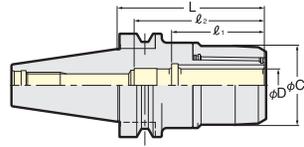


# 日研 高速回転用ミーリングチャック



**C-G**  
高圧センタスルー対応  
(MAX. 7MPa)



本体シール型  
(アルミ加工用)  
GFS

高速回転仕様

PAT.

テーパ	Code No.	D	C <sub>1</sub>	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	最高回転数 (min <sup>-1</sup> )	適用コレット	重量(kg)
No.30	BT30-C12- 55G	12	33	58	48	58	40,000	CCK12 KM12	0.5
	-C16- 55G,60G	16	40	57,60	50	65		CCK16 KM16	0.6, 0.7
	-C20- 65G <sup>※1</sup> ,75G	20	48	67,75	57	80	30,000	CCK20 CCNK20 KM20	0.9, 1.0
	-C25- 75G <sup>※2</sup> ,80G	25	55	75,82	56	68		CCK25 CCNK25 KM25 NK25	1.2, 1.3
	-C32- 90G <sup>※3</sup> ,100G	32	62	90,100	67	68,76	10,000	CCK32 CCNK32 <sup>※5</sup> KM32 NK32 <sup>※5</sup>	1.4, 1.5
No.40	BT40-C12- 65G,90G	12	33	65,90	48	58	30,000	CCK12 KM12	1.1, 1.3
	-C16- 60G,75G,90G,105G -135G,165G,200G	16	40	63,75,90,105 135,165,200	50	65		25,000	CCK16 KM16
	-C20- 70G,75G,90G,105G,120G -135G,165G,200G	20	48	71,75,90,105,120 135,165,200	57	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20		1.4,1.5,1.7,1.9 2.1,2.3,2.7,3.1
	-C25- 70G,75G,90G,105G -135G,165G,200G	25	55	70,75,90,105 135,165,200	60		20,000	CCK25 CCNK25 KM25	1.6,1.7,2.0,2.3 2.9,3.5,4.1
	-C32- 85G,90G,105G -135G,165G,200G	32	68	85,90,105 135,165,200	67,67,70 70,70,70	77,79,90 90,90,90		CCK32 CCNK32 KM32 NK32	1.9,2.0,2.3 2.9,3.5,4.1
No.50	BT50-C12-105G,135G	12	33	105,135	48	58	20,000	CCK12 KM12	3.9, 4.2
	-C16-105G,135G,165G,200G,250G	16	40	105,135,165 200,250	50	65		CCK16 KM16	4.1,4.4,4.7,5.1,5.6
	-C20-105G,135G,165G,200G,250G	20	48		57	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	4.4,4.8,5.2,5.7,6.3	
	-C25-105G,135G,165G,200G,250G	25	55	60	15,000	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	4.6,5.2,5.8,6.3,6.9		
	-C32- <sup>※4</sup> 90G,105G,120G,135G -165G,200G,250G,300G	32	68	90,105,120,135 165,200,250,300		70	105	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	4.3,4.7,5.2,5.7 6.5,7.6,9.0,10.4
	-C42- 95P,105P,120P,135P,165P	42	86	95,105,120,135,165	73	125	12,000	CCK42 CCNK42 KM42 NK42	5.5,5.8,6.6,7.2,8.6

★締付用GHハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。コードNo.は：C12-G型:GH12, C16-G型:GH16, C20-G型:GH20,

C25-G型:GH25, C32-G型(φC1=68mm):GH32, C32-G型(φC1=62mm):GH32S

★RPT処理(防錆対策)のミーリングチャックのコードNo.は末尾に-RPを付加して下さい。例)BT40-C32-85G-RP

★CCKコレット, KMコレットについては『答 P.31, P.32を参照下さい。★※5 BT30-C32-90GはNK32, CCNK32コレットは使用出来ません。

★すべて直付センタスルー対応です。挿入刃物のシャンクがφ1寸法より短い場合、直付ストッパーかCCK, CCNKコレットをご使用下さい。

★高圧用直付ストッパーのCode No.は：C20:9MC20H, C25:9MC25H (BT30-C25-75G:9MC25HSB),

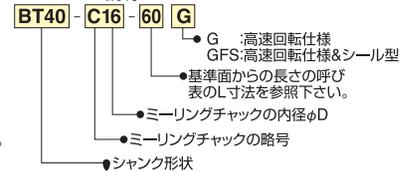
C32:9MC32HD (BT40-C32-85G:9MC32HDA, BT40-C32-105G:9MC32HDB), C42:9MC42H

★※1, ※2, ※3, ツール首下径制限により使用出来ない機械があります。ご注意ください。★高速回転で使用される場合、挿入刃物のシャンク径はh6

のものを推奨します。★※4印 C42タイプのレンチは9HC42です。★GFS型はC25~C42 (BT30は除く)にのみ可能です。J溝有となしがあります。

コードNo.はJ溝有:GFSJ, J溝なし:GFS

Code No.の説明



# 日研 高速回転ツール用GHハンドル



GH トルク調整型GHハンドル

高速回転ツール用の切換式ワンウェイクラッチハンドルです。切換レバーを切り換えるだけで、締付/緩めが簡単に、軽いトルクでラチェット操作で行なえます。特に、刃物突出長の調整に便利です。チャック先端は切欠のないシンプルでコンパクトな形状となりました。

PAT.



Code No.	ミーリングチャック	スリムチャック	メジャードリムホルダ	VCホルダ
GH 6 <sup>※</sup>	—	SK 6-P / SKT 6	MDSK 6	—
GH10 <sup>※</sup>	—	SK10-P / SKT10	MDSK10	VC6
GH12 <sup>※</sup>	C12-G	SK13-P / SKT13	MDSK13	—
GH16 <sup>※</sup>	C16-G	SK16-P / SKT16	MDSK16	VC13
GH20 <sup>※</sup>	C20-G	SK20-P / SKT20	MDSK20	—
GH25 <sup>※</sup>	C25-G	SK25-P / SKT25	MDSK25	—
GH32S	C32-G (金具径:φ62mm)	—	—	—
GH32	C32-G (金具径:φ68mm)	—	—	—

★※印にはトルク調整型GHハンドルがあります。

Code No.は GH6-TLS, GH10-TLS, GH12-TLS, GH16-TLS, GH20-TLS, GH25-TLS



締付



緩め