

日研 DJ用ボーリングバイト 超硬ソリッド

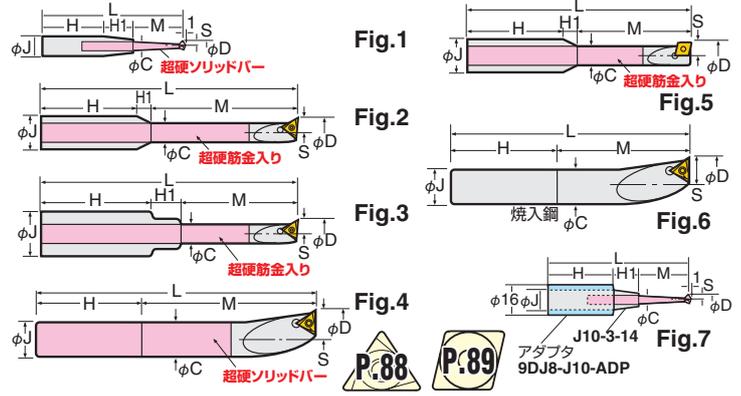


DJ8型用新型バイト

Code No. の説明

J 16 - 5 - 35

- J: DJ用バイトの略号
- 16: シャンク径
- 5: 有効ボーリング深さ
- 35: 最小ボーリング径



スタイル	Code No.	ボーリング範囲 D	ボーリング深さ M	J	L	H	H1	C	S	チップ No.	チップクランプ ボルト No.	チップクランプ ハンドル No.	Fig.	重量 (g)					
DJ3 用	J10- 3- 14	3~ 8	14	10	62	30	18	2.2	1.5	-	-	-	1	30					
	- 5- 30*	5~15	30		60		-	4.3	2.5	CC03-C	M611	10S	5	28					
	- 5- 35		35		70		5.0	30	30										
	- 8- 35*	8~18	35		65	32.5	2.5	7.2	4.0	3MP-C	M2040	T-6	2	43					
	- 8- 40		40		75									70	50				
	- 8- 55*		55		90									30	70				
	-12- 40**2	12~22	40		85	26	10	6.0	10	6.0	6MP-C	M2577	T-8	4	80				
	-12- 55**2		55		91										26	130			
	-18- 65**1		65		91										26	110			
	-18- 50A**2	18~28	50		79	29	-	-	12	9.0	6MP-C	M2577	T-8	4	130				
	-18- 62A**2		62		91										26	130			
	-18- 80**1		80		106										26	130			
-18- 77A**2	77		106	29	130														
DJ8 用	J10- 3- 14*	3~ 8	14	16	62	30	18	2.2	1.5	-	-	-	7	30					
	J16- 5- 25**	5~15	25		60		31.5	3.5	4.3	2.5	CC03-C	M611	10S	5	76				
	- 5- 35*		35		78		33	10	80										
	- 8- 35*	8~18	35		70	32.5	2.5	7.2	4.0	3MP-C	M2040	T-6	2	90					
	- 8- 40		40		83									32	10	100			
	- 8- 55*		55		98									32	10	110			
	-12- 50*	12~22	50		90	35	-	11.2	6.0	3MP-C	M2045	T-6	2	140					
	-12- 60*		60		103									40.5	2.5	170			
	-18- 60		60		93									-	16	14.0	6MP-C	M2577	T-8
	-18- 80	80	113		33	-	19.0	6MP-C	M2577	T-8	4	300							
	-18- 100*	100	133									23	16						
	-18- 120*	120	153											4	400				
	-28- 65	28~39	65		98	33	-	14.0	6MP-C	M2577	T-8				6	150			
	-28- 85		85		118							4	300						
	-28- 100*		100		133								4	350					
	-28- 130*	130	163		6	450													
	-38- 65	38~50	65			98	-	19.0	6MP-C	M2577	T-8	6		200					
	-38- 85		85			118							4	350					
	-38- 100*		100		133	4								370					
	-38- 130*	130	163		4		470												

★※印は特別付属品です。
 ★※DJ8ヘッドにJ10-3-14を取りつけるには、J10バイト用アダプタ9DJ8-J10-ADPが必要になります。
 ★付属チップはC(コーティング)です。[P.88] 切削条件は [P.87]

★※1印は旧DJ3ヘッド専用のバイトとなります。
 ★※2印は新型DJ3-Aヘッドを使用時の寸法で、旧DJ3ヘッドに取り付けるとM寸法が3mm長くなります。
 新型DJ3-Aヘッドで旧DJ3ヘッド使用時と同様のM寸法が必要な場合は別途ご相談下さい。
 (例: J10-18-65A)

■オイルホールバイト

スタイル	Code No.	ボーリング範囲 D	ボーリング深さ M	J	L	H	H1	C	S	チップ No.	チップクランプ ボルト No.	チップクランプ ハンドル No.	Fig.	重量 (g)
DJ3 用	J10-12- 40C	12~22	40	10	70	30	-	10	6.0	3MP-C	M2040	T-6	4	80
	-12- 55C		55		85									100
	-18- 65C	18~28	65		91	26	-	12	9.0	6MP-C	M2577	T-8	4	130
	-18- 80C		80		106									
DJ8 用	J16-12- 50C	12~22	50	16	90	35	-	11.2	6.0	3MP-C	M2045	T-6	2	140
	-12- 60C		60		103									2.5
	-18- 60C	18~28	60		93	-	16	9.0	6MP-C	M2577	T-8	6	150	
	-18- 80C		80		113								4	300
	-18- 100C		100		133									4
	-18- 120C	120	153		6	400								
	-28- 65C	28~39	65			98	33	-	14.0	6MP-C	M2577	T-8	6	
	-28- 85C		85			118								4
	-28- 100C		100		133	4								
	-28- 130C	130	163		6		450							
	-38- 65C	38~50	65				98	-	19.0	6MP-C	M2577	T-8	6	200
	-38- 85C		85			118	4							350
	-38- 100C		100		133	4								370
	-38- 130C	130	163		4			470						