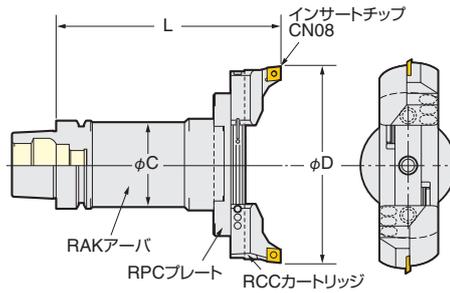


日研 HSK RAC バランスカット大径用ボーリングバー NIKKEN

■ 荒加工

■ 微調整ねじ付
■ 加工径φ130~φ580mm



RAC

加工径: φ130~580mm

テーパ	Code.No	D		L	C	RAKアーバ Code No.	RPC プレートNo.	RCC型 カートリッジNo.	重量 (Kg)
		MIN.~MAX.							
HSK 63A	HSK 63A-RAC130-205	130~180		205	61	HSK 63A-RAK-130A	RPC-130		6.5
	-RAC180-205	180~230							7.5
HSK100A	HSK100A-RAC130-185		130~180	185	90	HSK100A-RAK-110A	RPC-130	鉄・いもの 重切削用 RCC-130 2ヶ インサートチップ CN08	9.3
	-235		235	11.8					
	-285		285	14.5					
	-335		335	17.2					
	-385		385	19.9					
	-435		435	22.6					
	-485		485	25.3					
	-RAC180-185		180~230	185					11.3
	-235		235	9.9					
	-285		285	12.4					
	-335		335	15.1					
	-385		385	17.8					
	-435		435	20.5					
	-485		485	23.2					
	-RAC230-185		230~280	185					10.6
	-235		235	13.1					
	-285		285	15.8					
	-335		335	18.5					
	-385		385	21.2					
	-435		435	23.9					
	-485		485	26.6					
	-RAC280-185		280~330	185					11.2
	-235		235	13.7					
	-285		285	16.4					
	-335		335	19.1					
	-385		385	21.8					
	-435		435	24.5					
	-485		485	27.2					
-RAC330-210		330~380	210	98	HSK100A-RAK330-125	RPC-330		17.8	
-RAC380-210		380~430						18.6	
-RAC430-210		430~448						19.5	
-RAC480-210		480~530						20.4	
-RAC530-210		530~580						21.2	

★上記コードNo.は、鉄・いもの重切削用のRCC-130カートリッジ付で付属チップはCN08です。 切削条件は P.85
鋼、ステンレス、いもの用(E)、アルミ・非鉄用(A)、貫通穴・重板用(K)もあります。コードNo.の末尾に"E", "A", "K"を付加して下さい。

例) HSK100A-RAC130-185E (P.22)

★アーバ(RAK)及びプレート(RPC)は P.72を参照ください。

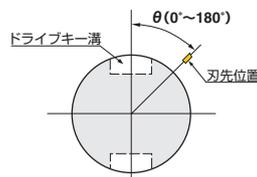
★出荷時にはアーバ、プレート、カートリッジは別梱包です。

★ツールマガジン内で干渉する場合がありますので、機械機種名をご連絡ください。

★刃先の位相はドライブキーと同位相(0°)が標準です。お客様にて90°に変更可能です。

異なる場合は末尾にθを指定して下さい。 例) HSK100A-RAC180-235-30°

★オイルホール仕様の場合、コードNo.はHSK100A-RAC130-185-Cとなります。



刃先方向から見る。



オイルホール仕様