

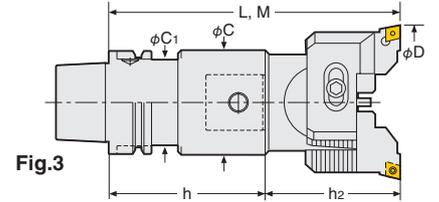
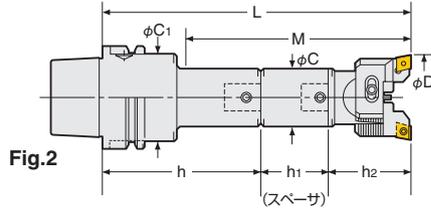
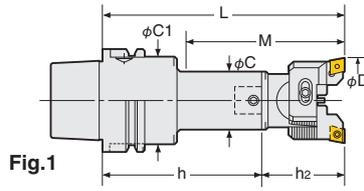
# 日研 HSK RAC バランスカットボーリングバー(RAC) **NIKKEN**

荒ボーリング— 鉄・いもの用  
CN型インサート(ネガティブ)



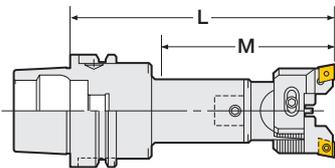
重切削用

RAC



| テーパ    | Code No.          | ボーリング<br>範囲<br>D | 有効<br>ボーリング長<br>M | C  | C1       | シャンク<br>Code No. | 延長<br>スペーサ<br>Code No. | P.66          |        | 重量       | Fig |
|--------|-------------------|------------------|-------------------|----|----------|------------------|------------------------|---------------|--------|----------|-----|
|        |                   |                  |                   |    |          |                  |                        | ヘッドCode No.   | チップNo. |          |     |
| HSK63A | HSK 63A-RAC43-150 | 43~55            | 97                | 40 | 50       | HSK 63A-Q20- 80  | —                      | 20-RAC 43- 70 | CN08-C | 2.4      | 1   |
|        | -180              |                  | 130               |    |          | —                | 2.6                    |               |        |          |     |
|        | -210              |                  | 157               |    |          | SP20-20-60       | 2.9                    |               |        |          |     |
|        | -RAC53-165        | 53~70            | 135               | 53 | -Q26- 95 | —                | 26-RAC 53- 70          | 2.2           | 1      |          |     |
|        | -210              |                  | 180               |    | -Q26-140 | —                |                        | 3.0           |        |          |     |
|        | -225              |                  | 195               |    | -Q26- 95 | SP26-26-60       |                        | 2.9           |        |          |     |
|        | -RAC70-180        | 70~100           | 180               | 64 | 52.4     | -Q34- 95         | —                      | 34-RAC 70- 85 | CN08-C | 4.5      | 3   |
|        | -195              |                  | 195               |    |          | -Q34-110         | —                      |               |        | 4.9      |     |
|        | -240              |                  | 240               |    |          | -Q34- 95         | SP34-34-60             |               |        | 5.9      |     |
|        | -RAC100-195       |                  | 100~130           |    |          | 195              | 83                     |               |        | -Q42- 95 |     |

- ★付属チップはC(AC630M)です。P.66 切削条件はP.85
- ★シャンクはP.79、スペーサはP.38、ヘッドはP.19を参照下さい。
- ★オイルホール仕様の場合、コードNo.はHSK63A-RAC53-165-Cとなります。
- ★HSK40A, 50Aについては、モジュラータイプになります。
- ベースホルダはP.79を参照下さい。
- ★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。



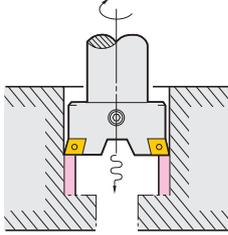
高圧センタスルー対応可

# 日研 HSKRACバランスカットボーリングバー(RAC) NIKKEN

ボーリングの取代を2つのチップで互いに振り分けながら切削します。  
送りを上げれば上げる程、切粉の排出も良くなり、荒ボーリングに最適なRACシリーズです。

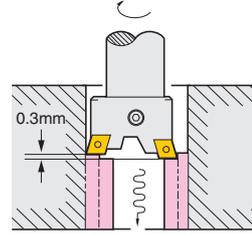
## ■2倍プラスアルファの切削力

貫通穴の場合  
RAC-K ☞ P.69, P.70を  
ご利用下さい。



## ■2段バランスカット

取代がインサートチップの  
切刃長より大きい場合  
-0.3カートリッジ ☞ P.20を  
ご利用下さい。



| テーパ     | Code No.           | ボーリング<br>範囲<br>D | 有効<br>ボーリング長<br>M | C  | C <sub>1</sub> | シャンク<br>Code No. | 延長<br>スペーサ<br>Code No. | P.66          |         | 重量   | Fig  |
|---------|--------------------|------------------|-------------------|----|----------------|------------------|------------------------|---------------|---------|------|------|
|         |                    |                  |                   |    |                |                  |                        | ヘッドCode No.   | チップ No. |      |      |
| HSK100A | HSK100A-RAC 43-180 | 43~55            | 97                | 40 | 60             | HSK100A-Q20-110  | —                      | 20-RAC 43- 70 | CN08-C  | 4.9  | 1    |
|         | -195               |                  | 130               |    |                | -Q20-125         |                        |               |         |      |      |
|         | 225                |                  | 142               |    |                | -Q20-110         |                        |               |         |      | 5.3  |
|         | -240               |                  | 157               |    |                | -Q20-110         |                        |               |         |      | 5.4  |
|         | -RAC 53-210        | 53~70            | 117               | 53 | 65             | -Q26-140         | —                      | 26-RAC 53- 70 | CN08-C  | 6.1  | 1    |
|         | -240               |                  | 182               |    |                | -Q26-170N        |                        |               |         |      |      |
|         | -270               |                  | 177               |    |                | -Q26-140         |                        |               |         |      | 6.8  |
|         | -RAC 70-255        | 70~100           | 202               | 64 | 80             | -Q34-170         | —                      | 34-RAC 70- 85 | CN08-C  | 8.7  | 1    |
|         | -285               |                  | 232               |    |                | -Q34-200         |                        |               |         |      |      |
|         | -315               |                  | 262               |    |                | -Q34-170         |                        |               |         |      | 10.1 |
|         | -RAC100-225        |                  | 225               |    |                | -Q42-125         |                        |               |         |      | 11.7 |
|         | -290               | 100~130          | 290               | 83 | 83             | -Q42-190         | —                      | 42-RAC100-100 | CN08-C  | 11.7 | 1    |
|         | -315               |                  | 315               |    |                | -Q42-125         |                        |               |         |      |      |

- ★付属チップはC(AC630M)です。☞ P.66 切削条件は☞ P.85
- ★シャンクは☞ P.79、スペーサは☞ P.38、ヘッドは☞ P.19を参照下さい。
- ★オイルホール仕様の場合、コードNo.はHSK100A-RAC53-210-Cとなります。
- ★HSK40A, 50Aについては、モジュラータイプになります。  
ベースホルダは☞ P.79を参照下さい。
- ★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。☞ P.65
- ★HSK100A-RAC100-375, 425, 475もあります。

## ■RAC用インサートチップ

重切削用です。

|                |                  |          |       |
|----------------|------------------|----------|-------|
| 被削材            | 鋼                | ●        |       |
|                | ステンレス            | ●        |       |
|                | いもの              | ●        |       |
|                | アルミ              | ●        |       |
|                | コーティング<br>超硬M    |          |       |
|                | グレード             | C        |       |
|                | 材種<br>ノーズR       | AC630M   |       |
| 通用ボーリングバー      | 寸法図              | Code No. |       |
| RAC43 - RAC530 | <br>(CNMM120408) | CN08-○8  | 0.8 ● |

Code No.は○の所にグレード表示を入れて  
後ろに材種を指定して下さい。  
例) CN08-C8(AC630M)

- ★スペアとしてのチップをご購入の際は10ヶ単位です。
- ★CN08サイズの市販チップ(CN○○1204○○)を使用される場合は、  
偏芯軸タイプカートリッジS-RCC-○○Qをご使用下さい。☞ P.82  
また、この偏芯軸タイプカートリッジでCN08チップも使用出来ます。