



写真は5AX-130FA

- 傾斜も回転もCNC制御のフルオートCNC円テーブルです。
- 回転軸ケーブル・空、油圧ホース固定型。
- 豊富なアタッチメント ☞ P.46



● Code No. の説明 (例)

**5AX - 130 FA - M**

- 無記号：モータで支給 M：モータ付
  - 無記号：DCサーボモータ A：ACサーボモータ
  - モーターメカ ☞ P.37
  - 無記号：標準 H：芯高アップ
  - 円テーブルの直径φmm 130, 200
  - 無記号：標準 B：傾斜軸モータ背面取付
  - 5AX：回転傾斜CNC円テーブル
- WAA21：両軸α21コントローラ付 DAA21：傾斜軸α21コントローラ付  
F：FANUC M：MELDAS T：TOSNUC Y：YASNAC O：OSP

α21付円テーブルは ☞ P.69

## 仕様

項目 / Code No.		5AX-130		5AX-201	
テーブル直径	φmm	φ105 (φ130サブテーブル付)		200	
スピンドル穴径	φmm	口元φ60H7 φ30貫通		口元φ60H7 φ50貫通	
センター高さ (90°時)	mm	150		180	
テーブル上面の高さ (0°時)	mm	235		260	
テーブルT溝巾	mm	φ10H7ピン穴		12 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	
軸		回転	傾斜 (0°~105°)	回転	傾斜 (0°~105°)
ブレーキ方式	空圧 0.5MPa 油圧 3.5MPa	空圧	空圧	(空圧*) / 油圧	(空圧*) / 油圧
ブレーキトルク	N·m	205	303	(303*) / 588	(303*) / 612
モータ軸換算イナーシャ	(GD <sup>2</sup> / <sub>4</sub> ) kg·m <sup>2</sup> ×10 <sup>-3</sup>	0.09	0.12	0.11	0.16
使用モータ・回転数	min <sup>-1</sup>	αiF2 / 5000・2000	αiF2 / 5000・2000	αiF2 / 5000・2000	αiS4 / 5000・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度	min <sup>-1</sup>	22.2	11.1	22.2	16.6
総減速比		1/90	1/180	1/90	1/120
割出精度	秒	±30	累積60	20	累積60
製品質量	kg	115		160	
最大積載質量	0°~30°使用時 	50 kg		60 kg	
	30°~90°使用時 	25 kg		40 kg	
最大許容切削推力	傾斜0°時 	5880 N		9800 N	
	傾斜0°時 	L = 65mm F = 2940N		L = 100mm F = 4900N	
	傾斜90°時 	L1 = 0mm F1 = 3460N L2 = 100mm F2 = 1590N		L1 = 0mm F1 = 5880N L2 = 100mm F2 = 2940N	
	傾斜90°時 	98 N·m		382 N·m	
最大許容ワークイナーシャ		0.12 (GD <sup>2</sup> / <sub>4</sub> ) kg·m <sup>2</sup>		0.5 (GD <sup>2</sup> / <sub>4</sub> ) kg·m <sup>2</sup>	
駆動トルク		72 N·m		72 N·m	

★ 全機種についてAWC仕様が可能です。☞ P.45~46をご参照下さい。  
★ 全機種についてロータリジョイント仕様等が可能です。☞ P.52をご参照下さい。  
★ 全機種について高精度仕様が可能です。回転:±5°、傾斜軸は±10°。☞ P.51をご参照下さい。

★ 5AX-130, 5AX-201には傾斜軸モータ背面取付 (Bタイプ)も可能で更にコンパクトタイプです。  
★ ※印 5AX-201は空圧式ブレーキも可能です。  
★ 油圧式ブレーキタイプを油圧源の無い機械で用いる為のエア・ハイドロブースタは☞ P.53をご参照下さい。