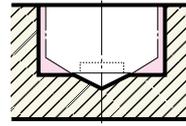
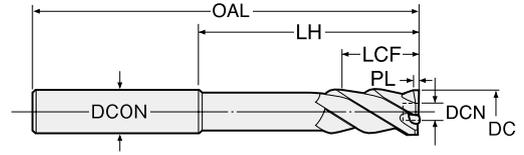


## RXS-F

止まり穴用右リード  
ミルリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)  
**RXS** - **10.0** - **F**  
 ●底付きリーマの意  
 ●リーマの径寸法  
 ●ミルリーマシリーズ  
 RXS: ストレートシャンク止まり穴用  
 右リードリーマ



エンド刃付 右ネジレ 30-40° 切削条件 P.135 ※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

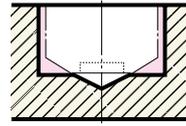
▲穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RXS- 2.97F	□	2.97	60	3	0.6	1.2	16	35
- 2.98F	□	2.98						
- 2.99F	□	2.99						
- 3.0 F	□	3.0						
- 3.01F	□	3.01	60	3	0.6	1.2	16	35
- 3.02F	□	3.02						
- 3.03F	□	3.03						
- 3.04F	□	3.04						
- 3.05F	□	3.05	60	3	0.6	1.2	16	35
- 3.1 F	□	3.1						
- 3.2 F	□	3.2						
- 3.3 F	□	3.3						
- 3.4 F	□	3.4	60	4	0.6	2.0	18	35
- 3.5 F	□	3.5						
- 3.6 F	□	3.6						
- 3.7 F	□	3.7						
- 3.8 F	□	3.8	60	4	0.6	2.0	18	35
- 3.9 F	□	3.9						
- 3.97F	□	3.97						
- 3.98F	□	3.98						
- 3.99F	□	3.99	60	4	0.6	2.0	18	35
- 4.0 F	□	4.0						
- 4.01F	□	4.01						
- 4.02F	□	4.02						
- 4.03F	□	4.03	60	4	0.6	2.0	18	35
- 4.04F	□	4.04						
- 4.05F	□	4.05						
- 4.1 F	□	4.1						
- 4.2 F	□	4.2	75	5	0.6	2.0	22	45
- 4.3 F	□	4.3						
- 4.4 F	□	4.4						
- 4.5 F	□	4.5						
- 4.6 F	□	4.6	75	5	0.6	2.0	22	45
- 4.7 F	□	4.7						
- 4.8 F	□	4.8						
- 4.9 F	□	4.9						
- 4.97F	□	4.97	75	5	0.6	2.5	22	45
- 4.98F	□	4.98						
- 4.99F	□	4.99						
- 5.0 F	●	5.0						
- 5.01F	□	5.01	75	5	0.6	2.5	22	45
- 5.02F	□	5.02						
- 5.03F	□	5.03						
- 5.04F	□	5.04						
- 5.05F	□	5.05	75	5	0.6	2.5	22	45
- 5.1 F	□	5.1						
- 5.2 F	□	5.2						
- 5.3 F	□	5.3						
- 5.4 F	□	5.4	100	6	0.6	2.5	25	65
- 5.5 F	□	5.5						
- 5.6 F	□	5.6						
- 5.7 F	□	5.7						
- 5.8 F	□	5.8	100	6	0.6	3.0	25	65
- 5.9 F	□	5.9						
- 5.97F	□	5.97						
- 5.98F	□	5.98						
- 5.99F	□	5.99	100	6	0.6	3.0	25	65
- 6.0 F	●	6.0						

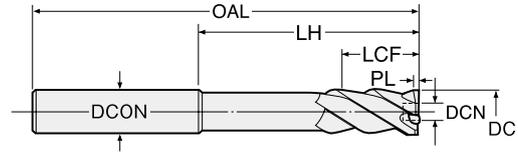
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RXS- 6.01F	□	6.01	100	6	0.6	3.0	25	65
- 6.02F	□	6.02						
- 6.03F	□	6.03						
- 6.04F	□	6.04						
- 6.05F	□	6.05	100	6	0.6	3.0	25	65
- 6.1 F	□	6.1						
- 6.2 F	□	6.2						
- 6.3 F	□	6.3						
- 6.4 F	□	6.4	110	8	0.6	3.0	25	70
- 6.5 F	□	6.5						
- 6.6 F	□	6.6						
- 6.7 F	□	6.7						
- 6.8 F	□	6.8	110	8	0.6	3.5	25	70
- 6.9 F	□	6.9						
- 6.97F	□	6.97						
- 6.98F	□	6.98						
- 6.99F	□	6.99	110	8	0.6	3.5	25	70
- 7.0 F	●	7.0						
- 7.01F	□	7.01						
- 7.02F	□	7.02						
- 7.03F	□	7.03	110	8	0.6	3.5	25	70
- 7.04F	□	7.04						
- 7.05F	□	7.05						
- 7.1 F	□	7.1						
- 7.2 F	□	7.2	110	8	0.6	3.5	25	70
- 7.3 F	□	7.3						
- 7.4 F	□	7.4						
- 7.5 F	□	7.5						
- 7.6 F	□	7.6	125	8	0.6	4.0	25	85
- 7.7 F	□	7.7						
- 7.8 F	□	7.8						
- 7.9 F	□	7.9						
- 7.97F	□	7.97	125	8	0.6	4.0	25	85
- 7.98F	□	7.98						
- 7.99F	□	7.99						
- 8.0 F	●	8.0						
- 8.01F	□	8.01	125	8	0.6	4.0	25	85
- 8.02F	□	8.02						
- 8.03F	□	8.03						
- 8.04F	□	8.04						
- 8.05F	□	8.05	125	8	0.6	4.0	25	85
- 8.1 F	□	8.1						
- 8.2 F	□	8.2						
- 8.3 F	□	8.3						
- 8.4 F	□	8.4	135	10	0.6	4.5	25	90
- 8.5 F	□	8.5						
- 8.6 F	□	8.6						
- 8.7 F	□	8.7						
- 8.8 F	□	8.8	135	10	0.6	4.5	25	90
- 8.9 F	□	8.9						
- 8.97F	□	8.97						
- 8.98F	□	8.98						
- 8.99F	□	8.99	135	10	0.6	4.5	25	90
- 9.0 F	●	9.0						
- 9.01F	□	9.01						
- 9.02F	□	9.02						
- 9.03F	□	9.03	135	10	0.6	4.5	25	90
- 9.04F	□	9.04						

## RXS-F

止まり穴用右リード  
ミルリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)  
**RXS - 10.0 - F**  
 ●底付きリーマの意  
 ●リーマの径寸法  
 ●ミルリーマシリーズ  
 RXS: ストレートシャンク止まり穴用  
 右リードリーマ



エンド  
刃付

右ネジ  
30°

切削条件  
P.135

※アイコンの説明は  
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

⚠穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RXS- 9.05F	□	9.05	135	10	0.6	4.5	25	90
- 9.1 F	□	9.1						
- 9.2 F	□	9.2						
- 9.3 F	□	9.3						
- 9.4 F	□	9.4						
- 9.5 F	□	9.5						
- 9.6 F	□	9.6						
- 9.7 F	□	9.7						
- 9.8 F	□	9.8						
- 9.9 F	□	9.9						
- 9.97F	□	9.97	150	10	0.6	5.0	29	100
- 9.98F	□	9.98						
- 9.99F	□	9.99						
-10.0 F	●	10.0						
-10.01F	□	10.01						
-10.02F	□	10.02						
-10.03F	□	10.03						
-10.04F	□	10.04						
-10.05F	□	10.05						
-10.1 F	□	10.1						
-10.2 F	□	10.2	155	12	0.6	5.0	29	105
-10.3 F	□	10.3						
-10.4 F	□	10.4						
-10.5 F	□	10.5						
-10.6 F	□	10.6						
-10.7 F	□	10.7						
-10.8 F	□	10.8						
-10.9 F	□	10.9						
-10.97F	□	10.97						
-10.98F	□	10.98						
-10.99F	□	10.99						
-11.0 F	●	11.0	160	12	0.6	6.0	29	105
-11.01F	□	11.01						
-11.02F	□	11.02						
-11.03F	□	11.03						
-11.04F	□	11.04						
-11.05F	□	11.05						
-11.1 F	□	11.1						
-11.2 F	□	11.2						
-11.3 F	□	11.3						
-11.4 F	□	11.4						
-11.5 F	□	11.5						
-11.6 F	□	11.6						
-11.7 F	□	11.7						
-11.8 F	□	11.8						
-11.9 F	□	11.9						
-11.97F	□	11.97						
-11.98F	□	11.98						
-11.99F	□	11.99						
-12.0 F	●	12.0	160	12	0.6	6.0	29	105
-12.01F	□	12.01						
-12.02F	□	12.02						
-12.03F	□	12.03						
-12.04F	□	12.04						
-12.05F	□	12.05						
-12.1 F	□	12.1	165	12	0.6	6.0	29	110
-12.2 F	□	12.2						
-12.3 F	□	12.3						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RXS-12.4 F	□	12.4	165	12	0.6	6.0	29	110
-12.5 F	□	12.5						
-12.6 F	□	12.6						
-12.7 F	□	12.7						
-12.8 F	□	12.8						
-12.9 F	□	12.9						
-12.97F	□	12.97						
-12.98F	□	12.98						
-12.99F	□	12.99						
-13.0 F	●	13.0						
-13.01F	□	13.01	165	12	0.6	6.0	29	110
-13.02F	□	13.02						
-13.03F	□	13.03						
-13.04F	□	13.04						
-13.05F	□	13.05						
-13.1 F	□	13.1						
-13.2 F	□	13.2						
-13.3 F	□	13.3						
-13.4 F	□	13.4						
-13.5 F	□	13.5						
-13.6 F	□	13.6	170	16	0.6	7.0	29	115
-13.7 F	□	13.7						
-13.8 F	□	13.8						
-13.9 F	□	13.9						
-13.97F	□	13.97						
-13.98F	□	13.98						
-13.99F	□	13.99						
-14.0 F	●	14.0						
-14.01F	□	14.01						
-14.02F	□	14.02						
-14.03F	□	14.03						
-14.04F	□	14.04						
-14.05F	□	14.05	170	16	0.6	7.0	29	115
-15.0 F	●	15.0						
-15.5 F	□	15.5						
-16.0 F	●	16.0						
-16.5 F	□	16.5						
-17.0 F	●	17.0						
-17.5 F	□	17.5						
-18.0 F	●	18.0						
-18.5 F	□	18.5						
-19.0 F	●	19.0						
-19.5 F	□	19.5						
-20.0 F	●	20.0						
-21.0 F	●	21.0						
-22.0 F	●	22.0						
-23.0 F	●	23.0						
-24.0 F	●	24.0						
-25.0 F	●	25.0						
-26.0 F	●	26.0						
-27.0 F	●	27.0						
-28.0 F	●	28.0						
-29.0 F	●	29.0						
-30.0 F	●	30.0						
-31.0 F	●	31.0						
-32.0 F	●	32.0						
-33.0 F	●	33.0						
-34.0 F	●	34.0						

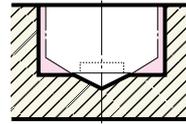


# 日研 超硬 ミルリーマ 高速切削・高能率

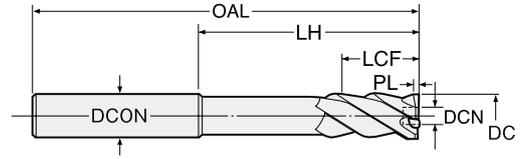
PAT. **NIKKEN**

## RXS-F

止まり穴用右リード  
ミルリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)  
RXS - 10.0 - F  
●底付きリーマの意  
●リーマの径寸法  
●ミルリーマシリーズ  
RXS: ストレートシャンク止まり穴用  
右リードリーマ



エンド刃付 右ネジ 30° 切削条件 P.135 ※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

▲穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RXS-35.0F	●	35.0	280	32	0.9	20.0	41	200
-36.0F	●	36.0	285	32	0.9	20.0	41	205
-37.0F	●	37.0	285	32	0.9	21.0	46	205
-38.0F	●	38.0	285	32	0.9	22.0	46	205
-39.0F	●	39.0						
-40.0F	●	40.0	290	32	1.2	23.0	46	210
-41.0F	●	41.0	290	32	1.2	24.0	49	210
-42.0F	●	42.0						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RXS-43.0F	●	43.0	290	32	1.2	25.0	49	210
-44.0F	●	44.0	290	32	1.2	26.0	49	210
-45.0F	●	45.0						
-46.0F	●	46.0	295	32	1.2	27.0	51	215
-47.0F	●	47.0	295	32	1.2	28.0	51	215
-48.0F	●	48.0	310	32	1.2	28.0	51	230
-49.0F	●	49.0	310	32	1.2	29.0	56	230
-50.0F	●	50.0	310	32	1.2	30.0	56	230

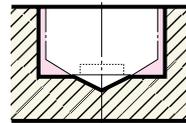
- ★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
- ★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。
- 被削材によっては切粉が刃先にかみつく場合も考えられますので、目安として加工深さがリーマ径の約2倍以上は、オイルホール付き右リードリーマをご検討下さい。【参考】下段をご覧ください。
- ★右リードにより引張り力が働きますので、ボール盤・ラジアルボール盤での使用はできません。マシニングセンタ・NC旋盤・フライス盤にてご使用下さい。
- ★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送りを落として下さい。

# 日研 超硬 ミルリーマ 完全止り穴用リーマ OH付

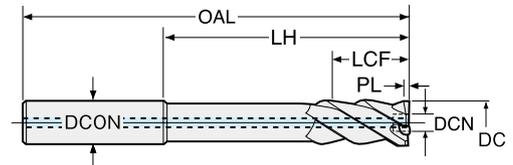
**NIKKEN**

## RXS-F-OH

止まり穴用右リード  
ミルリーマ (オイルホール付)



Code No.の説明(例)  
RXS - 10.0 - F - OH  
●OH付の意  
●底付きリーマの意  
●リーマの径寸法  
●ミルリーマシリーズ  
RXS: ストレートシャンク止まり穴用  
右リードリーマ



エンド刃付 右ネジ 30° 切削条件 P.135 ※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RXS- 5.0F-OH	△	5.0	75	5	0.6	2.5	22	45
- 6.0F-OH	△	6.0	100	6	0.6	3.0	25	65
- 7.0F-OH	△	7.0	110	8	0.6	3.5	25	70
- 8.0F-OH	△	8.0	125	8	0.6	4.0	25	85
- 9.0F-OH	△	9.0	135	10	0.6	4.5	25	90
-10.0F-OH	△	10.0	150	10	0.6	5.0	29	100
-11.0F-OH	△	11.0	155	12	0.6	5.0	29	105
-12.0F-OH	△	12.0	160	12	0.6	6.0	29	105
-13.0F-OH	△	13.0	165	12	0.6	6.0	29	110
-14.0F-OH	△	14.0	170	16	0.6	7.0	29	115
-15.0F-OH	△	15.0	180	16	0.6	7.0	29	120
-16.0F-OH	△	16.0	185	16	0.6	7.0	30	125
-17.0F-OH	△	17.0	185	16	0.6	8.0	30	125

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RXS-18.0F-OH	△	18.0	195	20	0.6	9.0	30	130
-19.0F-OH	△	19.0	205	20	0.6	10.0	30	140
-20.0F-OH	△	20.0						
-21.0F-OH	△	21.0	215	20	0.6	10.0	33.5	150
-22.0F-OH	△	22.0	215	20	0.6	11.0	33.5	150
-23.0F-OH	△	23.0	230	25	0.6	12.0	33.5	160
-24.0F-OH	△	24.0						
-25.0F-OH	△	25.0	230	25	0.6	13.0	33.5	160
-26.0F-OH	△	26.0	230	25	0.6	14.0	33.5	160
-27.0F-OH	△	27.0						
-28.0F-OH	△	28.0	240	32	0.6	15.0	39	160
-29.0F-OH	△	29.0	240	32	0.9	16.0	39	160
-30.0F-OH	△	30.0						

- ★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
- ★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。
- ★右リードにより引張り力が働きますので、ボール盤・ラジアルボール盤での使用はできません。マシニングセンタ・NC旋盤・フライス盤にてご使用下さい。
- ★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送りを落として下さい。

⚠️ 工具中心からクーラントの出る、止り穴専用オイルホールリーマなので、通り穴用及び底付き穴用には使用できません。通り穴用として、OH付超硬ラジカルミルリーマ【参考】P.16もあります。

・クーラント圧が高すぎると、クーラントに気泡が発生し、刃先の油膜が十分確保できない場合があります。また、高圧クーラントによる微小振動で、真円度、面粗度寿命が確保出来ない場合があります。クーラント圧は0.5~3Mpa前後を目安として下さい。