

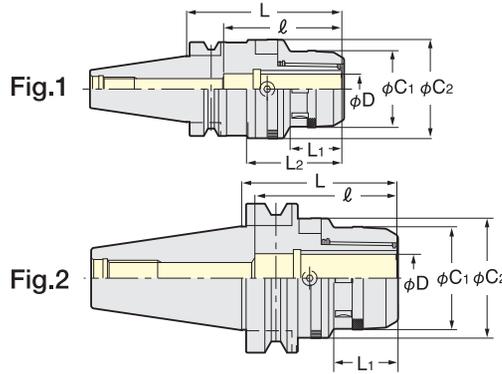
日研 ゼロフィット型ミーリングチャック



BT



CZF



Code No. の説明(例)

BT40 **CZF32** - **120**

- 基準面からの長さ
- チャック内径 ϕD
- ゼロフィット型ミーリングチャックの略号
- シャンク形状

100mm先端での 振れ調整範囲	
CZF20	0.050mm/直径
CZF25	0.050mm/直径
CZF32	0.030mm/直径

PAT.

テーパ	Code No.	C1	C2	L	L1	L2	l	重量(Kg)	Fig.	適応コレット		
No.30	BT30-CZF20-100	51.5	66.5	100	35	68	80	1.5	1	KM20 CCK20		
	-CZF25-100	59.5	74.5					1.6		KM25 CCK25		
No.40	BT40-CZF20-105	51.5	66.5	105	35	64.5	80	2.1		1	KM20 CCK20	
	-120			120				2.5			KM20 CCK20	
	-CZF25-105	59.5	74.5	105	68	78	105	2.4	2		KM25 CCK25	
	-120			120				2.9			KM25 CCK25	
-CZF32-120	69	80.5	120	42	78	105	2.8	KM32 CCK32				
No.50	BT50-CZF20-105	51.5	66.5	105	35	-	80	4.6		2	KM20 CCK20	
	-165			165				6.0	KM20 CCK20			
	-CZF25-105	59.5	74.5	105	-	-	80	5.0	2		KM25 CCK25	
	-165			165				6.8			KM25 CCK25	
	-CZF32-105	69	80.5	105	42	-	105	5.3			2	KM32 CCK32
	-165			165				7.4				KM32 CCK32

- ★締付ハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。 CZF20型:9HC22, CZF25型:9HC25, CZF32型:9HC32
- ★振れ調整用レンチ(9ZFL)は付属していません。別途ご注文下さい。 ★CCKコレット、KMコレットについてはP.31, P.32を参照下さい。
- ★挿入刃物のシャンク径はh6~h7のものをご使用下さい。
- ★センタスルー用としては、直付の場合、CCKFN-Dナットをご使用下さい。 コレットを用いる場合、CCKコレット&CCKFNナットをご使用下さい。P.32
- ★多点式もあります。例)BT40-CZF32-120-C3(3点式) 別途ご相談下さい。



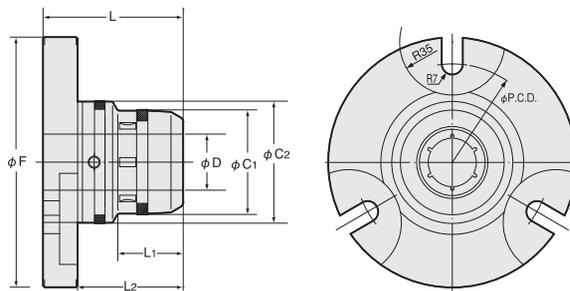
振れ調整用レンチ
9ZFL

日研 ゼロフィット型ホブ盤チャック



NEW

F-CZF



Code No. の説明(例)

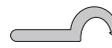
F - **CZF32**

- ゼロフィット型ミーリングチャックの記号
- ホブ盤チャックの意味

工具研削盤上で刃具を把持し、振れを調整するホルダーです。

スタイル	Code No.	ϕF	ϕD	$\phi C1$	$\phi C2$	L	L1	L2	取付ボルト溝	$\phi P,C,D$
32	F-CZF32	165	32	69	80.5	93.2	43.5	70.2	14mm巾	130
42	F-CZF42	175	42	86	98.2	95	46	72	× 3ヶ所	140

- ★締付ハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。 CZF32型:9HC22, CZF42型:9HC42
- ★振れ調整用レンチ(9ZFL)は付属していません。別途ご注文下さい。 ★CCKコレット、KMコレットについてはP.31, P.32を参照下さい。
- ★挿入刃物のシャンク径はh6~h7のものをご使用下さい。



振れ調整用レンチ
9ZFL



- NC研削盤や汎用研削盤上で、刃具振れを調整するのに最適です。
- 3点式のカムを標準としていますので、研削盤上での振れ調整が簡単!



・ミーリングチャック型の場合、必ずカムをフリーな位置に合わせ、その後チャックの締付金具を締付けて、必ず端面密着として下さい。締付けが完全でない場合、カムが空回りしますのでご注意下さい。
また、カムがフリーな位置にいない状態で締付金具を締付けた場合、端面密着が正確に行なえません。
・カムリングのロックボルトは、飛出し防止のため外側へ抜けない機構になっています。少し緩めるだけとしてください。