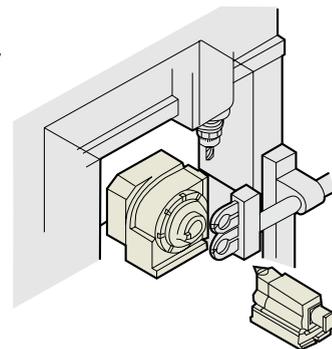


写真はCNC260B

■ 門形マシニングセンタ及びスブラッ
シュガード等、幅に制限がある所
に最適です。



● Code No. の説明 (例)

CNC 260 B F A - M

- 無記号：モータご支給 M：モータ付
- 無記号：DCサーボモータ A：ACサーボモータ
- モーターメーカー P.37
- AA21：α21コントローラ付
- F：FANUC M：MELDAS T：TOSNUC
- Y：YASNAC O：OSP
- B：背面モータ
- 円テーブルの直径φmm
180, 200, 260, 300, 320, 400
- タテ、ヨコ型CNC円テーブルの略号
CNC：標準 CNCZ：高速回転

仕 様

() 高速回転Zシリーズの仕様値です。

項 目 / Code No.		CNC180B CNCZ180B	CNC202B CNCZ202B	CNC260B CNCZ260B	CNC302B CNCZ302B	CNC321B CNCZ321B	CNC401B CNCZ401B	
テーブル直径	φmm	180	200	260	300	320	400	
スピンドル穴径	φmm	口元φ60H7、φ40貫通	口元φ60H7、φ40貫通	φ80H7貫通無	φ80H7貫通無	φ105H7貫通無	φ105H7貫通無	
センタハイト	mm	180	180	170	170	230	230	
テーブルT溝巾	mm	12 ^{+0.018} ₀	12 ^{+0.018} ₀	12 ^{+0.018} ₀	12 ^{+0.018} ₀	12 ^{+0.018} ₀	14 ^{+0.018} ₀	
ブレーキ方式	空圧 0.5MPa 油圧 3.5MPa	空圧	空圧	空圧/油圧	空圧/油圧	油圧	油圧	
ブレーキトルク	N·m	303	303	588/1568	588/1568	1760	1760	
モータ軸換算イナーシャ	(GD ² / ₄) kg·m ² ×10 ⁻³	0.4	0.4	1.7	1.8	7.0	7.0	
使用モータ・回転数	min ⁻¹	αiF2/5000・2000	αiF4/5000・2000	αiF4/5000・2000	αiF4/5000・2000	αiF12/4000・2000	αiF12/4000・2000	
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	
テーブル回転速度	min ⁻¹	22.2 (44.4)	22.2 (44.4)	16.6 (33.3)	16.6 (33.3)	22.2 (44.4)	22.2 (44.4)	
総減速比		1/90 (1/45)	1/90 (1/45)	1/120 (1/60)	1/120 (1/60)	1/90 (1/45)	1/90 (1/45)	
割出精度(累積)	秒	±20	±20	累積20	累積20	累積15	累積15	
製品質量	kg	56	60	145	150	240	270	
最大積載 質量	タテ使用時 	kg	100	100	175	175	250	250
	水平使用時 	kg	—	—	—	—	—	
最大 許容切削 推力		N	18000	18000	42480	42480	53100	53100
	*1	F×L N·m	542	542	1442	1442	2648	2648
		F×L N·m	690	690	2320	2320	3840	3840
最大 アンバランス 負荷	*2	kg·m	3.0	5.0	5.0	5.0	10.0	10.0
最大許容 ワークイナーシャ	タテ使用時 	(GD ² / ₄) kg·m ²	0.4	0.4	3.2 (1.6)	3.2 (1.6)	6.4 (3.2)	6.4 (3.2)
駆動トルク		N·m	72 (54)	72 (54)	192 (153)	192 (153)	432 (345)	432 (345)

★ *1 ブレーキトルクを含まないウォームギアの強度で、切削推力に対しての値です。

★ *2 タテ使用時の両センタで受けた時の治具・加工物のアンバランス負荷の値です。使用モータにより異なりますので、詳しくはP.37をご参照下さい。

★ モータは、CNC180BにはαiF4/5000が、CNC260B、302BにはαiF8/3000が取付け可能です。

★ CNC260B、302Bのブレーキ方式は、油圧式も可能です。

★ 高精度仕様、ロータリジョイント仕様等については別途ご相談下さい。

★ 油圧式の場合供給油圧力は3.5MPaです。

★ 油圧式ブレーキタイプは油圧源の無い機械で用いる為のエア・ハイドロブースタはP.53をご参照下さい。