超重切削用は [P.159]
- ★CCKコレット, CCNKコレット, KMコレット, NKコレットについては [P.31, P.32]を参照下さい。
- ★※5 BT30-C32-90はNK32, CCNK32コレットは使用出来ません。
- ★センタスルー用としては、直付の場合、CKFN-D, CKFN-DC (リング付) をご使用下さい。コレットを用いる場合は、CCKコレット & CKFNナットをご使用下さい。 [P.32]
- ★従来の高圧センタスルー型ミーリングチャックは、 [P.107]を参照下さい。
- ★フランジスルー型ミーリングチャックはL寸法は同一ですが、コードNo.が異なります。 [P.109]を参照下さい。
- ★RPT処理(防錆対策)のミーリングチャックのコードNo.は末尾に-RPを付加して下さい。例: BT40-C32-85-RP [P.108]を参照下さい。
- ★シンクロ用タップホルダとして使用する場合は [P.55]を参照下さい。
- ★締付ハンドルは付属していません。別途ご注文して下さい。
- C12 (φC₁=30mm): 9HC12, C12 (φC₁=33mm): 9HC12A, C16: 9HC16, C20: 9HC22, C25: 9HC25, C32: 9HC32, C42: 9HC42
- ※4 C25でφC₁=55は9HC22, C32でφC₁=64は9HC25。
- ★挿入刃物のシャンク径はh₆~h₇のものをご使用下さい。
- ★※1, ※2, ※3, ツール首下径制限により使用出来ない機械があります。ご注意ください。
- ★BT40とBT50のC25~C42はFS型も可能です。J溝有となしがあります。コードNo.はJ溝有:FSJ, J溝なし:FS
- ★BT50-C2 (C50)-105もあります。

