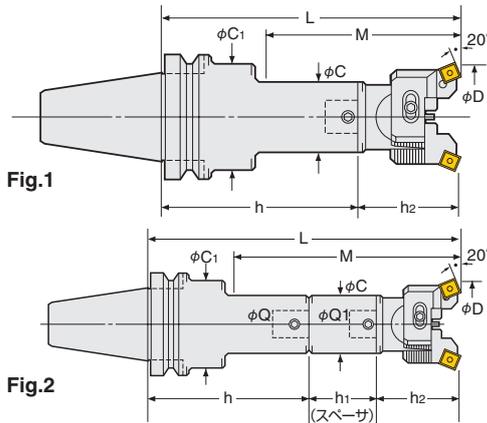


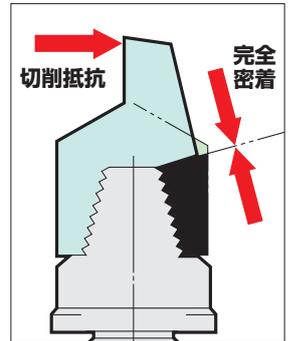
荒ボーリングー貫通穴・重板用 RAC-K



RAC-K

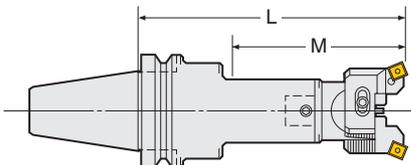


スクラム型切削の威力



テーパ	Code No.	ボーリング 範囲 D	有効 ボーリング長 M	ドッキング 径Q	C	C ₁	シャンク Code No.	スペーサ Code No.	P.18		重量	Fig
									ヘッドCode No.	チップNo.		
No.40	BT40-RAC 25-135K	25~32	67	12	24	35	BT40-Q12- 80	—	12-RAC 25- 55K	SC09	2.0	1
	-165K		105				-Q12-110	—			2.1	
	-180K		112				-Q12- 80	SP12-12-45			2.1	
	-RAC 32-150K	32~45	77	16	31	42	-Q16- 95	—	16-RAC 32- 55K	SC09	2.4	1
	-180K		110				-Q16-125	—			2.6	
	-195K		122				-Q16- 95	SP16-16-45			2.6	
	-RAC 43-150K	43~55	97	20	40	50	-Q20- 80	—	20-RAC 43- 70K	SC12	2.7	1
	-180K		130				-Q20-110	—			2.9	
	-210K		157				-Q20- 80	SP20-20-60			3.2	
	-RAC 53-165K	53~70	135	26	50	50	-Q26- 95	—	26-RAC 53- 70K	SC12	2.5	1
	-210K		180				-Q26-140	—			3.3	
	-225K		195				-Q26- 95	SP26-26-60			3.2	
	-RAC 70-180K	70~100	180	34	64	64	-Q34- 95	—	34-RAC 70- 85K	SC12	4.8	1
	-195K		195				-Q34-110	—			5.2	
	-240K		240				-Q34- 95	SP34-34-60			6.2	
-RAC100-195K	100~130	195	42	83	62	-Q42- 95	—	42-RAC100-100K	SC12	6.8	1	

- ★付属チップはC(AC630M)です。P.18 切削条件はP.85
- ★シャンクはP.37、スペーサはP.38、ヘッドはP.19を参照下さい。
- ★オイルホール仕様の場合、コードNo.はBT40-RAC53-165K-Cとなります。
- ★BT30については、モジュラータイプになります。ベースホルダはP.37を参照下さい。
- ★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。



高圧センタスルー対応

