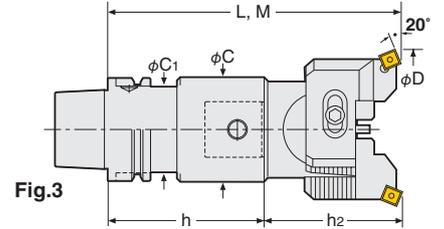
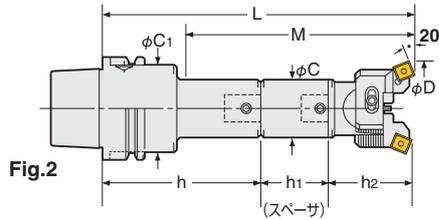
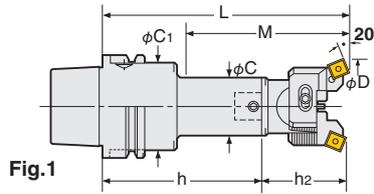


荒ボーリングー貫通穴・重板用 RAC-K

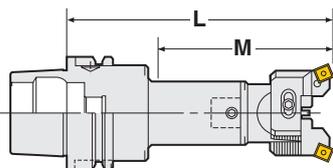


RAC-K



テーパ	Code No.	ボーリング 範囲 D	有効 ボーリング長 M	C	C1	シャンク Code No.	延長 スパーサ Code No.	P.70		重量	Fig	
								ヘッドCode No.	チップNo.			
HSK63A	HSK 63A-RAC25-135K	25~32	67	15	24	HSK 63A-Q12- 80	—	12-RAC 25- 55K	SC09	1.7	1	
	-165K		105			-Q12-110						1.8
	-180K		112			-Q12- 80						SP12-12-45
	-RAC32-150K	32~45	77	19	30	-Q16- 95	—	16-RAC 32- 55K	SC09	2.1	1	
	-180K		110			-Q16-125						2.3
	-195K		122			-Q16- 95						SP16-16-45
	-RAC43-150K	43~55	97	40	50	-Q20- 80	—	20-RAC 43- 70K	SC12	2.4	1	
	-180K		130			-Q20-110						2.6
	-210K		157			-Q20- 80						SP20-20-60
	-RAC53-165K	53~70	135	53	53	-Q26- 95	—	26-RAC 53- 70K	SC12	2.2	1	
	-210K		180			-Q26-140						3.0
	-225K		195			-Q26- 95						SP26-26-60
	-RAC70-180K	70~100	180	64	52.4	-Q34- 95	—	34-RAC 70- 85K	SC12	4.5	3	
	-195K		195			-Q34-110						4.9
	-240K		240			-Q34- 95						SP34-34-60
-RAC100-195K	100~130	195	83	—	42-RAC100-100K	6.5						

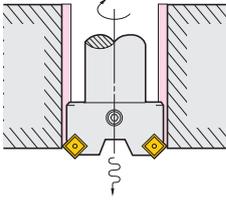
- ★付属チップはC(AC630M)です。[P.70] 切削条件は [P.85]
- ★シャンクは [P.79]、スパーサは [P.38]、ヘッドは [P.19]を参照下さい。
- ★オイルホール仕様の場合、コードNo.はHSK63A-RAC53-165K-Cとなります。
- ★HSK40A, 50Aについては、モジュラータイプになります。
ベースホルダは [P.79]を参照下さい。
- ★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。



高圧センタスルー対応可

ボーリングの取代を2つのチップで互いに振り分けながら切削します。
送りを上げれば上げる程、切粉の排出も良くなり、荒ボーリングに最適なRACシリーズです。

■2倍プラスアルファの切削力



テーパ	Code No.	ボーリング 範囲 D	有効 ボーリング長 M	C	C1	シャンク Code No.	延長 スペーサ Code No.	P.70		重量	Fig
								ヘッドCode No.	チップ No.		
HSK100A	HSK100A-RAC 25-150K	25~32	67	15	24	HSK100A-Q12- 95	—	12-RAC 25- 55K	SC09	3.9	1
	-180K		105			-Q12-125				4.1	
	-195K		112			-Q12- 95				4.0	2
	-RAC 32-180K	32~45	77	31	50	-Q16-125N	—	16-RAC 32- 55K	SC09	4.6	1
	-210K		110			-Q16-155				4.8	
	-225K		122			-Q16-125N				4.8	2
	-RAC 43-180K		97			-Q20-110				20-RAC 43- 70K	SC12
	-195K	130	-Q20-125	5.0							
	225K	142	-Q20-110	5.3	2						
	-240K	157	-Q20-110	5.4							
	-RAC 53-210K	53~70	117	53	65	-Q26-140	—	26-RAC 53- 70K	SC12	6.1	1
	-240K		182			-Q26-170N				6.2	
	-270K		177			-Q26-140				6.8	2
	-RAC 70-255K		202			-Q34-170				34-RAC 70- 85K	SC12
	-285K	232	-Q34-200	9.1							
	-315K	262	-Q34-170	10.1	2						
	-RAC100-225K	225	-Q42-125	42-RAC100-100K	SC12	11.7	1				
	-290K	290	-Q42-190			11.7					
	-315K	315	-Q42-125			15.1	2				

- ★付属チップはC(AC630M)です。P.70 切削条件は P.85
- ★シャンクは P.79、スペーサは P.38、ヘッドは P.19を参照下さい。
- ★オイルホール仕様の場合、コードNo.はHSK100A-RAC53-210K-Cとなります。
- ★HSK40A, 50Aについては、モジュラータイプになります。
ベースホルダは P.79を参照下さい。
- ★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。P.69
- ★HSK100A-RAC100-375K, 425K, 475Kもあります。

■RAC-K用インサートチップ

●:最適 ○:適

被削材	鋼		ステンレス		いもの		アルミ	
	●	○	●	○	○	●	○	○
							コーティング 超硬M	コーティング 超硬K
							グレード	C
							材種	AC630M AC410K
適用ボーリングバー	寸法図		Code No.	ノーズR				
RAC25K, RAC32K			SC09-○4	0.4	●	●		
RAC43K-RAC100K			SC12-○8	0.8	●	●		

Code No.は○の所にグレード表示を入れて
後ろに材種を指定して下さい。
例) SC12-C8(AC630M)

★スペアとしてのチップをご購入の際は10ヶ単位です。