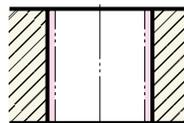


日研 NCセンサーリーマ 抜群な面粗度・耐久性 PAT.



NCM

NCセンサーリーマ(モールステーパシャンク)



Code No.の説明(例)

NCM - **10.0**

- リーマの径寸法
- NCセンサーリーマシリーズ
- NCM: モールステーパ



エンド刃付

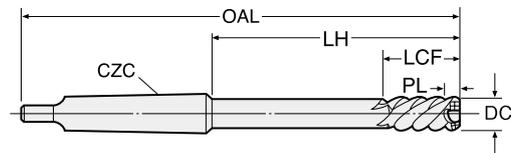
左ネジレ 45°

不等分割

TiNコート

切削条件 P.138

※アイコンの説明は P4をご覧ください。



製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	MT No. CZC	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCM- 72.0	●	72.0	400	MT5	15.0	65	244
- 73.0	●	73.0					
- 74.0	●	74.0					
- 75.0	●	75.0					
- 76.0	●	76.0	400	MT5	15.5	65	244
- 77.0	●	77.0					
- 78.0	●	78.0					
- 79.0	●	79.0					
- 80.0	●	80.0	400	MT5	15.5	65	244
- 81.0	●	81.0					
- 82.0	●	82.0					
- 83.0	●	83.0					
- 84.0	●	84.0	400	MT5	15.5	65	244
- 85.0	●	85.0					
- 86.0	●	86.0					

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	MT No. CZC	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCM- 87.0	●	87.0	400	MT5	15.5	65	244
- 88.0	●	88.0					
- 89.0	●	89.0					
- 90.0	●	90.0					
- 91.0	●	91.0	400	MT5	15.5	65	244
- 92.0	●	92.0					
- 93.0	●	93.0					
- 94.0	●	94.0					
- 95.0	●	95.0	400	MT5	15.5	65	244
- 96.0	●	96.0					
- 97.0	●	97.0					
- 98.0	●	98.0					
- 99.0	●	99.0	400	MT5	15.5	65	244
-100.0	●	100.0					

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
★極力ストレートシャンク NCセンサーリーマをお奨めします。

ハイス

通り穴



底付き穴

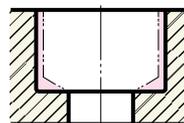


日研 NCセンサーリーマ 検査無用の穴精度 PAT.



NCS-F

底付き穴用 NCセンサーリーマ(ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)

NCS - **10.0** - **F**

- 底付きリーマの意
- リーマの径寸法
- NCセンサーリーマシリーズ
- NCS: ストレートシャンク



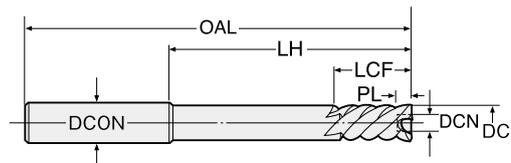
エンド刃付

左ネジレ 45°

TiNコート

切削条件 P.138

※アイコンの説明は P4をご覧ください。



製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 2.97F	□	2.97	70	3	0.6	1.5	20	45
- 2.98F	□	2.98						
- 2.99F	□	2.99						
- 3.0 F	□	3.0						
- 3.1 F	□	3.1	70	3	0.6	1.5	20	45
- 3.2 F	□	3.2						
- 3.3 F	□	3.3						
- 3.4 F	□	3.4						
- 3.5 F	□	3.5	80	4	0.6	1.5	22	53
- 3.6 F	□	3.6						
- 3.7 F	□	3.7						
- 3.8 F	□	3.8						
- 3.9 F	□	3.9	80	4	0.6	1.5	22	53
- 3.97F	□	3.97						
- 3.98F	□	3.98						
- 3.99F	□	3.99						
- 4.0 F	□	4.0	80	4	0.6	1.5	22	53
- 4.01F	□	4.01						
- 4.02F	□	4.02						
- 4.03F	□	4.03						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 4.04F	□	4.04	80	4	0.6	1.5	22	53
- 4.05F	□	4.05						
- 4.1 F	□	4.1						
- 4.2 F	□	4.2						
- 4.3 F	□	4.3	90	5	0.6	2.0	24	60
- 4.4 F	□	4.4						
- 4.5 F	□	4.5						
- 4.6 F	□	4.6						
- 4.7 F	□	4.7	90	5	0.6	2.0	24	60
- 4.8 F	□	4.8						
- 4.9 F	□	4.9						
- 4.97F	□	4.97						
- 4.98F	□	4.98	90	5	0.6	2.0	24	60
- 4.99F	□	4.99						
- 5.0 F	□	5.0						
- 5.01F	□	5.01						
- 5.02F	□	5.02	90	5	0.6	2.0	24	60
- 5.03F	□	5.03						
- 5.04F	□	5.04						
- 5.05F	□	5.05						

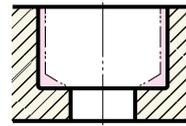
次頁へつづく

日研 NCセンサーマ 検査無用の穴精度 PAT.

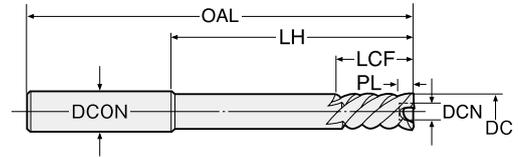


NCS-F

底付き穴用
NCセンサーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)
NCS - **10.0** - **F**
 ●底付きリーマの意
 ○リーマの径寸法
 ●NCセンサーマシリーズ
 NCS: ストレートシャンク



エンド
刃付

左ネジレ
45°

TiN
コート

切削条件
P.138

※アイコンの説明は
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 5.1 F	□	5.1	90	5	0.6	2.0	24	60
- 5.2 F	□	5.2						
- 5.3 F	□	5.3						
- 5.4 F	□	5.4						
- 5.5 F	□	5.5						
- 5.6 F	□	5.6	100	6	0.6	3.3	25	65
- 5.7 F	□	5.7						
- 5.8 F	□	5.8						
- 5.9 F	□	5.9						
- 5.97F	□	5.97						
- 5.98F	□	5.98						
- 5.99F	□	5.99						
- 6.0 F	●	6.0						
- 6.01F	□	6.01						
- 6.02F	□	6.02						
- 6.03F	□	6.03	100	6	0.6	3.3	25	65
- 6.04F	□	6.04						
- 6.05F	□	6.05						
- 6.1 F	□	6.1						
- 6.2 F	□	6.2						
- 6.3 F	□	6.3						
- 6.4 F	□	6.4						
- 6.5 F	●	6.5						
- 6.6 F	□	6.6						
- 6.7 F	□	6.7						
- 6.8 F	□	6.8	110	8	0.6	3.3	25	70
- 6.9 F	□	6.9						
- 6.97F	□	6.97						
- 6.98F	□	6.98						
- 6.99F	□	6.99						
- 7.0 F	●	7.0						
- 7.01F	□	7.01						
- 7.02F	□	7.02						
- 7.03F	□	7.03						
- 7.04F	□	7.04						
- 7.05F	□	7.05	110	8	0.6	3.3	25	70
- 7.1 F	□	7.1						
- 7.2 F	□	7.2						
- 7.3 F	□	7.3						
- 7.4 F	□	7.4						
- 7.5 F	●	7.5						
- 7.6 F	□	7.6						
- 7.7 F	□	7.7						
- 7.8 F	□	7.8						
- 7.9 F	□	7.9						
- 7.97F	□	7.97						
- 7.98F	□	7.98						
- 7.99F	□	7.99						
- 8.0 F	●	8.0	125	8	0.6	3.5	25	85
- 8.01F	□	8.01						
- 8.02F	□	8.02						
- 8.03F	□	8.03						
- 8.04F	□	8.04						
- 8.05F	□	8.05						
- 8.1 F	□	8.1						
- 8.2 F	□	8.2						
- 8.3 F	□	8.3						
- 8.4 F	□	8.4						
- 8.4 F	□	8.4	135	10	0.6	4.0	30	90

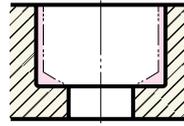
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 8.5 F	●	8.5	135	10	0.6	4.0	30	90
- 8.6 F	□	8.6						
- 8.7 F	□	8.7						
- 8.8 F	□	8.8						
- 8.9 F	□	8.9						
- 8.97F	□	8.97						
- 8.98F	□	8.98						
- 8.99F	□	8.99						
- 9.0 F	●	9.0						
- 9.01F	□	9.01						
- 9.02F	□	9.02	135	10	0.6	4.0	30	90
- 9.03F	□	9.03						
- 9.04F	□	9.04						
- 9.05F	□	9.05						
- 9.1 F	□	9.1						
- 9.2 F	□	9.2						
- 9.3 F	□	9.3						
- 9.4 F	□	9.4						
- 9.5 F	●	9.5						
- 9.6 F	□	9.6						
- 9.7 F	□	9.7	150	10	0.6	4.5	30	100
- 9.8 F	□	9.8						
- 9.9 F	□	9.9						
- 9.97F	□	9.97						
- 9.98F	□	9.98						
- 9.99F	□	9.99						
-10.0 F	●	10.0						
-10.01F	□	10.01						
-10.02F	□	10.02						
-10.03F	□	10.03						
-10.04F	□	10.04	150	10	0.6	4.5	30	100
-10.05F	□	10.05						
-10.1 F	□	10.1						
-10.2 F	□	10.2						
-10.3 F	□	10.3						
-10.4 F	□	10.4						
-10.5 F	●	10.5						
-10.6 F	□	10.6						
-10.7 F	□	10.7						
-10.8 F	□	10.8						
-10.9 F	□	10.9						
-10.97F	□	10.97						
-10.98F	□	10.98						
-10.99F	□	10.99						
-11.0 F	●	11.0	155	12	0.6	4.5	30	105
-11.01F	□	11.01						
-11.02F	□	11.02						
-11.03F	□	11.03						
-11.04F	□	11.04						
-11.05F	□	11.05						
-11.1 F	□	11.1						
-11.2 F	□	11.2						
-11.3 F	□	11.3						
-11.4 F	□	11.4						
-11.5 F	●	11.5	160	12	0.6	5.5	30	105
-11.6 F	□	11.6						
-11.7 F	□	11.7						
-11.8 F	□	11.8						

日研 NCセンサーマ 検査無用の穴精度 PAT.

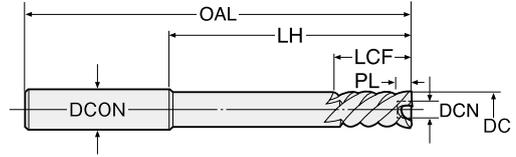


NCS-F

底付き穴用
NCセンサーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)
NCS - **10.0** - **F**
 ●底付きリーマの意
 ○リーマの径寸法
 ●NCセンサーマシリーズ
 NCS: ストレートシャンク



エンド
刃付

左ネジレ
45°

TiN
コート

切削条件
P.138

※アイコンの説明は
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS-11.9 F	□	11.9	160	12	0.6	5.5	30	105
-11.97F	□	11.97						
-11.98F	□	11.98						
-11.99F	□	11.99						
-12.0 F	●	12.0						
-12.01F	□	12.01						
-12.02F	□	12.02						
-12.03F	□	12.03						
-12.04F	□	12.04						
-12.05F	□	12.05						
-12.1 F	□	12.1						
-12.2 F	□	12.2						
-12.3 F	□	12.3						
-12.4 F	□	12.4						
-12.5 F	●	12.5						
-12.6 F	□	12.6						
-12.7 F	□	12.7						
-12.8 F	□	12.8						
-12.9 F	□	12.9						
-12.97F	□	12.97						
-12.98F	□	12.98						
-12.99F	□	12.99						
-13.0 F	●	13.0						
-13.01F	□	13.01						
-13.02F	□	13.02						
-13.03F	□	13.03						
-13.04F	□	13.04						
-13.05F	□	13.05						
-13.1 F	□	13.1						
-13.2 F	□	13.2						
-13.3 F	□	13.3						
-13.4 F	□	13.4						
-13.5 F	●	13.5						
-13.6 F	□	13.6						
-13.7 F	□	13.7						
-13.8 F	□	13.8						
-13.9 F	□	13.9						
-13.97F	□	13.97						
-13.98F	□	13.98						
-13.99F	□	13.99						
-14.0 F	●	14.0						
-14.01F	□	14.01						
-14.02F	□	14.02						
-14.03F	□	14.03						
-14.04F	□	14.04						
-14.05F	□	14.05						
-14.1 F	□	14.1						
-14.2 F	□	14.2						
-14.3 F	□	14.3						
-14.4 F	□	14.4						
-14.5 F	□	14.5						
-14.6 F	□	14.6						
-14.7 F	□	14.7						
-14.8 F	□	14.8						
-14.9 F	□	14.9						
-14.97F	□	14.97						
-14.98F	□	14.98						
-14.99F	□	14.99						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS-15.0 F	●	15.0	180	16	0.6	6.5	35	120
-15.01F	□	15.01	180	16	0.6	6.5	35	120
-15.02F	□	15.02						
-15.03F	□	15.03						
-15.04F	□	15.04						
-15.05F	□	15.05						
-15.1 F	□	15.1						
-15.2 F	□	15.2						
-15.3 F	□	15.3						
-15.4 F	□	15.4						
-15.5 F	□	15.5						
-15.6 F	□	15.6						
-15.7 F	□	15.7						
-15.8 F	□	15.8						
-15.9 F	□	15.9						
-15.97F	□	15.97						
-15.98F	□	15.98						
-15.99F	□	15.99						
-16.0 F	●	16.0	185	16	0.6	6.5	35	125
-16.01F	□	16.01						
-16.02F	□	16.02						
-16.03F	□	16.03						
-16.04F	□	16.04						
-16.05F	□	16.05						
-16.1 F	□	16.1						
-16.2 F	□	16.2						
-16.3 F	□	16.3						
-16.4 F	□	16.4						
-16.5 F	□	16.5						
-16.6 F	□	16.6						
-16.7 F	□	16.7						
-16.8 F	□	16.8						
-16.9 F	□	16.9						
-16.97F	□	16.97						
-16.98F	□	16.98						
-16.99F	□	16.99						
-17.0 F	●	17.0	185	16	0.6	7.0	35	125
-17.01F	□	17.01						
-17.02F	□	17.02						
-17.03F	□	17.03						
-17.04F	□	17.04						
-17.05F	□	17.05						
-17.1 F	□	17.1						
-17.2 F	□	17.2						
-17.3 F	□	17.3						
-17.4 F	□	17.4						
-17.5 F	□	17.5						
-17.6 F	□	17.6						
-17.7 F	□	17.7						
-17.8 F	□	17.8						
-17.9 F	□	17.9						
-17.97F	□	17.97						
-17.98F	□	17.98						
-17.99F	□	17.99						
-18.0 F	●	18.0	195	20	0.6	8.0	40	130
-18.01F	□	18.01						
-18.02F	□	18.02						
-18.03F	□	18.03						
-18.04F	□	18.04						

次頁へつづく

ハイス

底付き穴

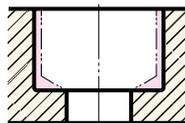


日研 NCセンサーマ 検査無用の穴精度 PAT.

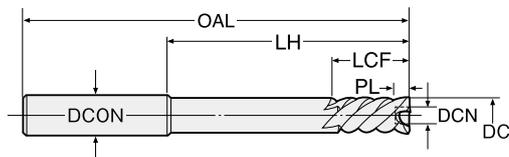


NCS-F

底付き穴用
NCセンサーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)
NCS - **10.0** - **F**
 ●底付きリーマの意
 ○リーマの径寸法
 ●NCセンサーマシリーズ
 NCS: ストレートシャンク



エンド刃付
左ネジレ 45°
TiNコート
切削条件 P.138
 ※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH																								
NCS-18.04F	□	18.04	195	20	0.6	8.0	40	130																								
-18.05F	□	18.05																														
-18.1 F	□	18.1																														
-18.2 F	□	18.2																														
-18.3 F	□	18.3																														
-18.4 F	□	18.4																														
-18.5 F	□	18.5																														
-18.6 F	□	18.6																														
-18.7 F	□	18.7																														
-18.8 F	□	18.8																														
-18.9 F	□	18.9																														
-18.97F	□	18.97																														
-18.98F	□	18.98																														
-18.99F	□	18.99																														
-19.0 F	●	19.0																														
-19.01F	□	19.01	195	20	0.6	8.0	40	130																								
-19.02F	□	19.02																														
-19.03F	□	19.03																														
-19.04F	□	19.04																														
-19.05F	□	19.05																														
-19.1 F	□	19.1																														
-19.2 F	□	19.2																														
-19.3 F	□	19.3																														
-19.4 F	□	19.4																														
-19.5 F	□	19.5																														
-19.6 F	□	19.6																														
-19.7 F	□	19.7																														
-19.8 F	□	19.8																														
-19.9 F	□	19.9																														
-19.97F	□	19.97																														
-19.98F	□	19.98																														
-19.99F	□	19.99																														
-20.0 F	●	20.0	205	20	0.6	9.0	40	140																								
-20.01F	□	20.01																														
-20.02F	□	20.02																														
-20.03F	□	20.03																														
-20.04F	□	20.04																														
-20.05F	□	20.05																														
-20.5 F	□	20.5							215	20	0.6	9.0	40	150																		
-21.0 F	●	21.0																														
-21.5 F	□	21.5																														
-22.0 F	●	22.0																														
-22.5 F	□	22.5													230	25	0.6	11.0	40	160												
-23.0 F	●	23.0																														
-23.5 F	□	23.5																														
-24.0 F	●	24.0																														
-24.5 F	□	24.5	230	25	0.6	12.0	40	160																								
-25.0 F	●	25.0																														
-25.5 F	□	25.5																														
-26.0 F	●	26.0																			230	25	0.6	13.0	40	160						
-26.5 F	□	26.5																														
-27.0 F	●	27.0																														
-27.5 F	□	27.5							240	32	0.6	14.0	45	160																		
-28.0 F	●	28.0																														
-28.5 F	□	28.5																									240	32	1.0	15.0	45	160
-29.0 F	●	29.0																														
-29.5 F	□	29.5																														
-30.0 F	●	30.0																														

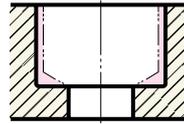
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 31.0 F	●	31.0	280	32	1.0	16	45	200
- 32.0 F	●	32.0	280	32	1.0	17	45	200
- 33.0 F	●	33.0	280	32	1.0	18	48	200
- 34.0 F	●	34.0	280	32	1.0	19	48	200
- 35.0 F	●	35.0	280	32	1.0	19	48	205
- 36.0 F	●	36.0	285	32	1.0	20	52	205
- 37.0 F	●	37.0	285	32	1.0	21	52	205
- 38.0 F	●	38.0	285	32	1.0	22	52	205
- 39.0 F	●	39.0	285	32	1.0	23	55	205
- 40.0 F	●	40.0	285	32	1.0	23	55	210
- 41.0 F	●	41.0	290	32	1.5	24	55	210
- 42.0 F	●	42.0	290	32	1.5	25	55	210
- 43.0 F	●	43.0	290	32	1.5	26	60	215
- 44.0 F	●	44.0	290	32	1.5	27	60	215
- 45.0 F	●	45.0	290	32	1.5	28	60	230
- 46.0 F	●	46.0	295	32	1.5	29	60	230
- 47.0 F	●	47.0	295	32	1.5	30	60	230
- 48.0 F	●	48.0	310	32	1.5	31	60	230
- 49.0 F	●	49.0	310	32	1.5	32	60	230
- 50.0 F	●	50.0	310	32	1.5	33	60	230
- 51.0 F	●	51.0	310	32	1.5	34	60	230
- 52.0 F	●	52.0	310	32	1.5	35	60	230
- 53.0 F	●	53.0	310	32	1.5	36	60	230
- 54.0 F	●	54.0	310	32	1.5	37	60	230
- 55.0 F	●	55.0	320	32	1.5	38	60	230
- 56.0 F	●	56.0	320	32	1.5	39	60	230
- 57.0 F	●	57.0	320	32	1.5	40	60	230
- 58.0 F	●	58.0	320	32	1.5	41	60	230
- 59.0 F	●	59.0	320	32	1.5	42	60	230
- 60.0 F	●	60.0	320	32	1.5	43	60	230
- 61.0 F	●	61.0	320	32	1.5	44	60	230
- 62.0 F	●	62.0	320	32	1.5	45	60	230
- 63.0 F	●	63.0	320	32	1.5	46	60	230
- 64.0 F	●	64.0	320	32	1.5	47	60	230
- 65.0 F	●	65.0	320	42	1.5	48	65	230
- 66.0 F	●	66.0	320	42	1.5	49	65	230
- 67.0 F	●	67.0	320	42	1.5	50	65	230
- 68.0 F	●	68.0	320	42	1.5	51	65	230
- 69.0 F	●	69.0	320	42	1.5	52	65	230
- 70.0 F	●	70.0	320	42	1.5	53	65	230
- 71.0 F	●	71.0	320	42	1.5	54	65	230
- 72.0 F	●	72.0	320	42	1.5	55	65	230
- 73.0 F	●	73.0	320	42	1.5	56	65	230
- 74.0 F	●	74.0	320	42	1.5	57	65	230
- 75.0 F	●	75.0	320	42	1.5	58	65	230
- 76.0 F	●	76.0	320	42	1.5	59	65	230
- 77.0 F	●	77.0	320	42	1.5	60	65	230
- 78.0 F	●	78.0	320	42	1.5	61	65	230
- 79.0 F	●	79.0	320	42	1.5	62	65	230
- 80.0 F	●	80.0	320	42	1.5	63	65	230
- 81.0 F	●	81.0	320	42	1.5	64	65	230
- 82.0 F	●	82.0	320	42	1.5	65	65	230
- 83.0 F	●	83.0	320	42	1.5	66	65	230
- 84.0 F	●	84.0	320	42	1.5	67	65	230
- 85.0 F	●	85.0	320	42	1.5	68	65	230
- 86.0 F	●	86.0	320	42	1.5	69	65	230
- 87.0 F	●	87.0	320	42	1.5	70	65	230
- 88.0 F	●	88.0	320	42	1.5	71	65	230

日研 NCセンサーリーマ 検査無用の穴精度 PAT.

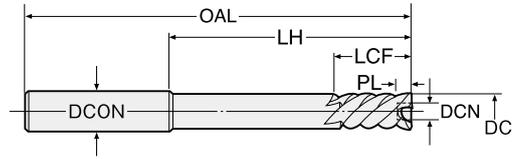


NCS-F

底付き穴用
NCセンサーリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)
NCS - **10.0** - **F**
 ●底付きリーマの意
 ●リーマの径寸法
 ●NCセンサーリーマシリーズ
 NCS: ストレートシャンク



エンド
刃付

左ネジレ
45°

TiN
コート

切削条件
P.138

※アイコンの説明は
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS-89.0F	●	89.0	330	42	1.5	60	65	240
- 90.0F	●	90.0	330	42	1.5	62	65	240
- 91.0F	●	91.0	330	42	1.5	62	65	240
- 92.0F	●	92.0						
- 93.0F	●	93.0	330	42	1.5	65	65	240
- 94.0F	●	94.0						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS-95.0F	●	95.0	330	42	1.5	65	65	240
- 96.0F	●	96.0	330	42	1.5	68	65	240
- 97.0F	●	97.0						
- 98.0F	●	98.0						
- 99.0F	●	99.0						
- 100.0F	●	100.0	330	42	1.5	70	65	240

- ★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
- ★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。
- ★完全止り穴等切粉溜りのスペースが無い場合は、右リードリーマをご使用下さい。【参考】P.81
- ★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送りを入れて下さい。

ハイス

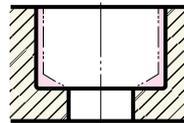
底付き穴

日研 NCセンサーリーマ 検査無用の穴精度 PAT.

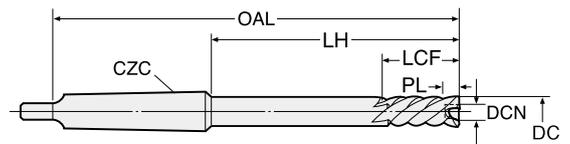


NCM-F

底付き穴用
NCセンサーリーマ (モールステーバシャンク)



Code No.の説明(例)
NCM - **10.0** - **F**
 ●底付きリーマの意
 ●リーマの径寸法
 ●NCセンサーリーマシリーズ
 NCM: モールステーバ



エンド
刃付

左ネジレ
45°

TiN
コート

切削条件
P.138

※アイコンの説明は
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	MT No. CZC	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCM- 6.0F	□	6.0	130	MT1	0.6	3.0	25	64.5
- 7.0F	□	7.0	140	MT1	0.6	3.0	25	74.5
- 8.0F	□	8.0	150	MT1	0.6	3.5	25	84.5
- 9.0F	□	9.0	165	MT1	0.6	4.0	30	99.5
-10.0F	□	10.0	165	MT1	0.6	4.5	30	99.5
-11.0F	□	11.0	170	MT1	0.6	4.5	30	104.5
-12.0F	□	12.0	175	MT1	0.6	5.5	30	109.5
-13.0F	□	13.0	180	MT1	0.6	5.5	30	114.5
-14.0F	□	14.0	180	MT1	0.6	6.5	35	114.5
-15.0F	□	15.0	200	MT2	0.6	6.5	35	120
-16.0F	□	16.0	205	MT2	0.6	6.5	35	125
-17.0F	□	17.0	205	MT2	0.6	7.0	35	125
-18.0F	□	18.0	210	MT2	0.6	8.0	40	130
-19.0F	□	19.0						
-20.0F	□	20.0	220	MT2	0.6	9.0	40	140
-21.0F	□	21.0	230	MT2	0.6	9.0	40	150

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	MT No. CZC	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCM-22.0F	□	22.0	230	MT2	0.6	10.0	40	150
-23.0F	□	23.0	240	MT2	0.6	11.0	40	160
-24.0F	□	24.0	250	MT3	0.6	11.0	40	151
-25.0F	□	25.0	255	MT3	0.6	12.0	40	156
-26.0F	□	26.0	255	MT3	0.6	13.0	40	156
-27.0F	□	27.0						
-28.0F	□	28.0	260	MT3	0.6	14.0	45	161
-29.0F	□	29.0	260	MT3	1.0	15.0	45	161
-30.0F	□	30.0						
-32.0F	□	32.0	300	MT3	1.0	17.0	45	201
-35.0F	□	35.0	325	MT4	1.0	19.0	48	201
-36.0F	□	36.0	330	MT4	1.0	19.0	48	206
-40.0F	□	40.0	330	MT4	1.0	22.0	52	206
-42.0F	□	42.0	335	MT4	1.5	23.0	55	211
-45.0F	□	45.0	335	MT4	1.5	25.0	55	211
-50.0F	□	50.0	385	MT5	1.5	29.0	60	229

- ★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
- ★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。
- ★完全止り穴等切粉溜りのスペースが無い場合は、右リードリーマをご使用下さい。【参考】P.81
- ★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送りを入れて下さい。