

日研 自動式裏座ぐりアーバ



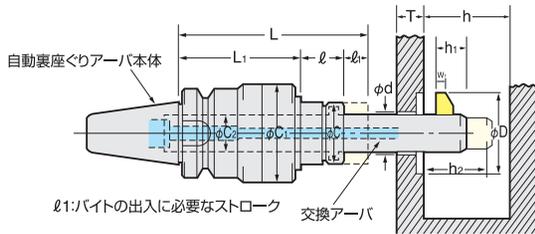
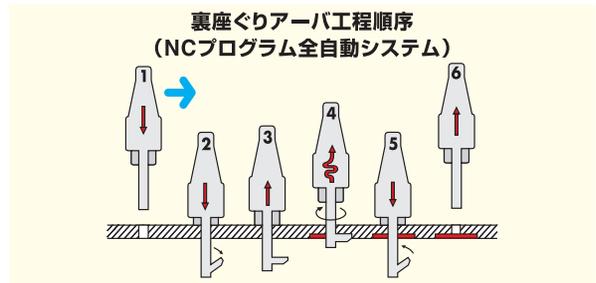
切粉のつまりなし・メカニカルなバイトの自動出入機構
ストップブロック不要

BT



AF-OH

全シリーズ
オイルホール仕様



- ・先端アーバは交換式で、異なる座ぐり径に対応
 - ・座ぐりバイトは、インサートチップ式(標準)、HSS、超硬です。
HSS: 粉末HSS+イオン窒化+TiAlNコーティング
超硬: 被削材によりP.M.K種より選択
- 座ぐりバイトの最小発注単位は、インサートチップ式、HSS: 3ヶ
超硬: 5ヶ

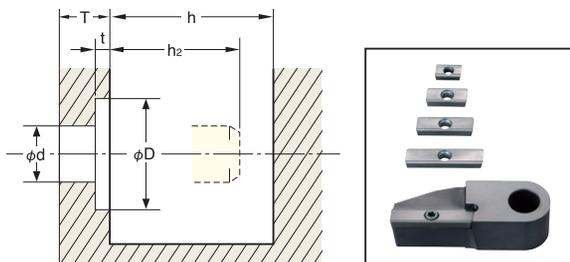
バイトのCode No. の説明
9BF 120-16-31-30 -

● バイトの略号 ● アーバのCode No. ● インサートチップ式
H: ハイス W: 超硬

下表のdMINとDMAXはアーバ本体選定の為の一例です。

テーパ	本体 Code No.	d	D	L	L1	l	l1	C	C1	C2	重量 (kg)	アーバ Code No.	
		MIN.	MAX.										
No.40	BT40-AF1-20-OH	14	32	185	143	7	35	60	90	32	4.5	BF120-d-D-TC	
	-30-OH	29	58	205	153						4.8	BF130-d-D-TC	
	-40-OH	40	80	225	163						5.0	BF140-d-D-TC	
No.50	BT50-AF1-20-OH	14	32	160	118	7	35	60	90	32	6.0	BF120-d-D-TC	
	-30-OH	29	58	180	128						6.5	BF130-d-D-TC	
	-40-OH	40	80	200	138						7.0	BF140-d-D-TC	
	BT50-AF2-50-OH	50	90	230	158	7	65	73	112	40	9.0	BF250-d-D-TC	
	-60-OH	60	100	250	168						75	9.5	BF260-d-D-TC
	-70-OH	70	130	270	178						85	10.0	BF270-d-D-TC
	-80-OH	80	160	290	188						95	10.5	BF280-d-D-TC
	-90-OH	90	180	310	198						105	11.0	BF290-d-D-TC

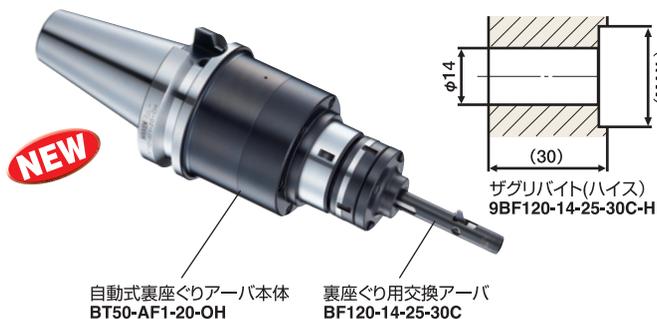
★注文時、下図のφd, φD, t, T, h 及び被削材をご連絡下さい。



材質: コーティング 被削材: 鋼材、いもの

Code No.	形状	A	B	T	φd	ノーズR	チップクランプ ボルト	チップクランプ ハンドル	
AFC- 9		9.5	6.4	2.4	2.8	0.4	M2545S	T-8	
-15		15	7	3.2	3.5	0.8	M3065S	8IP	
-20		20.5							
-27		27.4							
-35		35	9.4	5.4	3.5 2ヶ所				M3090 2ヶ所
-45	45								

■最小下穴径 φ14 の加工例



下穴径 φ14 仕様

- 対応ザグリ径はφ25まで。(M12ボルト座用)
- ザグリバイトはハイス(粉末ハイス+イオンチッカ+TiAlNコート)
- センタスルークーラント対応
- 参考切削条件

被削材: S45C 下穴: φ14 ザグリ径: φ25 厚み: 30mm
V=20~30m/min. f=0.05~0.1mm/rev.