



写真は5AX-1200

- 強力ブレーキシステム付傾斜・回転円テーブル
- 5AX-1200A型は、標準仕様でアンバランス荷重対策のカウンタバランスが取り付けられます。

● Code No. の説明 (例)

5AX - 1200 A F A - M

- 無記号：モータご支給 M：モータ付
- 無記号：DCサーボモータ A：ACサーボモータ
- モータメーカー P.37
WAA21：両軸α21コントローラ付 DAA21：傾斜軸α21コントローラ付
F：FANUC M：MELDAS T：TOSNUC
Y：YASNAC O：OSP S：SANYO
- 大型円テーブルの場合のみ傾斜軸中心の位置
A：回転テーブル中心 B：回転テーブル上面
- 円テーブルの直径φmm
800, 1200
- 5AX：回転傾斜CNC円テーブル

■ 仕様 大型円テーブルの場合、用途に応じて仕様が大きく異なりますので、別途ご相談下さい。

項目 / Code No.		5AX-800		5AX-1200	
テーブル直径	φmm	800×500		1200	
スピンドル穴径	φmm	φ130		φ300H7	
センター高さ(90°時)	mm	550		750	
テーブル上面の高さ(0°時)	mm	500		950	
テーブルT溝巾	mm	無(14 ^{+0.018} ₀)*1		22 ^{+0.018} ₀ *1	
軸		回転	傾斜	回転	傾斜(-20°~105°)
ブレーキ方式	3.5MPa	油圧	油圧	油圧	油圧
ブレーキトルク	N·m	4655	6125	14700	19600
モータ軸換算イナーシャ (GD ² / ₄)	kg·m ² ×10 ⁻³	6.8	6.0	10.8	3.5
使用モータ・回転数	min ⁻¹	αiF22 / 3000・2000	αiF40 / 3000・2000	αiF22 / 3000・2000	αiF22 / 3000・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度	min ⁻¹	25	12.5	5.5	2.7
総減速比		1/60	1/120	1/360	1/720
標準仕様 割出精度(累積)	秒	20	60	20	60
高精度仕様 割出精度*2	秒	±5	±10	±5	±10
製品質量	kg	2300		7300	
最大積載質量	0°~30°使用時	500		2500	
	30°~90°使用時	500		1500	
最大許容切削推力	傾斜0°時	31360		137200	
	傾斜0°時	2695		5488	
	傾斜90°時	2824		9600	
	傾斜90°時	2548		14700	
最大許容ワークイナーシャ	(GD ² / ₄) kg·m ²	23		276	
駆動トルク	N·m	422		3168	

★ 全機種について、ロータリジョイント仕様等が可能です。P.52をご参照下さい。
 ★ *1 T溝なしが標準で、T溝付はオプションです。T溝巾は参考値であり、各種巾に対応出来ます。別途ご相談下さい。
 ★ *2 高精度仕様の場合、取付けるエンコーダの分解能により、より高精度が実現します。P.51をご参照下さい。
 ★ 供給油圧力は3.5MPaです。