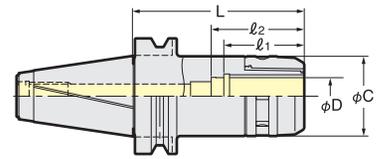
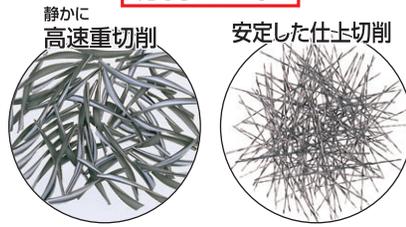


日研 3LOCK ミーリングチャック



切粉は正直



C
高圧センタスルー対応
(MAX. 7MPa)

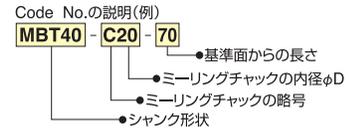
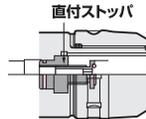
標準仕様

3LOCK ツーリングは、BT2面拘束主軸で3面拘束ツールとして使用できます。

PAT.

テーパ	Code No.	D	C	L	l ₁	l ₂	重量(kg)	適用コレット
No.40	MBT40-C12- 90,120	12	33	90, 120	48	58	1.6, 1.9	(KM12) (CCK12)
	-C16- 60, 90,120	16	44	63, 90, 120	50	65	1.4, 1.7, 2.0	(KM16) (CCK16)
	-C20- 70, 90,120	20	52	71, 90, 120	57	80	1.6, 1.8, 2.2	(KM20) (CCK20) (CCNK20)
	-C25- 70, 90,120	25	60	70, 90, 120	60		1.8, 2.1, 2.5	(KM25) (CCK25) (CCNK25)
	-C32- 85,105,120	32	69	85, 105, 120	64,70,70	75,81,81	2.1, 2.5, 2.8	(KM32) (CCK32) (CCNK32)
No.50	MBT50-C12-105,165	12	33	105, 165	48	58	4.0, 4.6	(KM12) (CCK12)
	-C16-105,165,200	16	44	105, 165, 200	50	65	4.2, 4.8, 5.1	(KM16) (CCK16)
	-C20-105,165,200	20	52		57	80	4.5, 5.1, 5.7	(KM20) (CCK20) (CCNK20)
	-C25-105,135,165	25	60	105, 135, 165	60		4.8, 5.2, 5.6	(KM25) (CCK25) (CCNK25)
	-C32- 90,105,120,135,165 -200,250,300	32	69	90,105,120,135,165 200,250,300	70	81	4.3,4.6,5.1,5.6,6.4 7.8,9.2,10.6	(KM32) (CCK32) (CCNK32)
	-C42- 95,120,135,165 -200,250,300	42	86	95,120,135,165 200,250,300	73	85,110,125,125 125,125,125	5.5,6.6,7.2,8.6 9.5,11.7,14.0	(KM42) (CCK42) (CCNK42)

★締付ハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。
C12(φC=φ30) : 9HC12 C12A(φC=φ33) : 9HC12A C16 : 9HC16
C20 : 9HC22 C25 : 9HC25 C32 : 9HC32 C42 : 9HC42
★挿入刃物のシャンク径はh6~h7のものをご使用下さい。
★エンドミルで重切削をする場合、シャンク把握長はl₁寸法より長くして下さい。
★*印はNK, CCNKコレットは使用出来ません。
★C32タイプはl₂寸法の深いものもあります。
MBT40-C32D-105 MBT50-C32D-105
★すべて直付センタスルー対応です。挿入刃物のシャンクがl₁寸法より短い場合、直付ストッパがCCK, CCNKコレットをご使用下さい。
高圧用直付ストッパのCode No.は : C20:9MC20H, C25:9MC25H
C32:9MC32H (MBT40-C32-85は使用不可), C42:9MC42H (MBT50-C42-95は使用不可)



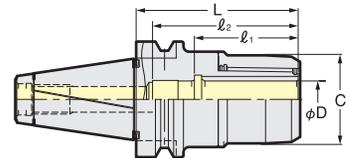
日研 3LOCK 高速回転用ミーリングチャック



記念タイプ

—威力増—

- 便利・使い易さ
- 高精度
- 高剛性・高速切削



C-G
高圧センタスルー対応
(MAX. 7MPa)

高速回転仕様

3LOCK ツーリングは、BT2面拘束主軸で3面拘束ツールとして使用できます。

PAT.

テーパ	Code No.	D	C	L	l ₁	l ₂	重量(kg)	最高回転数(min ⁻¹)	適用コレット
No.40	MBT40-C12- 90G	12	33	90	48	58	1.6	25,000	(KM12) (CCK12)
	-C16- 60G, 90G	16	40	63, 90	50	65	1.4, 1.7		(KM16) (CCK16)
	-C20- 70G, 90G	20	48	71, 90	57	80	1.6, 1.8	(KM20) (CCK20) (CCNK20)	
	-C25- 70G, 90G,120G	25	55	70,90,120	60		1.8, 2.1, 2.5	(KM25) (CCK25) (CCNK25)	
	-C32- 85G,105G	32	68	85, 105	64,70	75,81	2.1, 2.5	(KM32) (CCK32) (CCNK32)	
No.50	MBT50-C12-105G	12	33	105	48	58	4.0	20,000	(KM12) (CCK12)
	-C16-105G	16	40		50	65	4.2		(KM16) (CCK16)
	-C20-105G	20	48	57	80	4.5	(KM20) (CCK20) (CCNK20)		
	-C25-105G	25	55	60		4.8	(KM25) (CCK25) (CCNK25)		
	-C32- 90G,105G,120G	32	68	90,105,120	70	81	4.3,4.6,5.1	(KM32) (CCK32) (CCNK32)	
	-C42- 95P,120P	42	86	95,120	73	85,110	5.5,6.6	(KM42) (CCK42) (CCNK42)	

★挿入刃物のシャンク径はh6のものをご使用下さい。 ★KM, CCKコレットはP.146を参照下さい。
★C42以外の高速回転仕様には、GHハンドルにP.30が必要です。
★コードNO.は、C12G : GH12, C16G : GH16, C20G : GH20, C25G : GH25, C32G : GH32
★*印はNK, CCNKコレットは使用出来ません。
★すべて直付センタスルー対応です。挿入刃物のシャンクがl₁寸法より短い場合、直付ストッパがCCK, CCNKコレットをご使用下さい。
高圧用直付ストッパのCode No.は : C20:9MC20H, C25:9MC25H
C32:9MC32H (MBT40-C32-85Gは使用不可), C42:9MC42H (MBT50-C42-95Pは使用不可)

