

日研 上面モータ型CNC円テーブル



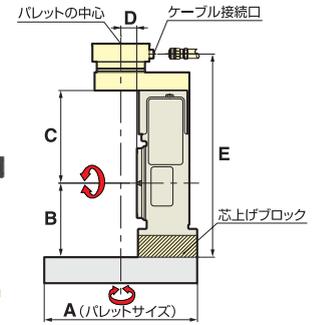
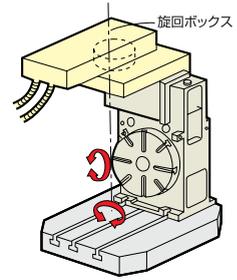
写真はCNC501T

■横型マシニングセンタのパレット上に搭載した例を示します。A, B, C, D, Eの寸法を連絡下さい。

●Code No. の説明 (例)

CNC 501 T F A - M

- 無記号：モータご支給 M：モータ付
- 無記号：DCサーボモータ A：ACサーボモータ
- モーターメーカー ☞ P.37
- AA21：α21コントローラ付
- F：FANUC M：MELDAS T：TOSNUC
- Y：YASNAC O：OSP S：SANYO
- モータ取付位置 T：上面取付
- 円テーブルの直径φmm
200, 260, 300, 320, 400, 500, 600
- CNC円テーブルの略号
CNC：標準 CNCZ：高速回転



仕様

項目 / Code No.		CNC321T	CNC401T	CNC501T	CNC601T
テーブル直径	φmm	320	400	500	600
スピンドル孔径	φmm	φ105H7貫通	φ105H7貫通	φ130H7貫通	φ130H7貫通
センタ高さ	mm	240	240	310	310
テーブルT溝巾	mm	12 ^{+0.018} ₀	14 ^{+0.018} ₀	14 ^{+0.018} ₀	14 ^{+0.018} ₀
ブレーキ方式	空圧 0.5MPa 油圧 3.5MPa	油圧	油圧	油圧	油圧
ブレーキトルク	N·m	1760	1760	4655	4655
モータ軸換算イナーシャ	(GD ² ₄) kg·m ² ×10 ⁻³	2.0	2.0	9.0	8.8
使用モータ・回転数	min ⁻¹	αiF12/4000・2000	αiF12/4000・2000	αiF12/4000・2000	αiF12/4000・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度	min ⁻¹	16.6	16.6	16.6	11.1
総減速比		1/120	1/120	1/120	1/180
割出精度(累積)	秒	15	15	15	15
製品質量	kg	220	245	495	525
最大積質量	タテ使用時 	250	250	400	400
	水平使用時 	—	—	—	—
最大許容切削推力		53100	53100	150000	150000
	*1 F×L N·m	2648	2648	5709	5709
	 F×L N·m	3840	3840	16650	16650
最大アンバランス負荷	*2 kg·m	10.0	10.0	20.0	20.0
最大許容ワークイナーシャ	タテ使用時 (GD ² ₄) kg·m ²	8.0	8.0	19	37
駆動トルク	 N·m	576	576	576	864

★ *1 ブレーキトルクを含まないウォームギアの強度で、切削推力に対しての値です。
 ★ *2 タテ使用時の両センタで受けた時の治具・加工物のアンバランス負荷の値です。使用モータにより異なりますので、詳しくは☞ P.37をご参照下さい。
 ★ 全機種についてAWC仕様が可能です。☞ P.41～44をご参照下さい。
 ★ 全機種について、ロータリージョイント仕様等が可能です。☞ P.52をご参照下さい。
 ★ 全機種について高精度仕様が可能です。±3'又は±5'。☞ P.51をご参照下さい。
 ★ CNC321T, 401T, 501T, 601TにはαiF22/3000が取付け可能です。
 ★ 油圧式の場合供給油圧力は3.5MPaです。
 ★ CNC501Tは総減速比1/180も可能です。
 ★ 油圧式ブレーキタイプは油圧源の無い機械で用いる為のエア・ハイドロブースタは☞ P.53をご参照下さい。