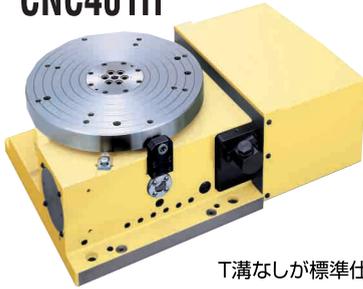
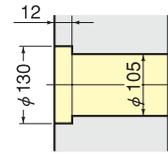
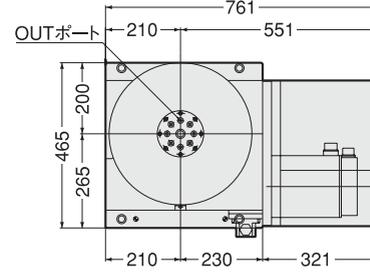
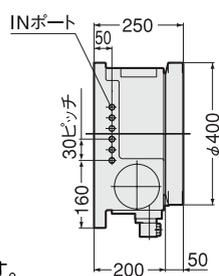


外觀寸法は、組込まれる機械仕様や取付けるサーボモータにより異なります。ここではFANUCモータ付のものを参考として表示しています。最終仕様はCADデータ 2D (DXF)、3D (PARASOLID) を用意しております。

CNC401H

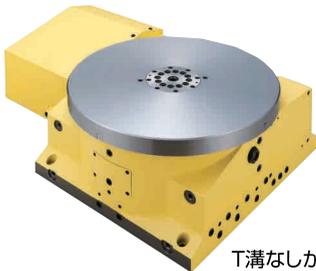


T溝なしが標準仕様です。

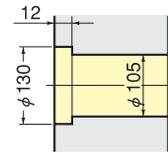
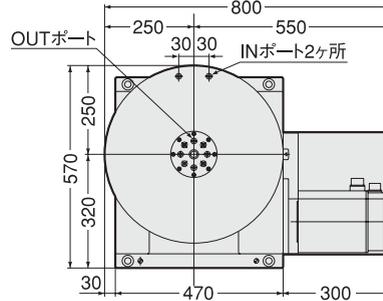
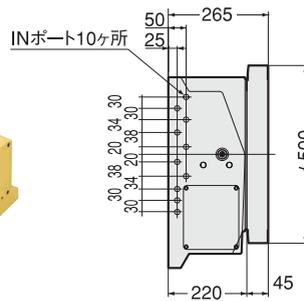


★水平置専用ですからタテ使用時の押え部はありません。

CNC503H



T溝なしが標準仕様です。



- ロータリジョイント12ポート内蔵
- メンテナンスを重視した基本設計
- 標準化されたことにより、経済的な価格設定

★水平置専用ですからタテ使用時の押え部はありません。

仕様

() 高速回転Zシリーズの仕様値です。

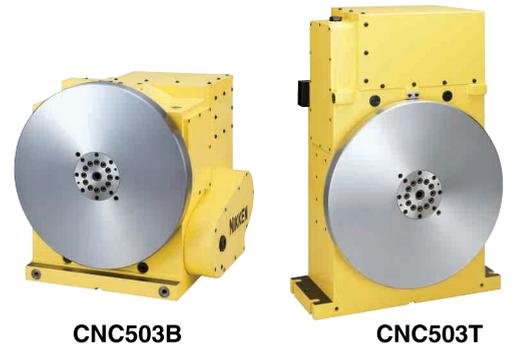
項目 / Code No.		CNC401H CNCZ401H	CNC503H CNCZ503H
テーブル直径	φmm	φ400	φ500
スピンドル穴径	φmm	φ105貫通	φ105貫通
ブレーキ方式	3.5MPa	油圧	油圧
ブレーキトルク	N・m	1470	1890
モータ軸換算イナーシャ	$(\frac{GD^2}{4}) \text{ kg} \cdot \text{m}^2 \times 10^{-3}$	2.8	8
使用モータ・回転数	min ⁻¹	αiF12/4000・2000	αiF12/4000・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°
テーブル回転速度	min ⁻¹	22.2 (44.4)	16.6 (33.3)
総減速比		1/90 (1/45)	1/120 (1/60)
割出精度(累積)	秒	20	20
製品質量	kg	295	400
最大積載質量	水平使用時		
	kg	800	1000
最大許容切削推力	N	53100	63720
	*1 F×L N・m	2648	3531
	F×L N・m	3840	5990
最大許容ワークイナーシャ	$(\frac{GD^2}{4}) \text{ kg} \cdot \text{m}^2$	16.6 (8.3)	32.5 (16.3)
駆動トルク	N・m	432 (345)	576 (460)

★*1 ブレーキトルクを含まないウォームギアの強度で、切削推力に対しての値です。

★モータは、CNC401H、CNC503H共にαiF22/3000が取付可能です。

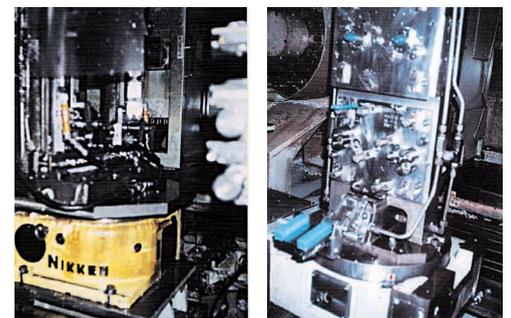
★テーブル形状は、ハレット型角テーブルも可能です。

CNC503シリーズにB型/T型が追加されました。詳しくは、別途資料をご請求下さい。



NC専用機ライン

24時間連続運転の苛酷な環境で用いられます。



詳しくは P.58 専用ライン用の仕様詳細をご参照下さい。