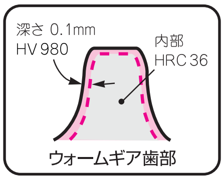
日研 大型CNC円テーブル NEW

NIKKEN

ウォームシステム

ウォームギア



日研特製鋼を特殊焼入⊕歯面にイオンナイトロ処理。すべり摩耗の難問題を解決。大幅に耐久性UP。

● Code No. の説明　（例）

CNC 1600 F A - M

- M：無記号:モータご支給　M：モータ付
- A：無記号：DCサーボモータ　A：ACサーボモータ
- F：モータメーカ　☞**P.37**
  AA21：α21コントローラ付
  F：FANUC　M：MELDAS　T：TOSNUC
  Y：YASNAC　O：OSP3　Z：SIEMENS
- 1600：円テーブルの直径φ mm
  1000, 1200, 1600
- CNC：タテ、ヨコ型CNC円テーブルの略号

■ 仕　様　大型円テーブルの場合、用途に応じて仕様が大きく異なりますので、別途ご相談下さい。

項　目 ／ Code No.		CNC1000	CNC1200	CNC1201	CNC1600
テーブル直径	φmm	1000	1200	1200	1600
スピンドル穴径 *1	φmm	300H7	300H7	300H7	400H7
センタハイト	mm	水平置専用	水平置専用	650	850
テーブルT溝巾 *2	mm	22H7 *2	22H7 *2	22H7 *2	28H7 *2
ブレーキ方式	油圧 3.5MPa	油　圧	油　圧	油　圧	油　圧
ブレーキトルク	N·m	18000	18000	18000	35000
使用モータ・回転数	min^{-1}	αiF22/3000, 2000		αiF30/3000, 2000	
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001	0.001
テーブル回転速度	min^{-1}	5.5	5.5	2.7	2.7
総減速比 *3		1/360	1/360	1/720	1/720
標準仕様 割出精度(累積)	sec	15	15	15	15
高精度仕様 割出精度(累積)	sec	±3	±3	±3	±3
製品質量	kg	1700	1850	3500 *4	5250 *4
最大積載質量	タテ使用時 kg	——	——	6500	10000
	水平使用時 kg	7000	7000	13000	30000
最大許容切削推力	*5 N	281250	375000	1333330	2000000
	F×L N·m	24080	24080	79025	111952
	F×L N·m	42190	67500	240000	510000
最大許容ワークイナーシャ	タテ使用時 $kg·m^2$	1300	1300	2300	6400
駆動トルク	N·m	3168	3168	8640	8640

★*1　ロータリエンコーダ付高精度仕様の時は貫通穴は使用出来ません。別途ご相談下さい。
★*2　T溝なしが標準で、T溝付はオプションです。T溝巾は参考値であり、各種巾に対応出来ます。別途ご相談下さい。
★*3　アプリケーションにより総減速比は異なります。**CNC1201**以上は減速機付モータとなりますので、モータ無、モータ支給が困難な場合があります。別途ご相談下さい。
★*4　水平置用の時の質量です。立置用のイケールの質量は含んでいません。イケール付は別途ご相談下さい。
★*5　**ブレーキトルクを含まないウォームギアの強度で、切削推力に対しての値です。**