

日研 2LOCK ミニミニチャック

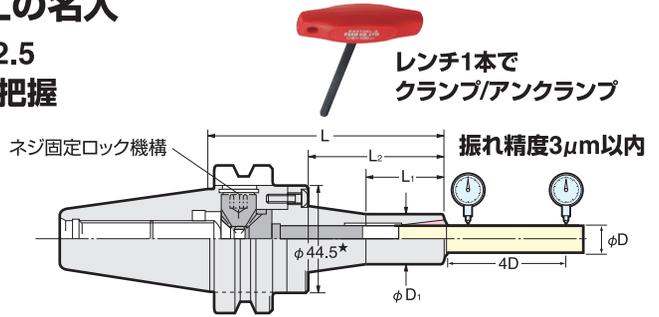


小径エンドミル加工の名人

30,000min⁻¹&G2.5
口元締めり・強力把握

超ロングシリーズ追加

MMC



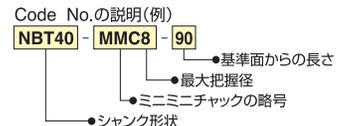
2LOCK ツーリングは、BT2面拘束主軸で2面拘束ツールとして使用できます。
もちろん標準のBT主軸でも、BTツールとして使用出来ます。

★印:MMC12:φ52.4

高速回転仕様

テーパ	Code No.	φD 把握径	L	φD ₁	L ₁	L ₂	適用コレット	最高回転数 (min ⁻¹)	重量 (kg)
No.30	NBT30-MMC 4-105	1~4	105	15	30	43	MPK 4	30,000	0.9
	-MMC 8-105	2~8		20	33	42	PMK 8 VMK 8		0.9
	-MMC 12-105	4~12		30	35	44	PMK12 VMK12		1.1
No.40	NBT40-MMC 4- 90	1~4	90	15	30	43	MPK 4	30,000	1.2
	-MMC 8- 90	2~8		20	33	42	PMK 8 VMK 8		1.2
	-120			40	72	1.3			
	-150	150	102	1.4					
	-180	180	132	1.5					
	-MMC 12- 90	4~12	90	35	44	PMK 8 VMK 8	1.4		
	-120		120	60	74		1.5		
	-150		150	70	104		1.6		
	-180		180	100	134		1.7		
No.50	NBT50-MMC 4-105	1~4	105	15	30	43	MPK 4	20,000	3.8
	-MMC 8-105	2~8		20	33	42	PMK 8 VMK 8		3.8
	-135			40	72	3.9			
	-165	165	102	4.0					
	-195	195	132	4.1					
	-MMC 12-105	4~12	105	35	44	PMK12 VMK12	4.0		
	-135		135	60	74		4.1		
	-165		165	70	104		4.2		
	-195		195	100	134		4.3		

★ミニミニチャックにレンチは付属しています。コレットは付属していませんので、別途ご購入下さい。
★センタスルー型ミニミニチャックはMMC8型、MMC12型のみです。
コードNo.に“C”を付加して下さい。例)NBT40-MMC8C-80
★レンチのコードNo.はEA573KL-6。



PMKコレット・・・ミニミニチャックの標準コレットです。



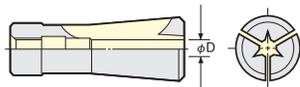
PMKコレット Code No.
MPK 4-1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4
PMK 8-2, 2.2, 2.4, ...3, ...4, ...5, ...6, ...7, ...8(0.2mmとび)
PMK12-4, 5, 6, 8, 10, 12

★MPKコレットの把握範囲はh6です。
MPKコレットとPMKコレットは異なります。
★PMKコレットの把握範囲は0.2mm(例 PMK8-2:1.8~2.0)ですが、高精度加工には、刃物シャンクはジャストサイズ(h6公差)のものを推奨します。

VMK, VMK-Jコレット・・・オイルホール対応のコレットです。



オイルホール付刃物にはJ無コレットをご使用下さい。
オイルホール無刃物でジェット噴射の場合、J付コレットをご使用下さい。



Jタイプはスリ割り部ではなく切欠部よりジェット噴射します。
PAT.

VMKコレット Code No.
VMK 8-2J, 3J, 4J, 5J, 6J, 8J
VMK12-4J, 5J, 6J, 8J, 10J, 12J

★挿入エンドミルのシャンク径はh6~h8のものをご使用下さい。
★VMK8-2Jはジェット噴射穴式です。

2LOCK