

■ 強力ブレーキシステム付傾斜・回転円テーブル



写真は5AX-350

● Code No. の説明 (例)

5AX - 350 F A - M

- 無記号：モータご支給 M：モータ付
- 無記号：DCサーボモータ A：ACサーボモータ
- モーターメーカー ☞ P.37
WAA21：両軸α21コントローラ付 DAA21：傾斜軸α21コントローラ付
F：FANUC M：MELDAS T：TOSNUC
Y：YASNAC O：OSP S：SANYO
- 円テーブルの直径φmm
350, 550, 800
- 5AX：回転傾斜CNC円テーブル

■ 仕様

項目 / Code No.		5AX-350		5AX-550	
テーブル直径	φmm	350		550	
スピンドル穴径	φmm	φ80H7 貫通		φ130H7 貫通	
センター高さ (90°時)	mm	300		380	
テーブル上面の高さ (0°時)	mm	300		518	
テーブルT溝巾	mm	12 ^{+0.018} ₀		14 ^{+0.018} ₀	
軸		回転	傾斜 (0°~105°)	回転	傾斜 (-105°~+105°)
ブレーキ方式	3.5MPa	油圧	油圧	油圧	油圧
ブレーキトルク	N·m	1568	1568	3430	6272
モータ軸換算イナーシャ	($\frac{GD^2}{4}$) kg·m ² ×10 ⁻³	0.8	1.35	5.5	5.2
使用モータ・回転数	min ⁻¹	αiF8 / 3000・2000	αiF12 / 4000・2000	αiF12 / 4000・2000	αiF12 / 4000・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度	min ⁻¹	22.2	22.2	11.1	5.5
総減速比		1/90	1/90	1/180	1/360
割出精度 (累積)	秒	20	60	20	60
製品質量	kg	420 (ベース無:355)		1150	
最大積載質量	0°~30°使用時	200		500	
	30°~90°使用時	200		300	
最大許容切削力	傾斜0°時	19600		31360	
	傾斜0°時	L=175mm F=4900N		L=275mm F=9800N	
	傾斜90°時	L ₁ =0mm F ₁ =17160N L ₂ =100mm F ₂ =8580N		L ₁ =0mm F ₁ =19600N L ₂ =200mm F ₂ =14120N	
	傾斜90°時	858		2548	
最大許容ワークイナーシャ		3.2		23	
駆動トルク		288		864	

★ 全機種についてAWC仕様が可能です。☞ P.45~46をご参照下さい。
 ★ 全機種について、ロータリジョイント仕様等が可能です。☞ P.52をご参照下さい。
 ★ 全機種について高精度仕様が可能です。回転軸は±3°又は±5°、傾斜軸は±10°。☞ P.51をご参照下さい。

★ 供給油圧力は3.5MPaです。
 ★ 5AX-350を油圧源の無い機械で用いる為の別置エア・ハイドロスタは別途ご相談下さい。