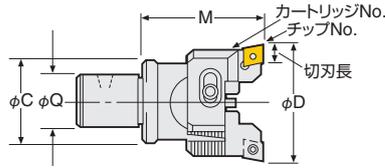


日研 モジュラータイプRACボーリングヘッド

NIKKEN

RAC-E バランスカットボーリングヘッド



鋼・ステンレス・いもの用
CC型インサート(ポジタイプ)

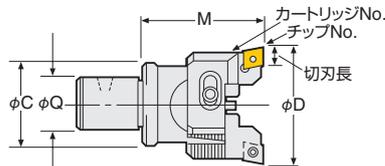
P.12

ヘッド Code No.	ボーリング範囲 D	有効ボーリング長 M	ドッキング径 Q	C	カートリッジNo.	チップNo.	切刃長	重量 (Kg)
12-RAC 25 - 55E	25 ~ 32	55	12	24	RCC-025E	CC07	8.0	0.4
16-RAC 32 - 55E	32 ~ 45		16	31	RCC- 32E	CC08	9.7	0.5
20-RAC 43 - 70E	43 ~ 55	70	20	40	RCC- 43E	CC12	12.9	0.7
26-RAC 53 - 70E	53 ~ 70		26	50	RCC- 53E			0.8
26-RAC 70 - 70E	70 ~ 100		85	34	64			RCC- 70E
34-RAC 70 - 85E	70 ~ 100	85	34	64			1.5	
42-RAC100 -100E	100 ~ 130	100	42	83	RCC-100E			2.9

★チップは別売です。☎P.12 切削条件は ☎P.85

★オイルホール仕様の場合、コードNo.は26-RAC53-70E-Cとなります。

RAC バランスカットボーリングヘッド



鉄・いもの用
CN型インサート(ネガタイプ)

重切削用

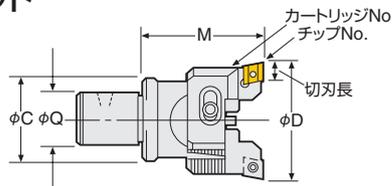
P.14

ヘッド Code No.	ボーリング範囲 D	有効ボーリング長 M	ドッキング径 Q	C	カートリッジNo.	チップNo.	切刃長	重量 (Kg)
20-RAC 43 - 70	43 ~ 55	70	20	40	RCC- 43	CN08	12.9	0.7
26-RAC 53 - 70	53 ~ 70		26	50	RCC- 53			0.8
26-RAC 70 - 70	70 ~ 100	85	34	64	RCC- 70			1.0
34-RAC 70 - 85	70 ~ 100	85	34	64			1.5	
42-RAC100 -100	100 ~ 130	100	42	83	RCC-100			2.9

★オイルホール仕様の場合、コードNo.は26-RAC53-70-Cとなります。

★チップは別売です。☎P.14 切削条件は ☎P.85

RAC-A バランスカットボーリングヘッド



アルミ・非鉄用

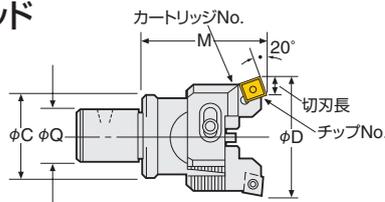
P.16

ヘッド Code No.	ボーリング範囲 D	有効ボーリング長 M	ドッキング径 Q	C	カートリッジNo.	チップNo.	切刃長	重量 (Kg)
12-RAC 25 - 55A	25 ~ 32	55	12	24	RCC- 25A	AEG12	9.5	0.4
16-RAC 32 - 55A	32 ~ 45		16	31	RCC- 32A	0.5		
20-RAC 43 - 70A	43 ~ 55	70	20	40	RCC- 43A	AEG16	15.875	0.7
26-RAC 53 - 70A	53 ~ 70		26	50	RCC- 53A			0.8
26-RAC 70 - 70A	70 ~ 100		85	34	64			RCC- 70A
34-RAC 70 - 85A	70 ~ 100	85	34	64			1.5	
42-RAC100 -100A	100 ~ 130	100	42	83	RCC-100A			2.9

★オイルホール仕様の場合、コードNo.は26-RAC53-70A-Cとなります。

★チップは別売です。☎P.16 切削条件は ☎P.85

RAC-K バランスカットボーリングヘッド



貫通穴・重板用

P.18

ヘッド Code No.	ボーリング範囲 D	有効ボーリング長 M	ドッキング径 Q	C	カートリッジNo.	チップNo.	切刃長	重量 (Kg)
12-RAC 25 - 55K	25 ~ 32	55	12	24	RCC- 25K	SC09	7.4	0.4
16-RAC 32 - 55K	32 ~ 45		16	31	RCC- 32K	0.5		
20-RAC 43 - 70K	43 ~ 55	70	20	40	RCC- 43K	SC12	11.9	0.7
26-RAC 53 - 70K	53 ~ 70		26	50	RCC- 53K			0.8
26-RAC 70 - 70K	70 ~ 100		85	34	64			RCC- 70K
34-RAC 70 - 85K	70 ~ 100	85	34	64			1.5	
42-RAC100 -100K	100 ~ 130	100	42	83	RCC-100K			2.9

★オイルホール仕様の場合、コードNo.は26-RAC53-70K-Cとなります。

★チップは別売です。☎P.18 切削条件は ☎P.85