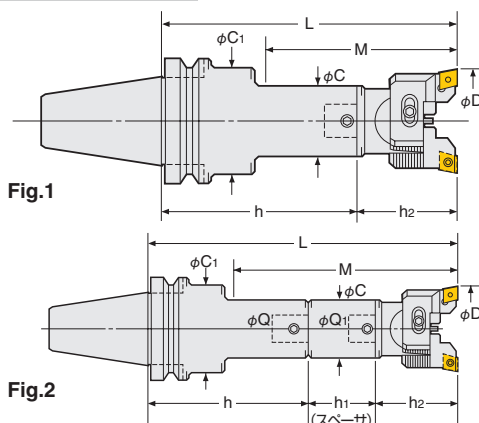


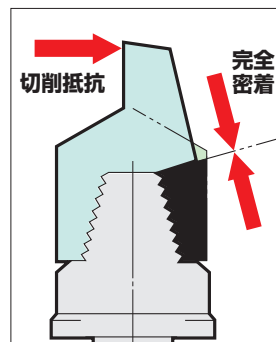
荒ボーリング—鋼・ステンレス・いもの用
CC型インサート(ポジティブ)



RAC-E

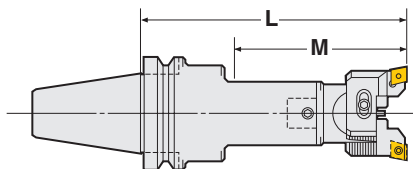


スクラム型切削の威力



テーパ	Code No.	ボーリング 範囲 D	有効 ボーリング長 M	ドッキング 径Q	C	C ₁	シャンク Code No.	スペーサ Code No.	P.12		重量	Fig
									ヘッドCode No.	チップNo.		
No.40	BT40-RAC 25-135E	25~32	67	12	24	35	BT40-Q12- 80	—	12-RAC 25- 55E	CC07-C	2.0	1
	-165E		105				-Q12-110				2.1	
	-180E		112				-Q12- 80				2.1	
	-RAC 32-150E	32~45	77	16	31	42	-Q16- 95	—	16-RAC 32- 55E	CC08-C	2.4	1
	-180E		110				-Q16-125				2.6	
	-195E		122				-Q16- 95				2.6	
	-RAC 43-150E	43~55	97	20	40	50	-Q20- 80	—	20-RAC 43- 70E		2.7	1
	-180E		130				-Q20-110				2.9	
	-210E		157				-Q20- 80				3.2	
	-RAC 53-165E	53~70	135	26	50		-Q26- 95	—	26-RAC 53- 70E	CC12-C	2.5	1
	-210E		180				-Q26-140				3.3	
	-225E		195				-Q26- 95				3.2	
	-RAC 70-180E	70~100	180	34	64	64	-Q34- 95	—	34-RAC 70- 85E		4.8	1
	-195E		195				-Q34-110				5.2	
	-240E		240				-Q34- 95				6.2	
	-RAC100-195E	100~130	195	42	83	62	-Q42- 95	—	42-RAC100-100E		6.8	1

- ★付属チップはC(AC630M)です。P.12 切削条件はP.85
- ★シャンクはP.37、スペーサはP.38、ヘッドはP.19を参照下さい。
- ★オイルホール仕様の場合、コードNo.はBT40-RAC53-165E-Cとなります。
- ★BT30については、モジュラータイプになります。ベースホルダはP.37を参照下さい。
- ★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。



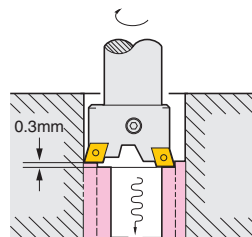
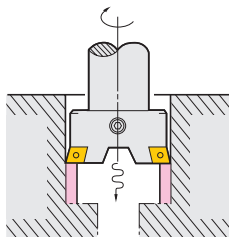
NIKKEN

■2倍プラスアルファの切削力

貫通穴の場合
RAC-K  P17, P18を
ご利用下さい。

■2段バランスカット

取代がインサートチップの
切刃長より大きい場合
-0.3カートリッジ  **P.20**を
ご利用下さい。



テーパー	Code No.	ボーリング 範囲 D	有効 ボーリング長 M	ドッキング 径Q	C	C ₁	シャンク Code No.	スペース Code No.			重量	Fig
									ヘッドCode No.	チップ No.		
No.50	BT50-RAC 25-150E	25～ 32	67	12	24	44	BT50-Q12- 95	—	12-RAC 25- 55E	CC07-C	4.7	1
	-180E		105				-Q12-125				4.9	
	-195E		112				-Q12- 95				4.8	
	-RAC 32-180E	32～ 45	77	16	31	50	-Q16-125N	—	16-RAC 32- 55E	CC08-C	5.4	1
	-210E		110				-Q16-155				5.6	
	-225E		122				-Q16-125N				5.6	
	-RAC 43-180E	43～ 55	97	20	40	60	-Q20-110	—	20-RAC 43- 70E	CC12-C	5.7	1
	-195E		130				-Q20-125				5.8	
	-225E		142				-Q20-110	6.1				
	-240E		157				SP20-20-45	6.2				
							SP20-20-60					
	-RAC 53-210E	53～ 70	117	26	50	65	-Q26-140	—	26-RAC 53- 70E		6.9	1
	-240E		182				-Q26-170N				7.0	
	-270E		177				-Q26-140				7.6	
	-RAC 70-255E	70～100	205	34	64	80	-Q34-170	—	34-RAC 70- 85E		9.5	1
	-285E		235				-Q34-200				9.9	
	-315E		265				-Q34-170			10.9		
	-RAC100-225E	100～130	225	42	83	83	-Q42-125	—	42-RAC100-100E	12.5	1	
	-290E		290				-Q42-190			15.2		
	-325E		325				-Q42-225A			16.5		

★BT50-RAC100-375E、425E、475Eもあります。

■RAC-E用インサートチップ

●:最適 ○:適

被削材	銅		●	
	ステンレス		●	
	いもの		○	●
	アルミ			
			コーティング 超硬M	コーティング 超硬K
			グレード	C
			材種 ノーSR	AC630M AC410K
適用ボーリングバー	寸法図	Code No.		
RAC025E	 CCMT0803〇L	CC07-〇4	0.4	● ●
		CC07-〇8	0.8	● ●
RAC25E(CC08), RAC32E	 CCMT09T3〇N	CC08-〇4	0.4	● ●
		CC08-〇8	0.8	● ●
RAC43E - RAC530E	 CCMT1204〇N	CC12-〇4	0.4	● ●
		CC12-〇8	0.8	● ●

**Code No.は○の所にグレード表示を入れて
後ろに材種を指定して下さい。
例) CC12-C8(AC630M)**

★スパアとしてのチップをご購入の際は10ヶ単位です。