

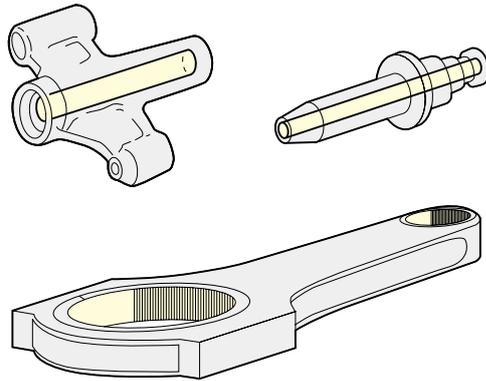
日研 超硬 ブローチリーマ 50年の実績と経験の切味



写真はブローチリーマ SXです。

■特長

- ブローチの重切削性とリーマの仕上面の美しさを取り入れ、しかも超硬ですから大幅に切削速度があげられます。
- 特にアルミ・鋳物用に美しい面粗を保ちつづけます。
- 60度以上の超ねじれ角が、切削抵抗を低減しビビリなしに完璧なリーミングとバニッシングを行ないます。



超硬

通り穴

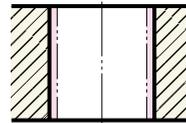


日研 超硬 ブローチリーマ 50年の実績と経験の切味

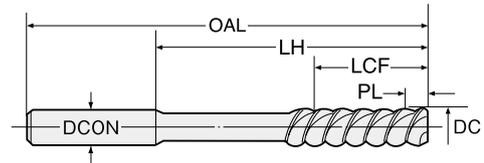


SX

超硬ブローチリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)
SX - **6.0**
 ● リーマの径寸法
 ● ブローチリーマシリーズ
 SX : ストレートシャンク通り穴用



左ネジレ
60°

切削条件
P.137

*アイコンの説明は
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

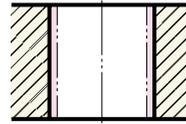
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
SX- 1.94	□	1.94	55	2	4.6	16	35
- 1.95	□	1.95					
- 1.96	□	1.96					
- 1.97	□	1.97					
- 1.98	□	1.98					
- 1.99	□	1.99					
- 2.0	●	2.0	55	2	4.6	16	35
- 2.01	□	2.01					
- 2.02	□	2.02					
- 2.03	□	2.03					
- 2.04	□	2.04					
- 2.05	□	2.05					
- 2.06	□	2.06	60	3	4.6	16	35
- 2.07	□	2.07					
- 2.08	□	2.08					
- 2.09	□	2.09					
- 2.1	□	2.1					
- 2.2	□	2.2					
- 2.3	□	2.3	60	3	4.6	16	35
- 2.4	□	2.4					
- 2.5	□	2.5					
- 2.6	□	2.6					
- 2.7	□	2.7					

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
SX- 2.8	□	2.8	60	3	4.6	16	35
- 2.9	□	2.9					
- 3.0	●	3.0					
- 3.01	□	3.01	60	3	4.6	16	35
- 3.02	□	3.02					
- 3.03	□	3.03					
- 3.04	□	3.04					
- 3.05	□	3.05					
- 3.06	□	3.06					
- 3.07	□	3.07	60	4	4.6	18	35
- 3.08	□	3.08					
- 3.09	□	3.09					
- 3.1	□	3.1					
- 3.2	□	3.2					
- 3.3	□	3.3					
- 3.4	□	3.4	60	4	4.6	18	35
- 3.5	□	3.5					
- 3.6	□	3.6					
- 3.7	□	3.7					
- 3.8	□	3.8					
- 3.9	□	3.9					
- 4.0	●	4.0	60	4	4.6	18	35
- 4.01	□	4.01					

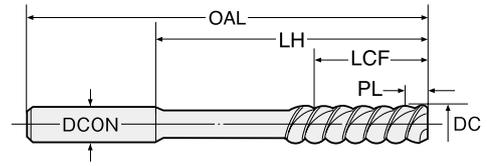
▶ 次頁へつづく

SX

超硬ブローチリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)
SX - **6.0**
 ● リーマの径寸法
 ● ブローチリーマシリーズ
 SX: ストレートシャンク通り穴用



左ネジ
60°

切削条件
P.137

※アイコンの説明は
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

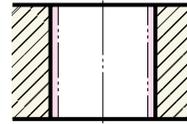
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
SX- 4.02	□	4.02	60	4	4.6	18	35
- 4.03	□	4.03					
- 4.04	□	4.04					
- 4.05	□	4.05					
- 4.06	□	4.06					
- 4.07	□	4.07					
- 4.08	□	4.08					
- 4.09	□	4.09					
- 4.1	□	4.1					
- 4.2	□	4.2					
- 4.3	□	4.3	75	5	5.7	22	45
- 4.4	□	4.4					
- 4.5	□	4.5					
- 4.6	□	4.6					
- 4.7	□	4.7					
- 4.8	□	4.8					
- 4.9	□	4.9					
- 5.0	●	5.0					
- 5.01	□	5.01					
- 5.02	□	5.02					
- 5.03	□	5.03					
- 5.04	□	5.04					
- 5.05	□	5.05					
- 5.06	□	5.06					
- 5.07	□	5.07					
- 5.08	□	5.08					
- 5.09	□	5.09					
- 5.1	□	5.1	100	6	5.7	25	65
- 5.2	□	5.2					
- 5.3	□	5.3					
- 5.4	□	5.4					
- 5.5	□	5.5					
- 5.6	□	5.6					
- 5.7	□	5.7					
- 5.8	□	5.8					
- 5.9	□	5.9					
- 6.0	●	6.0					
- 6.01	□	6.01	100	6	5.7	25	65
- 6.02	□	6.02					
- 6.03	□	6.03					
- 6.04	□	6.04					
- 6.05	□	6.05					
- 6.06	□	6.06					
- 6.07	□	6.07					
- 6.08	□	6.08					
- 6.09	□	6.09					
- 6.1	□	6.1					
- 6.2	□	6.2	110	8	7	25	70
- 6.3	□	6.3					
- 6.4	□	6.4					
- 6.5	□	6.5					
- 6.6	□	6.6					
- 6.7	□	6.7					
- 6.8	□	6.8					
- 6.9	□	6.9					
- 7.0	●	7.0					
- 7.01	□	7.01					
- 7.02	□	7.02					

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
SX- 7.03	□	7.03	110	8	7	25	70
- 7.04	□	7.04					
- 7.05	□	7.05					
- 7.06	□	7.06					
- 7.07	□	7.07					
- 7.08	□	7.08					
- 7.09	□	7.09					
- 7.1	□	7.1					
- 7.2	□	7.2					
- 7.3	□	7.3					
- 7.4	□	7.4					
- 7.5	□	7.5					
- 7.6	□	7.6					
- 7.7	□	7.7					
- 7.8	□	7.8					
- 7.9	□	7.9					
- 8.0	●	8.0					
- 8.01	□	8.01					
- 8.02	□	8.02					
- 8.03	□	8.03					
- 8.04	□	8.04					
- 8.05	□	8.05					
- 8.06	□	8.06					
- 8.07	□	8.07					
- 8.08	□	8.08					
- 8.09	□	8.09					
- 8.1	□	8.1	135	10	7	25	90
- 8.2	□	8.2					
- 8.3	□	8.3					
- 8.4	□	8.4					
- 8.5	□	8.5					
- 8.6	□	8.6					
- 8.7	□	8.7					
- 8.8	□	8.8					
- 8.9	□	8.9					
- 9.0	●	9.0					
- 9.01	□	9.01	135	10	7	25	90
- 9.02	□	9.02					
- 9.03	□	9.03					
- 9.04	□	9.04					
- 9.05	□	9.05					
- 9.06	□	9.06					
- 9.07	□	9.07					
- 9.08	□	9.08					
- 9.09	□	9.09					
- 9.1	□	9.1					
- 9.2	□	9.2	150	10	7	29	100
- 9.3	□	9.3					
- 9.4	□	9.4					
- 9.5	□	9.5					
- 9.6	□	9.6					
- 9.7	□	9.7					
- 9.8	□	9.8					
- 9.9	□	9.9					
-10.0	●	10.0					
-10.01	□	10.01					
-10.02	□	10.02					
-10.03	□	10.03					

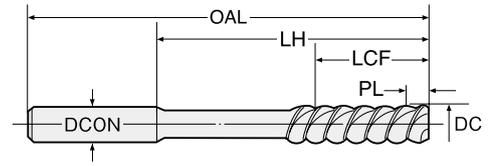
超硬
通り穴

SX

超硬ブローチリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)
SX - **6.0**
 ● リーマの径寸法
 ● ブローチリーマシリーズ
 SX: ストレートシャンク通り穴用



左ネジレ
60°

切削条件
P.137

※アイコンの説明は
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 L	シャンク下 LH
SX-10.04	□	10.04	150	10	7	29	100
-10.05	□	10.05					
-10.06	□	10.06					
-10.07	□	10.07					
-10.08	□	10.08					
-10.09	□	10.09					
-10.1	□	10.1					
-10.2	□	10.2					
-10.3	□	10.3					
-10.4	□	10.4					
-10.5	□	10.5	155	12	7	29	105
-10.6	□	10.6					
-10.7	□	10.7					
-10.8	□	10.8					
-10.9	□	10.9					
-11.0	●	11.0					
-11.01	□	11.01					
-11.02	□	11.02					
-11.03	□	11.03					
-11.04	□	11.04					
-11.05	□	11.05					
-11.06	□	11.06	155	12	7	29	105
-11.07	□	11.07					
-11.08	□	11.08					
-11.09	□	11.09					
-11.1	□	11.1					
-11.2	□	11.2					
-11.3	□	11.3					
-11.4	□	11.4					
-11.5	□	11.5					
-11.6	□	11.6					
-11.7	□	11.7					
-11.8	□	11.8					
-11.9	□	11.9					
-12.0	●	12.0					
-12.01	□	12.01					
-12.02	□	12.02					
-12.03	□	12.03					
-12.04	□	12.04					
-12.05	□	12.05					
-12.06	□	12.06	160	12	7	29	105
-12.07	□	12.07					
-12.08	□	12.08					
-12.09	□	12.09					
-12.1	□	12.1					
-12.2	□	12.2					
-12.3	□	12.3					

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
SX-12.4	□	12.4	165	12	7	29	110
-12.5	□	12.5					
-12.6	□	12.6					
-12.7	□	12.7					
-12.8	□	12.8					
-12.9	□	12.9					
-13.0	●	13.0					
-13.01	□	13.01					
-13.02	□	13.02					
-13.03	□	13.03					
-13.04	□	13.04					
-13.05	□	13.05	165	12	7	29	110
-13.06	□	13.06					
-13.07	□	13.07					
-13.08	□	13.08					
-13.09	□	13.09					
-13.1	□	13.1					
-13.2	□	13.2					
-13.3	□	13.3					
-13.4	□	13.4					
-13.5	□	13.5					
-13.6	□	13.6					
-13.7	□	13.7					
-13.8	□	13.8					
-13.9	□	13.9					
-14.0	●	14.0					
-14.01	□	14.01					
-14.02	□	14.02					
-14.03	□	14.03					
-14.04	□	14.04					
-14.05	□	14.05	170	16	7	29	115
-15.0	△	15.0					
-16.0	△	16.0					
-17.0	△	17.0					
-18.0	△	18.0					
-19.0	△	19.0					
-20.0	△	20.0					
-21.0	△	21.0					
-22.0	△	22.0					
-23.0	△	23.0					
-24.0	△	24.0					
-25.0	△	25.0					
-26.0	△	26.0					
-27.0	△	27.0					
-28.0	△	28.0					
-29.0	△	29.0					
-30.0	△	30.0					

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。

超硬

通り穴

