



写真は5AX-4MT-120

- 傾斜・回転しかもマルチ円テーブル付
- 豊富な着脱用アタッチメント



● Code No. の説明 (例)

**5AX-2MT-105-120 FA-M**



## 仕様

( ) : 高速回転型 別途ご相談下さい。

項目 / Code No.		5AX-2MT-105		5AX-4MT-120	
テーブル直径	φmm	105		105	
スピンドル穴径	φmm	口元φ60H7 φ30貫通		口元φ60H7 φ30貫通	
軸数及びピッチ	mm	2軸 ピッチ120		4軸 ピッチ120	
センタハイト (90°時)	mm	175		235	
テーブル上面の高さ (0°時)	mm	250		300	
テーブルT溝幅	mm	基準溝16 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>		基準溝16 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	
軸		回転	傾斜 (0°~105°)	回転	傾斜 (-110°~+110°)
ブレーキ方式	空圧 0.5MPa 油圧 3.5MPa	空圧	空圧	油圧	油圧
ブレーキトルク	N·m	147	147	147	343
モータ軸換算イナーシャ	(GD <sup>2</sup> / <sub>4</sub> ) kg·m <sup>2</sup> ×10 <sup>-3</sup>	0.13	0.13	0.2	0.48
使用モータ・回転数	min <sup>-1</sup>	αiF2 / 5000・2000	αiF2 / 5000・2000	αiF8 / 3000・2000	αiF4 / 5000・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度	min <sup>-1</sup>	22.2	11.1	11.1 (44.4)	16.6
総減速比		1/90	1/180	1/180 (1/45)	1/120
割出精度 (累積)	秒	±30	累積 60	±45	±30
製品質量	kg	150		350	
最大積載質量	0°~30°使用時	15 kg		25 kg	
	30°~90°使用時	10 kg		15 kg	
最大許容切削推力	傾斜0°時	3920 N		3920 N	
	傾斜0°時	L=60mm F1=784N		L=60mm F=2858N	
	傾斜90°時	L1=0mm F1=653N L2=100mm F2=490N		L1=0mm F1=1380N L2=100mm F2=1040N	
	傾斜90°時	49 N·m		49 N·m	
最大許容ワークイナーシャ		0.014 (GD <sup>2</sup> / <sub>4</sub> ) kg·m <sup>2</sup>		0.021 (GD <sup>2</sup> / <sub>4</sub> ) kg·m <sup>2</sup>	
駆動トルク		36 N·m		144 N·m	

★ MIN、軸間ピッチは105:120mmです。ピッチの異なる場合別途ご相談下さい。  
 ★ 2スピンドルのM/Cのスピンドルピッチに合わせた4連テーブルもご相談下さい。  
 ★ MAX、軸数は105:4軸です。  
 ★ 油圧式の場合、供給油圧力は3.5MPaです。

