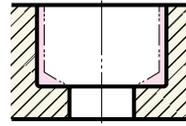


日研 超硬 ラジカルミルリーマ DLCコーティング



RFSS-DLC

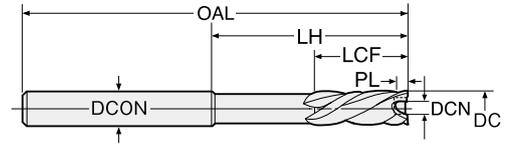
底付き穴用
超硬ラジカルミルリーマ (DLCコーティング)



Code No.の説明(例)
RFSS - 10.0 - DLC
●DLCコーティング
リーマの意
●リーマの径寸法
●ラジカルミルリーマシリーズ
RFSS: ストレートシャンク底付き穴用

エンド刃付
左ネジレ 30-35°
DLCコート
切削条件 P.134

*アイコンの説明はP4をご覧ください。



製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RFSS- 18.0-DLC	□	18.0	155	20	0.6	9.0	30	90
- 18.5-DLC	□	18.5	155	20	0.6	9.0	30	90
- 19.0-DLC	□	19.0	155	20	0.6	9.0	30	90
- 19.5-DLC	□	19.5	160	20	0.6	9.0	30	95
- 20.0-DLC	□	20.0	160	20	0.6	9.0	30	95
- 20.5-DLC	□	20.5	170	20	0.6	9.0	33.5	105
- 21.0-DLC	□	21.0	170	20	0.6	10	33.5	105
- 21.5-DLC	□	21.5	170	20	0.6	10	33.5	105
- 22.0-DLC	□	22.0	180	25	0.6	11	33.5	110
- 22.5-DLC	□	22.5	180	25	0.6	11	33.5	110
- 23.0-DLC	□	23.0	180	25	0.6	11	33.5	110
- 23.5-DLC	□	23.5	180	25	0.6	11	33.5	110
- 24.0-DLC	□	24.0	180	25	0.6	11	33.5	110

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RFSS- 24.5-DLC	□	24.5	190	25	0.6	12	33.5	120
- 25.0-DLC	□	25.0	190	25	0.6	13	33.5	120
- 25.5-DLC	□	25.5	190	25	0.6	13	33.5	120
- 26.0-DLC	□	26.0	190	25	0.6	13	33.5	120
- 26.5-DLC	□	26.5	190	25	0.6	13	33.5	120
- 27.0-DLC	□	27.0	190	25	0.6	13	33.5	120
- 27.5-DLC	□	27.5	200	32	0.6	14	39	120
- 28.0-DLC	□	28.0	200	32	0.9	15	39	120
- 28.5-DLC	□	28.5	200	32	0.9	15	39	120
- 29.0-DLC	□	29.0	200	32	0.9	15	39	120
- 29.5-DLC	□	29.5	200	32	0.9	15	39	120
- 30.0-DLC	□	30.0	200	32	0.9	15	39	120

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。
★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送りを落として下さい。



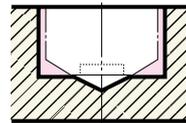
DLCコーティングリーマはアルミ・非鉄金属にご使用下さい。その他の材種には他の種類のリーマを選定下さい。P.5, P.6

日研 超硬 ラジカルミルリーマ DLCコーティング



RRSS-F-DLC

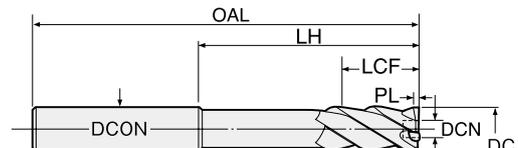
止まり穴用右リード
超硬ラジカルミルリーマ (DLCコーティング)



Code No.の説明(例)
RRSS - 10.0 - F - DLC
●DLCコーティング
リーマの意
●底付きリーマの意
●リーマの径寸法
●ラジカルミルリーマシリーズ
RRSS: ストレートシャンク止まり穴用
右リードリーマ

エンド刃付
右ネジレ 40°
DLCコート
切削条件 P.134

*アイコンの説明はP4をご覧ください。



製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS- 2.97F-DLC	□	2.97	60	3	0.6	1.2	16	35
- 2.98F-DLC	□	2.98						
- 2.99F-DLC	□	2.99						
- 3.0 F-DLC	□	3.0						
- 3.01F-DLC	□	3.01	60	3	0.6	1.2	16	35
- 3.02F-DLC	□	3.02						
- 3.03F-DLC	□	3.03						
- 3.04F-DLC	□	3.04						
- 3.05F-DLC	□	3.05	60	3	0.6	1.2	16	35
- 3.1 F-DLC	□	3.1						
- 3.2 F-DLC	□	3.2						
- 3.3 F-DLC	□	3.3						
- 3.4 F-DLC	□	3.4	60	4	0.6	2.0	18	35
- 3.5 F-DLC	□	3.5						
- 3.6 F-DLC	□	3.6						
- 3.7 F-DLC	□	3.7						
- 3.8 F-DLC	□	3.8	60	4	0.6	2.0	18	35
- 3.9 F-DLC	□	3.9						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS- 3.97F-DLC	□	3.97	60	4	0.6	2.0	18	35
- 3.98F-DLC	□	3.98						
- 3.99F-DLC	□	3.99						
- 4.0 F-DLC	□	4.0						
- 4.01F-DLC	□	4.01	60	4	0.6	2.0	18	35
- 4.02F-DLC	□	4.02						
- 4.03F-DLC	□	4.03						
- 4.04F-DLC	□	4.04						
- 4.05F-DLC	□	4.05	60	4	0.6	2.0	18	35
- 4.1 F-DLC	□	4.1						
- 4.2 F-DLC	□	4.2						
- 4.3 F-DLC	□	4.3						
- 4.4 F-DLC	□	4.4	70	5	0.6	2.0	22	40
- 4.5 F-DLC	□	4.5						
- 4.6 F-DLC	□	4.6						
- 4.7 F-DLC	□	4.7						
- 4.8 F-DLC	□	4.8	70	5	0.6	2.5	22	40
- 4.9 F-DLC	□	4.9						

△穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

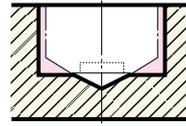
次頁へつづく

超硬

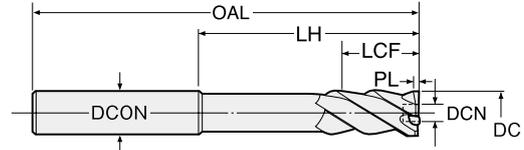
底付き穴
止り穴



RRSS-F-DLC 止まり穴用右リード 超硬ラジカルミルリーマ (DLCコーティング)



Code No.の説明(例)
RRSS - **10.0** - **F** - **DLC**
 ● DLCコーティングリーマの意
 ● 底付きリーマの意
 ● リーマの径寸法
 ● ラジカルミルリーマシリーズ
 RRSS: ストレートシャンク止まり穴用右リードリーマ



⚠ 穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

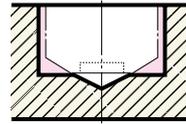
エンド刃付 **右ネジ 30°** **DLCコート** 切削条件 **P.134** ※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

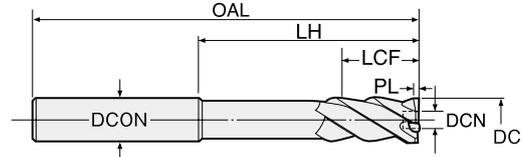
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS- 4.97F-DLC	□	4.97	70	5	0.6	2.5	22	40
- 4.98F-DLC	□	4.98						
- 4.99F-DLC	□	4.99						
- 5.0 F-DLC	□	5.0						
- 5.01F-DLC	□	5.01	70	5	0.6	2.5	22	40
- 5.02F-DLC	□	5.02						
- 5.03F-DLC	□	5.03						
- 5.04F-DLC	□	5.04						
- 5.05F-DLC	□	5.05	85	6	0.6	3.0	25	50
- 5.1 F-DLC	□	5.1						
- 5.2 F-DLC	□	5.2						
- 5.3 F-DLC	□	5.3						
- 5.4 F-DLC	□	5.4	90	8	0.6	3.0	25	50
- 5.5 F-DLC	□	5.5						
- 5.6 F-DLC	□	5.6						
- 5.7 F-DLC	□	5.7						
- 5.8 F-DLC	□	5.8	90	8	0.6	3.5	25	50
- 5.9 F-DLC	□	5.9						
- 5.97F-DLC	□	5.97						
- 5.98F-DLC	□	5.98						
- 5.99F-DLC	□	5.99	90	8	0.6	3.5	25	50
- 6.0 F-DLC	□	6.0						
- 6.01F-DLC	□	6.01						
- 6.02F-DLC	□	6.02						
- 6.03F-DLC	□	6.03	100	8	0.6	4.0	25	60
- 6.04F-DLC	□	6.04						
- 6.05F-DLC	□	6.05						
- 6.1 F-DLC	□	6.1						
- 6.2 F-DLC	□	6.2	100	8	0.6	4.0	25	60
- 6.3 F-DLC	□	6.3						
- 6.4 F-DLC	□	6.4						
- 6.5 F-DLC	□	6.5						
- 6.6 F-DLC	□	6.6	100	8	0.6	4.0	25	60
- 6.7 F-DLC	□	6.7						
- 6.8 F-DLC	□	6.8						
- 6.9 F-DLC	□	6.9						
- 6.97F-DLC	□	6.97	100	8	0.6	4.0	25	60
- 6.98F-DLC	□	6.98						
- 6.99F-DLC	□	6.99						
- 7.0 F-DLC	□	7.0						
- 7.01F-DLC	□	7.01	100	8	0.6	4.0	25	60
- 7.02F-DLC	□	7.02						
- 7.03F-DLC	□	7.03						
- 7.04F-DLC	□	7.04						
- 7.05F-DLC	□	7.05	100	8	0.6	4.0	25	60
- 7.1 F-DLC	□	7.1						
- 7.2 F-DLC	□	7.2						
- 7.3 F-DLC	□	7.3						
- 7.4 F-DLC	□	7.4	100	8	0.6	4.0	25	60
- 7.5 F-DLC	□	7.5						
- 7.6 F-DLC	□	7.6						
- 7.7 F-DLC	□	7.7						
- 7.8 F-DLC	□	7.8	100	8	0.6	4.0	25	60
- 7.9 F-DLC	□	7.9						
- 7.97F-DLC	□	7.97						
- 7.98F-DLC	□	7.98						
- 7.99F-DLC	□	7.99	100	8	0.6	4.0	25	60
- 8.0 F-DLC	□	8.0						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS- 8.01F-DLC	□	8.01	100	8	0.6	4.0	25	60
- 8.02F-DLC	□	8.02						
- 8.03F-DLC	□	8.03						
- 8.04F-DLC	□	8.04						
- 8.05F-DLC	□	8.05	105	10	0.6	4.5	25	60
- 8.1 F-DLC	□	8.1						
- 8.2 F-DLC	□	8.2						
- 8.3 F-DLC	□	8.3						
- 8.4 F-DLC	□	8.4	105	10	0.6	4.5	25	60
- 8.5 F-DLC	□	8.5						
- 8.6 F-DLC	□	8.6						
- 8.7 F-DLC	□	8.7						
- 8.8 F-DLC	□	8.8	105	10	0.6	4.5	25	60
- 8.9 F-DLC	□	8.9						
- 8.97F-DLC	□	8.97						
- 8.98F-DLC	□	8.98						
- 8.99F-DLC	□	8.99	105	10	0.6	4.5	25	60
- 9.0 F-DLC	□	9.0						
- 9.01F-DLC	□	9.01						
- 9.02F-DLC	□	9.02						
- 9.03F-DLC	□	9.03	110	10	0.6	5.0	29	60
- 9.04F-DLC	□	9.04						
- 9.05F-DLC	□	9.05						
- 9.1 F-DLC	□	9.1						
- 9.2 F-DLC	□	9.2	110	10	0.6	5.0	29	60
- 9.3 F-DLC	□	9.3						
- 9.4 F-DLC	□	9.4						
- 9.5 F-DLC	□	9.5						
- 9.6 F-DLC	□	9.6	110	10	0.6	5.0	29	60
- 9.7 F-DLC	□	9.7						
- 9.8 F-DLC	□	9.8						
- 9.9 F-DLC	□	9.9						
- 9.97F-DLC	□	9.97	110	10	0.6	5.0	29	60
- 9.98F-DLC	□	9.98						
- 9.99F-DLC	□	9.99						
- 10.0 F-DLC	□	10.0						
- 10.01F-DLC	□	10.01	110	10	0.6	5.0	29	60
- 10.02F-DLC	□	10.02						
- 10.03F-DLC	□	10.03						
- 10.04F-DLC	□	10.04						
- 10.05F-DLC	□	10.05	115	12	0.6	5.0	29	65
- 10.1 F-DLC	□	10.1						
- 10.2 F-DLC	□	10.2						
- 10.3 F-DLC	□	10.3						
- 10.4 F-DLC	□	10.4	115	12	0.6	5.0	29	65
- 10.5 F-DLC	□	10.5						
- 10.6 F-DLC	□	10.6						
- 10.7 F-DLC	□	10.7						
- 10.8 F-DLC	□	10.8	115	12	0.6	5.0	29	65
- 10.9 F-DLC	□	10.9						
- 10.97F-DLC	□	10.97						
- 10.98F-DLC	□	10.98						
- 10.99F-DLC	□	10.99	115	12	0.6	5.0	29	65
- 11.0 F-DLC	□	11.0						
- 11.01F-DLC	□	11.01						
- 11.02F-DLC	□	11.02						
- 11.03F-DLC	□	11.03	115	12	0.6	5.0	29	65
- 11.04F-DLC	□	11.04						

RRSS-F-DLC 止まり穴用右リード 超硬ラジカルミルリーマ (DLCコーティング)



Code No.の説明(例)
RRSS - **10.0** - **F** - **DLC**
 ● DLCコーティングリーマの意
 ● 底付きリーマの意
 ● リーマの径寸法
 ● ラジカルミルリーマシリーズ
 RRSS: ストレートシャンク止まり穴用右リードリーマ



エンド刃付
右ネジ 30°
DLCコート
切削条件 P.134
 ※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

⚠穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS-11.05F-DLC	□	11.05	115	12	0.6	5.0	29	65
-11.1 F-DLC	□	11.1						
-11.2 F-DLC	□	11.2						
-11.3 F-DLC	□	11.3						
-11.4 F-DLC	□	11.4						
-11.5 F-DLC	□	11.5						
-11.6 F-DLC	□	11.6						
-11.7 F-DLC	□	11.7						
-11.8 F-DLC	□	11.8						
-11.9 F-DLC	□	11.9						
-11.97F-DLC	□	11.97	125	12	0.6	6.0	29	70
-11.98F-DLC	□	11.98						
-11.99F-DLC	□	11.99						
-12.0 F-DLC	□	12.0						
-12.01F-DLC	□	12.01						
-12.02F-DLC	□	12.02						
-12.03F-DLC	□	12.03						
-12.04F-DLC	□	12.04						
-12.05F-DLC	□	12.05						
-12.1 F-DLC	□	12.1						
-12.2 F-DLC	□	12.2						
-12.3 F-DLC	□	12.3						
-12.4 F-DLC	□	12.4						
-12.5 F-DLC	□	12.5						
-12.6 F-DLC	□	12.6						
-12.7 F-DLC	□	12.7						
-12.8 F-DLC	□	12.8						
-12.9 F-DLC	□	12.9						
-12.97F-DLC	□	12.97	130	12	0.6	6.0	29	75
-12.98F-DLC	□	12.98						
-12.99F-DLC	□	12.99						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH						
RRSS-13.0 F-DLC	□	13.0	130	12	0.6	6.0	29	75						
-13.01F-DLC	□	13.01	130	12	0.6	6.0	29	75						
-13.02F-DLC	□	13.02												
-13.03F-DLC	□	13.03												
-13.04F-DLC	□	13.04												
-13.05F-DLC	□	13.05												
-13.1 F-DLC	□	13.1												
-13.2 F-DLC	□	13.2												
-13.3 F-DLC	□	13.3												
-13.4 F-DLC	□	13.4												
-13.5 F-DLC	□	13.5							130	16	0.6	7.0	29	75
-13.6 F-DLC	□	13.6												
-13.7 F-DLC	□	13.7												
-13.8 F-DLC	□	13.8												
-13.9 F-DLC	□	13.9												
-13.97F-DLC	□	13.97												
-13.98F-DLC	□	13.98												
-13.99F-DLC	□	13.99												
-14.0 F-DLC	□	14.0	130	16	0.6	7.0	29	75						
-14.01F-DLC	□	14.01												
-14.02F-DLC	□	14.02												
-14.03F-DLC	□	14.03												
-14.04F-DLC	□	14.04												
-14.05F-DLC	□	14.05	140	16	0.6	7.0	29	80						
-15.0 F-DLC	△	15.0												
-16.0 F-DLC	△	16.0							150	16	0.6	8.0	30	90
-17.0 F-DLC	△	17.0												
-18.0 F-DLC	△	18.0												
-19.0 F-DLC	△	19.0												
-20.0 F-DLC	△	20.0	160	20	0.6	9.0	30	95						

- ★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
- ★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。
- ★場合によっては、切粉が刃先にかみつく事も考えられますので、オイルホール付右リードラジカルリーマ(DLC)もご検討下さい。
- ★右リードにより引張り力が働きますので、ボール盤・ラジアルボール盤での使用はできません。マシニングセンタ・NC旋盤・フライス盤にてご使用下さい。
- ★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送り落として下さい。

DLCコーティングリーマはアルミ・非鉄金属にご使用下さい。その他の材種には他の種類のリーマを選定下さい。P.5, P.6

超硬 止り穴

