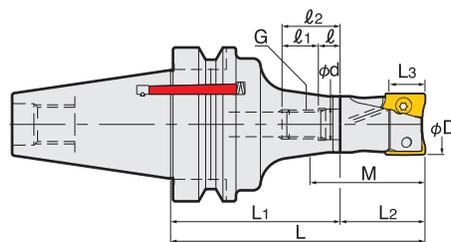


日研 2LOCK ジェムメジャードリムプロエンドミル



NBT-MDPE (アーバ+ヘッド)

| テーパ | Code No. | φD | L | L1 | L2 | 最大切込み L3 | M | アーバ Code No. | ヘッド Code No. |
|-------|--------------------------|----|-------------|------------|------|---------------|----------------|----------------------------|-----------------------|
| No.30 | NBT30-MDPE16- 75 | 16 | 75 | 45 | 30 | 10 | 37.5 | NBT30-MDPE-M 8- 45 | M 8-MDPE16-30 |
| | -MDPE20- 75 | 20 | | | | | | -MDPE-M10- 45 | M10-MDPE20-30 |
| | -MDPE25- 80 | 25 | 80 | 35 | 15 | 43.4 | -MDPE-M12- 45 | M12-MDPE25-35 | |
| | -MDPE32- 95 | 32 | 95 | 40 | 52.5 | -MDPE-M16- 55 | M16-MDPE32-40 | | |
| No.40 | NBT40-MDPE16- 85,105,120 | 16 | 85,105,120 | 55, 75, 90 | 30 | 10 | 37.4 | NBT40-MDPE-M 8- 55, 75, 90 | M 8-MDPE16-30 |
| | -MDPE20- 90,105,120 | 20 | 90,105,120 | 60, 75, 90 | | | | 40.0 | -MDPE-M10- 60, 75, 90 |
| | -MDPE25- 90,105,120 | 25 | 105,120,135 | 55, 70, 85 | 35 | 15 | 45.3,47.5,47.5 | -MDPE-M12- 55, 70, 85 | M12-MDPE25-35 |
| | -MDPE32-105,120,135 | 32 | | 65, 80, 95 | | | | 40 | 52.5 |
| No.50 | NBT50-MDPE16-100,120,135 | 16 | 100,120,135 | 70, 90,105 | 30 | 10 | 37.4 | NBT50-MDPE-M 8- 70, 90,105 | M 8-MDPE16-30 |
| | -MDPE20-105,120,135 | 20 | 105,120,135 | 75, 90,105 | | | | 40.0 | -MDPE-M10- 75, 90,105 |
| | -MDPE25-105,120,135 | 25 | 120,135,150 | 70, 85,100 | 35 | 15 | 45.3,47.5,47.5 | -MDPE-M12- 70, 85,100 | M12-MDPE25-35 |
| | -MDPE32-120,135,150 | 32 | | 80, 95,110 | | | | 40 | 52.5 |

★チップクランプボルト(予備1本含む)と、チップクランプレンチは付属しています。
 ★チップは付属していませんので、別途ご注文下さい。☎P.171
 ★全シリーズ、センタスルー対応です。

★切削条件は☎P.220を参照下さい。

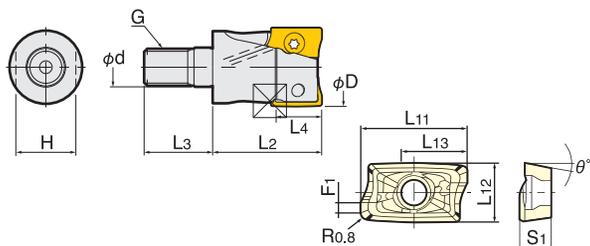
NBT-MDPE-M (アーバ)

| テーパ | Code No. | φD | L1 | インロー径 φd | アーバ 先端径 | ℓ | ℓ1 | ℓ2 | ねじサイズ G |
|-------|----------------------------|----|------------|-------------|------------|---|----|----|------------|
| No.30 | NBT30-MDPE-M 8- 45 | 16 | 45 | 8.5 | 14.7 | 9 | 11 | 20 | M 8 |
| | -MDPE-M10- 45 | 20 | | 10.5 | 18.7 | | 12 | 21 | M10 |
| | -MDPE-M12- 45 | 25 | | 12.5 | 23.0 | | 15 | 24 | M12 |
| | -MDPE-M16- 55 | 32 | | 17.0 | 30.0 | | 16 | 25 | M16 |
| No.40 | NBT40-MDPE-M 8- 55, 75, 90 | 16 | 55, 75, 90 | 8.5 | 14.7 | 9 | 11 | 20 | M 8 |
| | -MDPE-M10- 60, 75, 90 | 20 | 60, 75, 90 | 10.5 | 18.7 | | 12 | 21 | M10 |
| | -MDPE-M12- 55, 70, 85 | 25 | 55, 70, 85 | 12.5 | 23.0 | | 15 | 24 | M12 |
| | -MDPE-M16- 65, 80, 95 | 32 | 65, 80, 95 | 17.0 | 30.0 | | 16 | 25 | M16 |
| No.50 | NBT50-MDPE-M 8- 70, 90,105 | 16 | 70, 90,105 | 8.5 | 14.7 | 9 | 11 | 20 | M 8 |
| | -MDPE-M10- 75, 90,105 | 20 | 75, 90,105 | 10.5 | 18.7 | | 12 | 21 | M10 |
| | -MDPE-M12- 70, 85,100 | 25 | 70, 85,100 | 12.5 | 23.0 | | 15 | 24 | M12 |
| | -MDPE-M16- 80, 95,110 | 32 | 80, 95,110 | 17.0 | 30.0 | | 16 | 25 | M16 |

★ヘッドは付属していませんので、別途ご注文下さい。☎P.171
 ★全シリーズ、センタスルー対応です。

★結合部(ねじサイズとインロー径)が同一であれば、全ての超硬メーカの Каттаヘッドが使用出来ます。

日研 ヘッド交換式プロエンドミル・チップ



AOMT (チップ)

| チップCode No. | L11 | L12 | L13 | S1 | F1 | θ |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| AOMT123608PEER-M | 12 | 6.6 | 10 | 3.6 | 1.2 | 11° |
| AOMT184808PEER-M | 18 | 9 | 15 | 4.8 | 1.4 | 15° |

★ノーズRは0.8のみです。刃先強化形やその他のノーズRに関しては別途ご相談下さい。
 ★材種は、VP15TF(鋼、いもの、焼入鋼用)です。ステンレス用(VP20RT)及びアルミニウム用(TF15)は別途ご相談下さい。
 ★チップご購入の際は10ヶ単位となります。

M-MDPE (ヘッド)

| φD | Code No. | L2 | L3 | 最大切込み L4 | φd | G | 刃数 | 適用チップ | チップクランプ ボルト | チップクランプ レンチ | スパナ幅 H |
|----|---------------|----|----|-------------|------|-----|----|------------------|----------------|----------------|-----------|
| 16 | M 8-MDPE16-30 | 30 | 18 | 10 | 8.5 | M 8 | 2 | AOMT123608PEER-M | TPS-25 | TIP07F | 10 |
| 20 | M10-MDPE20-30 | | 19 | | 10.5 | M10 | 3 | | | | 14 |
| 25 | M12-MDPE25-35 | 35 | 22 | 15 | 12.5 | M12 | 2 | AOMT184808PEER-M | TPS-4 | TIP15W | 19 |
| 32 | M16-MDPE32-40 | 40 | 23 | | 17.0 | M16 | 3 | | | | 24 |

★チップクランプボルト(予備1本含む)と、チップクランプレンチは付属しています。
 ★チップは付属していませんので、別途ご注文下さい。
 ★全シリーズ、センタスルー対応です。

★切削条件は☎P.220を参照下さい。