

日研 高速回転用HSK-E,Fミーリングチャック NIKKEN



C
高圧センタスルー対応
(MAX. 7MPa)
写真は高速回転用です。

記念タイプで威力倍増

- 便利・使い易さ
- 高精度
- 高剛性・高速切削

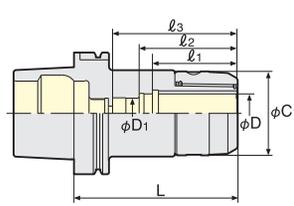


Fig.1

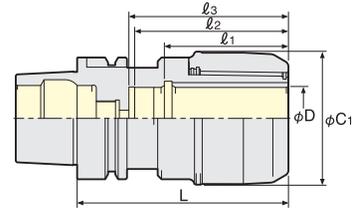


Fig.2

テーパ	Code No.	C ₁	D	D ₁	l ₁	l ₂	l ₃	最高回転数 (min ⁻¹)	重量 (kg)	Fig.	適用コレット
HSK 40E	HSK 40E -C12- 80G	33	12	12	49	53	58	30,000	0.5	2	
	-C16- 80G	40	16	16	51	57	60		0.7		
	-C20-100G ^{*2}	48	20	-	-	-	57		1.2		
HSK 50E	HSK 50E -C12- 80G	33	12	12	46	53	56	30,000	0.9	1	
	-C16- 80G ^{*3}	40	16	16	51	57	60		1.0		
	-C20- 95G	48	20	20	58	65	68		1.2		
HSK 63E	HSK 63E -C12- 90G	33	12	12	49	53	58	30,000	1.3	1	
	-C16- 90G	40	16	16	51	57	60	25,000	1.4		
	-C20- 95G, 110G	48	20	20	58	65, 72	68, 80		1.5, 1.8		
	-C25-100G	55	25	25	61	72	75	20,000	1.9	2	
	-C32-110G	68	32	32	66	80	83		2.2		

テーパ	Code No.	C ₁	D	D ₁	l ₁	l ₂	l ₃	最高回転数 (min ⁻¹)	重量 (kg)	Fig.	適用コレット
HSK 63F	HSK 63F -C12- 90G	33	12	12	49	53	58	30,000	1.3	1	
	-C16- 90G	40	16	16	51	58	65	25,000	1.4		
	-C20- 95G, 110G	48	20	20	58	65, 66	68, 80		1.5		
	-C25-100G	55	25	25	61	72	75	20,000	1.9	2	
	-C32-110G	68	32	32	66	80	83		2.2		

★KM, CCKコレットは 仕様P.210を参照下さい。
 ★※2 印のものにはNKコレット、CCNKコレット、ONKコレット、OJKコレットは使用出来ません。
 ★L寸法の長いものもあります。別途ご相談下さい。 ★刃物のシャンク径はhgのものをご使用下さい。
 ★高速回転仕様には、GHハンドル 仕様P.30が必要です。
 ★※3 印のものはクーラントパイプ不可。



★GFS型 仕様P.30はC25~C32にのみ可能です。



本体シール型
(アルミ加工用)
GFS

HSK