

日研 上面モータ型CNC円テーブル

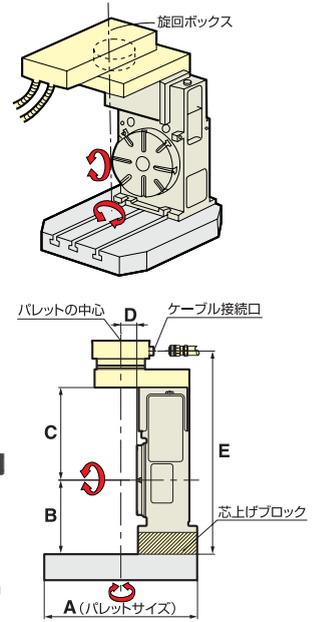


■横型マシニングセンタのパレット上に搭載した例を示します。A, B, C, D, Eの寸法を連絡下さい。

●Code No. の説明 (例)

CNC 302 T F A - M

- 無記号: モータご支給 M: モータ付
- 無記号: DCサーボモータ A: ACサーボモータ
- モーターメカ P.37
AA21: α 21コントローラ付
- F: FANUC M: MELDAS T: TOSNUC
Y: YASNAC O: OSP S: SANYO
- モータ取付位置 T: 上面取付
- 円テーブルの直径 ϕ mm
200, 260, 300, 320, 400, 500, 600
- CNC円テーブルの略号
CNC: 標準 CNCZ: 高速回転



写真はCNC302T
センタソケット付き(特別付属品)



仕様

() 高速回転Zシリーズの仕様値です。

項目 / Code No.		CNC202T CNCZ202T	CNC260T CNCZ260T	CNC302T CNCZ302T
テーブル直径	ϕ mm	200	260	300
スピンドル穴径	ϕ mm	口元 ϕ 60H7 ϕ 40貫通	ϕ 80H7貫通	ϕ 80H7貫通
センタ高さ	mm	150	170	170
テーブルT溝巾	mm	$12^{+0.018}_0$	$12^{+0.018}_0$	$12^{+0.018}_0$
ブレーキ方式	空圧 0.5MPa 油圧 3.5MPa	空圧	空圧/油圧	空圧/油圧
ブレーキトルク	N·m	303	588/1568	588/1568
モータ軸換算イナーシャ	$(\frac{GD^2}{4}) \text{kg} \cdot \text{m}^2 \times 10^{-3}$	1.0	1.5	1.5
使用モータ・回転数	min^{-1}	α iF4/5000・2000	α iF4/5000・2000	α iF4/5000・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度	min^{-1}	16.6 (33.3)	16.6 (33.3)	16.6 (33.3)
総減速比		1/120 (1/60)	1/120 (1/60)	1/120 (1/60)
割出精度(累積)	秒	± 20	20	20
製品質量	kg	70	160	165
最大積載質量	タテ使用時 	100	175	175
	水平使用時 	—	—	—
最大許容切削推力		18000	42480	42480
	*1 	542	1442	1442
		690	2320	2320
最大アンバランス負荷	*2 	5.0	5.0	5.0
最大許容ワークイナーシャ	タテ使用時 	1.0 (0.5)	3.2 (1.6)	3.2 (1.6)
駆動トルク		192 (153)	192 (153)	192 (153)

★ *1 ブレーキトルクを含まないウォームギアの強度で、切削推力に対しての値です。
 ★ *2 タテ使用時の両センタで受けた時の治具・加工物のアンバランス負荷の値です。使用モータにより異なりますので、詳しくはP.37をご参照下さい。
 ★ 全機種についてAWC仕様が可能です。P.41~44をご参照下さい。★ 油圧式の場合供給油圧力は3.5MPaです。
 ★ 全機種について、ロータリージョイント仕様等が可能です。P.52をご参照下さい。★ 油圧式ブレーキタイプを油圧源の無い機械で用いる為のエア・ハイドロブースタはP.53をご参照下さい。
 ★ 全機種について高精度仕様が可能です。±3°又は±5°。P.51をご参照下さい。★ CNC202T, 260T, 302Tには α iF8/3000が取付け可能です。
 ★ アンバランス負荷のある治具構成には、CNCZ型は推奨出来ません。アンバランス負荷がなく軽量の治具構成の場合のみ、CNCZ型を選定下さい。