

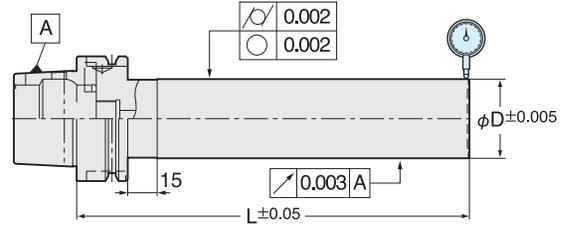
# 日研 HSK テスター

**NIKKEN**



TB

機械の点検・精度チェックの必需品。  
サブゼロ処理により経年変化防止。  
保管、管理に便利な木箱入り。



出荷時はφD,L共に実測値がマーキングされています。

テーパ	Code No.	φD	L	重量 (Kg)	先端の振れ精度	φDに対する真円度・円筒度
HSK 40A	HSK 40A-TB30-150	30	150	1.0	0.003mm以内	0.002mm以内
HSK 50A	HSK 50A-TB40-200	40	200	2.2		
HSK 63A	HSK 63A-TB40-200	40	200	2.4		
HSK100A	HSK100A-TB50-300	50	300	6.3		

★φDやL寸法の異なるものも製作しています。例) HSK100A-TB50-400  
但し、精度規格は異なりますので、別途ご相談下さい。

国家標準にトレーサブルな標準器を用いて校正した試験成績書は有償にて発行しております。

# 日研 センタスルークーラント用パイプ

**NIKKEN**



LP

テーパ	クーラントパイプ Code No.		可動式※1 取付用レンチ
	可動式	固定式	
HSK 40A	HSK 40-LP	HSK 40-LPS	HSK 40-LPL
HSK 50A	HSK 50-LP	HSK 50-LPS	HSK 50-LPL
HSK 63A	HSK 63-LP	HSK 63-LPS	HSK 63-LPL
HSK100A	HSK100-LP	HSK100-LPS	HSK100-LPL

※1 可動式取付用レンチは別売です。  
★固定式取付用レンチは市販の六角レンチです。  
HSK40-LPS:W=5, HSK50-LPS:W=5, HSK63-LPS:W=6, HSK100-LPS:W=8  
★固定式のメーカーが多いのですが、ジェイテクト、ツガミ、コマツNTC、滝沢鉄工所、牧野フライス製作所等のメーカーは可動式もあります。詳しくは、機械の仕様書を参照して下さい。

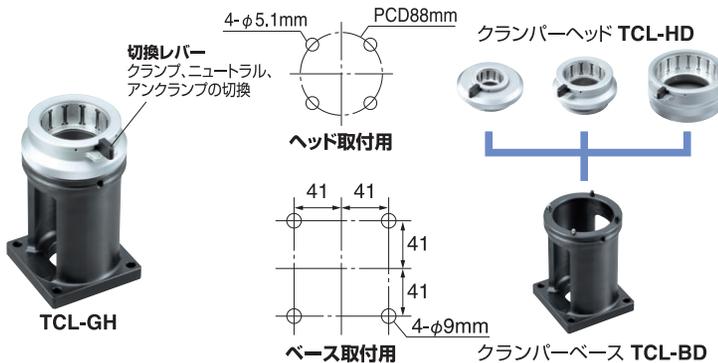
## ⚠ 注意事項

- ・クーラントパイプの外径でシールしているクランプ機構のセンタスルークーラントの機械の場合、誤操作によるクーラント逆流防止のため、クーラントパイプは必ず取付けて下さい。
- ・センタスルークーラントでない機械の場合、チャック先端やコレットのスリ割から外がけクーラントが主軸内に逆流することが考えられます。このような場合、機械に逆流防止機構がついているか確認すると共に必ずツール内部でツメ栓をして下さい。ツメ栓のコードNo.は**HSK No.**の末尾に“-LPGP”を付加して下さい。例) **HSK63-LPGP**

# 日研 GHハンドル式ツールクランパー

**NIKKEN**

PAT.



HSK E型/F型のようなドライブキー溝やU溝のないツール用のクランパーとして、TCL-GHクランパーをご使用下さい。Vフランジ径さえ同一なら異なるシャンクもクランプ出来ます。例) TCL-63GH (HSK63A, 63E, 63F, BT40, NC5-63) クランパーベースは共通で、クランパーヘッドを交換することにより各種シャンクに対応出来ます。

クランパー Code No.	ベース Code No.	ヘッド Code No.	適用シャンク
TCL- 25GH	TCL-BD	TCL- 25HD	HSK 25E
TCL- 32GH		TCL- 32HD	HSK 32E
TCL- 40GH		TCL- 40HD	HSK 40A, 40E
TCL- 46GH		TCL- 46HD	BT30, NC5-46
TCL- 50GH		TCL- 50HD	HSK 50A, 50E
TCL- 63GH		TCL- 63HD	HSK 63A, 63E, 63F, BT40, NC5-63
TCL-100GH		TCL-100HD	HSK100A, BT50, NC5-100