

C 高圧センタスルー対応

2LOCK ツーリングは、BT2面拘束主軸で2面拘束ツールとして使用できます。もちろん標準のBT主軸でも、BTツールとして使用出来ます。

PAT.

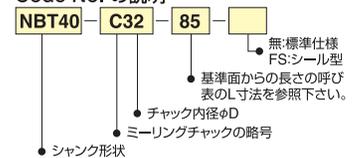
テーパ	Code No.	C <sub>1</sub>	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	適用コレット	重量(kg)
No.30	NBT30-C12- 55	33	58	48	58	CCK12 KM12	0.6
	-C16- 55, 70	44	57, 70	50	65	CCK16 KM16	0.7, 0.8
	-C20- 65*1, 75	52	67, 75	57	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	1.0, 1.1
	-C25- 75*2, 80, 90	55*4	75, 82, 90	56, 56, 60	68, 68, 80	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	1.2, 1.3, 1.4
	-C32- 90*3, 100, 105	64*4	90, 100, 105	67	68, 76, 81	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	1.4, 1.5, 1.6
No.40	NBT40-C12- 65, 90, 120	33	65, 90, 120	48	58	CCK12 KM12	1.3, 1.6, 1.9
	-C16- 60, 75, 90, 120	44	63, 75, 90, 120	50	65	CCK16 KM16	1.4, 1.6, 1.7, 2.0
	-C20- 70, 75, 90, 105, 120	52	71, 75, 90, 105, 120	57	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	1.6, 1.7, 1.8, 2.0, 2.2
	-C25- 70, 75, 90, 120, 135	60	70, 75, 90, 105, 120, 135	60	80	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	1.8, 1.9, 2.1, 2.3, 2.5, 2.7
	-C32- 85, 90, 105, 120, 135	69	85, 90, 105, 120, 135	64, 70, 70, 70, 70	77, 81, 81, 81, 81	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	2.1, 2.2, 2.5, 2.8, 3.1
No.50	NBT50-C12-105, 135, 165	33	105, 135, 165	48	58	CCK12 KM12	4.0, 4.3, 4.6
	-C16-105, 135, 165, 200	44	105, 135, 165, 200	50	65	CCK16 KM16	4.2, 4.5, 4.8, 5.2
	-C20-105, 135, 165, 180, 200	52	105, 135, 165, 180, 200	57	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	4.5, 4.8, 5.1, 5.4, 5.6
	-C25-105, 135, 165, 200	60	105, 135, 165, 200	60	80	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	4.8, 5.2, 5.6, 6.1
	-C32- 90, 105, 120, 135, 165, 200, 250, 300, 400, 500	69	90, 105, 120, 135, 165, 200, 250, 300, 400, 500	70	81	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	4.3, 4.6, 5.1, 5.6, 6.4, 7.8, 9.2, 10.6, 13.4, 16.2
-C42- 95, 105, 120, 135, 165, 200, 250, 300, 400, 500	86	95, 105, 120, 135, 165, 200, 250, 300, 400, 500	73	125	CCK42 CCNK42 KM42 NK42	5.5, 5.8, 6.6, 7.2, 8.6, 9.5, 11.7, 14.0, 18.4, 22.8	

★ミーリングチャックはマシニングセンタのベースホルダです。

- [S-C] ミーリングチャック P.31
- [K-MMP] 極小径用ミニミニチャック P.33
- [K-MMC] ミニミニチャック P.33
- [K-SK] スリムチャック P.40
- [S-SK] ロングサイズスリムチャック P.40
- [D-NPU] NC用ドリルチャック P.45
- [NZ] タッパチャック P.54

- [K-MT] モールステーパソケット P.47
- [K-ZMAC] ZMACボーリングバー P.87
- [K-RAC] バランスカットボーリングバー P.87
- [S-ZMACX] 深穴用ZMACボーリングバー P.88
- [K-DJ] DJボーリングバー P.89
- [K-SCA] サイドカッターアバ P.106
- [S-MDPE] メジャードリムフロエンドミル P.105
- [MSO-AO-O] ストレートシャンク正宗焼きばめホルダ P.172

Code No. の説明



- ★高速回転用ミーリングチャック (40,000min<sup>-1</sup>) は P.160を参照下さい。
- ★CCKコレット, CCNKコレット, KMコレット, NKコレットについては P.161を参照下さい。
- ★※5 NBT30-C32-90はNK32, CCNK32コレットは使用出来ません。
- ★RPT処理(防錆対策)のミーリングチャックのコードNo.は末尾にRPを付加して下さい。例:NBT40-C32-85-RP
- ★締付ハンドルは付属していません。別途ご注文して下さい。
- ★C12(φC1=30mm): 9HC12, C12(φC1=33mm): 9HC12A, C16: 9HC16, C20: 9HC22, C25: 9HC25, C32: 9HC32, C42: 9HC42
- ★※4 C25でφC1=55は9HC22, C32でφC1=64は9HC25。
- ★挿入刃物のシャンク径はh<sub>e</sub>~h<sub>r</sub>のものをご使用下さい。
- ★※1, ※2, ※3, ツール首下径制限により使用出来ない機械があります。ご注意ください。
- ★NBT40とNBT50のC25~C42はFS型も可能です。J溝有となしがあります。コードNo.はJ溝有:FSJ, J溝なし:FS
- ★NBT50-C2(C50)-105もあります。

- ★アーバ径の太い超重切削用もあります。コードNo.末尾に“R”を付加して下さい。  
NBT50-C32-200R, 250R, 300R, 400R, 500R  
-C42-200R, 250R, 300R, 400R, 500R



本体シール型  
(アルミ加工用)  
FS